

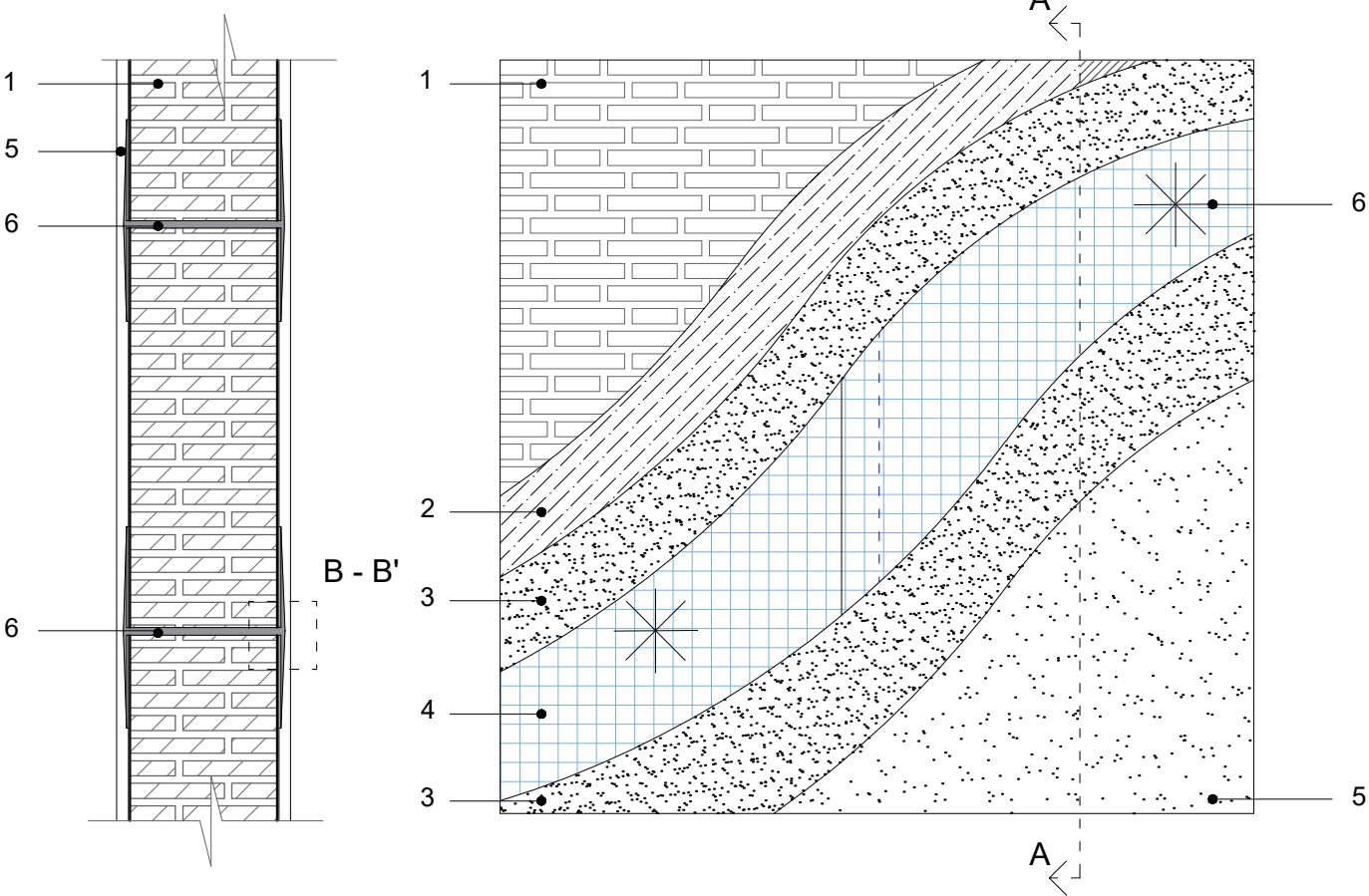


METHOD STATEMENT

- (a) Rimozione degli strati ammalorati (1) e delle cause di degrado fisico-chimico, quali umidità, microvegetazione, ecc.. Per processi di esfoliazione, fessurazione o attacco chimico è possibile utilizzare ad esempio sabbiatura o spazzolatura per la rimozione degli effetti e successivamente applicare elementi in grado di inibire il processo.
- (b) Reintegro delle parti rimosse con materiali compatibili con la muratura oggetto d'esame ad esempio con stucco epossidico. Il reintegro deve fornire alla muratura un'asperità superiore a 10 mm, eventuali lesioni di larghezza superiore ai 0.5 mm vanno riempite mediante iniezioni ed eventuali lacune con profondità superiore ai 20 mm vanno colmate con materiale d'apporto.
- (c) Arrotondamento degli spigoli, il posizionamento del composito in corrispondenza di bruschi variazioni di direzione, quali gli spigoli, potrebbe causare un'accelerazione del processo di usura della fibra a causa della concentrazione di tensioni. Il raggio di curvatura deve essere almeno pari a 20 mm.
- (d) Realizzazione dei fori necessari per il passaggio dei connettori (6) e pulizia dai residui di lavorazione mediante aria compressa.
- (e) Rimozione dei residui di lavorazione mediante una spugna satura d'acqua o con aria compressa.
- (f) Stesura di un sottile strato di primer (facoltativo) epossidico superfluido mediante l'utilizzo di rullo o pennello al fine di migliorare l'aderenza del supporto.
- (g) Applicazione del primo strato omogeneo di malta bicomponente (3) con spessore uniforme di 0.5 mm.
- (h) Taglio della rete in fibra di vetro (4) secondo quanto riportato nelle tavole di progetto ed applicazione sullo strato ancora fresco di malta precedentemente applicato, è necessario orientare le fibre secondo la direzione delle tensioni previste da progetto con l'aiuto di una spatola, evitando ondulazioni e bolle d'aria.
- (i) Applicazione del secondo strato di malta (3) al fine di proteggere le fibre da agenti esterni, quali i raggi UV, con procedura analoga al punto (g).
- (j) Inserimento dei connettori (6) negli appositi fori e riempimento di questi, mediante apposita pistola, con resina epossidica (7) fino al riempimento parziale del foro.
- (k) Impregnare la parte terminare del connettore con ulteriore resina.
- (l) Applicazione di uno strato di intonaco o malta cementizia o intonaco intumescente di spessore consigliato dal produttore (5).

SCALA 1:20

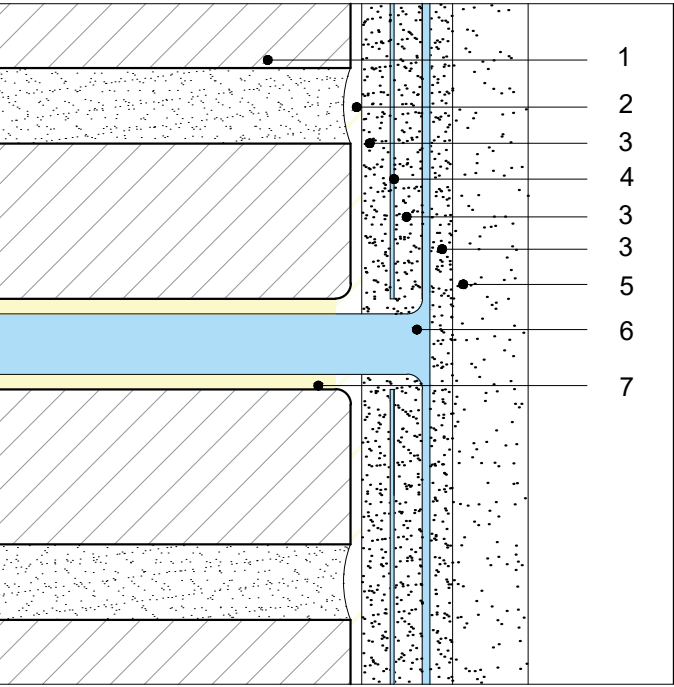
SEZ A - A'



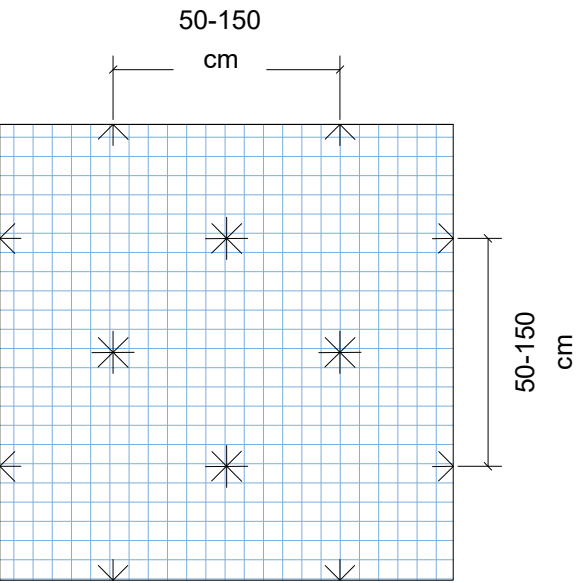
- 1. Strato di supporto: Muratura in laterizio
- 2. Strato di imprimitura: Primer
- 3. Strato di adesione: Malta bicomponente fibrorinforzata
- 4. Strato di rinforzo: Rete in fibra di vetro
- 3. Strato di adesione: Malta bicomponente fibrorinforzata
- 5. Strato di rivestimento: intonaco
- 6. Elemento di ancoraggio in fibra di carbonio: Fiocco
- 7. Strato di adesione: resina epossidica
- - - Sovrapposizione verticale
- - - Sovrapposizione verticale

SCALA 1:1

DISPOSIZIONE



DISTRIBUZIONE DEI FIOCCHI



SOVRAPPOSIZIONE MINIMA DELLE FASCE DI RETE

