



IL PIOPPO COME MATERIA PRIMA PER L'EDILIZIA

Studio ed elaborazione degli impatti, dalla
coltura alla produzione, di un pannello di
compensato, con metodologia LCA.

ALLEGATI

ALLEGATO A
PIOPPICOLTURA

PIOPPETO MODELLO INTENSIVO - CLONE I-214

	operazione	macchina	hp	kWh	peso macchina (q)	attrezzatura	peso attrezzatura (q)	n. addetti	ore uomo/ha	ore macchina /ha	consumo kg/ha	Consumo idrico l/ha	Principi attivi kg/ha	Composti utilizzati
	Allestimento materiale vivaistico per parco Po - P.nigra													
	superficie n. talee	1	ha											
		62500												
1	aratura	trattrice 4RM	130	95,55		aratro/trivomere		1	2	1,5	12,6			
2	concimazione	trattrice	95	69,825		spandiconcime		1	2	1,5	9,2	500	SIFFERT 15 15 15	
3	fresatura	trattrice 4RM	130	95,55		erpicce rotante		1	2	1,5	12,6			
4	Trattamento 1 - diserbanti	trattrice	95	69,825		botte		0,5	0,5	0,5	3,1	500	2,28 Pentium + Antigram	
5	Messa a dimora	trattrice	95	69,825		piantatore		4	30	30	184,3			
7	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
8	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
9	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
10	fresatura	trattrice	40	29,40		erpicce rotante		1	3	2,5	6,5			
11	fresatura	trattrice	40	29,40		erpicce rotante		1	3	2,5	6,5			
12	Discatura	trattrice	40	29,40		erpicce a dischi		1	2	1,5	3,9			
13	Trattamento 1 - punteruolo	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
14	Trattamento 2 - crismela	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
15	Trattamento 3 - ifantia	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
16	Trattamento 4 - marssonina	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	2 Silit Flò	
17	Trattamento 5 - ruggine	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	2 Silit Flò	
18	Taglio astoni	trattrice 4RM	40	29,40		sega circolare		4	12	2	5,2			
19	Raccolta	trattrice 4RM	40	29,40		rimorchio		4	12	1	2,6			
20	concimazione	trattrice	95	69,825		spandiconcime		1	2	1,5	9,2		70 SIFFERT UREA	
21	fresatura	trattrice 4RM	130	95,55		erpicce rotante		1	2	1,5	12,6			
22	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
23	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
24	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
25	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
26	fresatura	trattrice	40	29,40		erpicce rotante		1	3	2,5	6,5			
27	Discatura	trattrice	40	29,40		erpicce a dischi		1	2	1,5	3,9			
28	Trattamento 1 - punteruolo	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
29	Trattamento 2 - crismela	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
30	Trattamento 3 - ifantia	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
31	Trattamento 4 - marssonina	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	2 Silit Flò	
32	Trattamento 5 - ruggine	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	2 Silit Flò	
33	concimazione	trattrice	95	69,825		spandiconcime		1	2	1,5	9,2		70 SIFFERT UREA	
34	fresatura	trattrice 4RM	130	95,55		erpicce rotante		1	2	1,5	12,6			
35	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
36	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
37	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
38	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
39	fresatura	trattrice	40	29,40		erpicce rotante		1	3	2,5	6,5			
40	Discatura	trattrice	40	29,40		erpicce a dischi		1	2	1,5	3,9			
41	Trattamento 1 - punteruolo	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
42	Trattamento 2 - crismela	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
43	Trattamento 3 - ifantia	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
44	Trattamento 4 - marssonina	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	2 Silit Flò	
45	Trattamento 5 - ruggine	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	2 Silit Flò	
46	Taglio astoni	trattrice 4RM	40	29,40		sega circolare		4	12	2	5,2			
47	Raccolta	trattrice 4RM	40	29,40		rimorchio		4	12	1	2,6			

	operazione	macchina	hp	kWh	peso macchina (q)	attrezzatura	peso attrezzatura (q)	n. addetti	ore uomo/ha	ore macchina/ha	consumo kg/ha	Consumo idrico l/ha	Altre sostanze kg/ha	Composti utilizzati
	Allestimento materiale vivaistico per parco Po - P.ngra superfide n. talee	1 7000	ha											
1	aratura	trattrice 4RM	130	95,55		aratro trivomere		1	2	1,5	12,6			
2	concimazione	trattrice	95	69,825		spandiconcime		1	2	1,5	9,2		500 Siffert 15-15-15	
3	fresatura	trattrice 4RM	130	95,55		erpicce rotante		1	2	1,5	12,6			
4	Treatmento 1 - diserbanti	trattrice	95	69,825		Bolle		0,5	0,5	0,5	3,1	500	2,28 Pentium + Anigram	
5	Treatmento 2 - diserbanti	trattrice	95	69,825		Bolle		0,5	0,5	0,5	3,1		0,4 stratos ultra	
6	Messa a dimora	trattrice	95	69,825		piantalee		4	30	30	184,3			
7	bagnatura con rolole	molopompa	100	73,5		Rotolone Irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
8	bagnatura con rolole	molopompa	100	73,5		Irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
9	bagnatura con rolole	molopompa	100	73,5		irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
10	bagnatura con rolole	molopompa	100	73,5		irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
11	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
12	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
13	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
14	Discatura	trattrice	75	55,13		erpicce a dischi		1	2	1,5	7,3			
15	Zappatura			0				2	15		0,0			
16	Zappatura			0				2	15		0,0		0,48 Basta	
17	spionatura			0				2	5		0,0			
18	spionatura			0				2	5		0,0			
19	correzione punte			0				2	7		0,0			
20	Treatmento 1 - punteruolo	trattrice	75	55,13		irroratrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	800	0,3 Decis Evo	
21	Treatmento 2 - crisomela	trattrice	75	55,13		irroratrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	800	0,3 Decis Evo	
22	Treatmento 3 - ifantria	trattrice	75	55,13		irroratrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	800	0,3 Decis Evo	
23	Treatmento 4 - marsomina	trattrice	75	55,13		irroratrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	800	2,00 Silit flo	
26	Discatura per rincalzare	trattrice	75	55,13		Erpicce dischi + fresa		1	1	0,5	2,4			
27	Potatura			0				2	8		0,0			
28	concimazione	trattrice	95	69,83		spandiconcime		1	2	1,5	9,2		70 Urea	
29	fresatura	trattrice 4RM	130	95,55		erpicce rotante		1	2	1,5	12,6			
30	bagnatura con rolole	molopompa	100	73,5		Rotolone Irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
31	bagnatura con rolole	molopompa	100	73,5		Irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
32	bagnatura con rolole	molopompa	100	73,5		irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
33	bagnatura con rolole	molopompa	100	73,5		irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
34	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
35	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
36	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
37	Treatmento 1 - punteruolo	trattrice	75	55,13		irroratrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	1600	0,6 Decis Evo	
38	Treatmento 2 - crisomela	trattrice	75	55,13		irroratrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	1600	0,6 Decis Evo	
39	Treatmento 3 - ifantria	trattrice	75	55,13		irroratrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	1600	0,6 Decis Evo	
40	Treatmento 4 - marsomina	trattrice	75	55,13		irroratrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	1600	4,00 Silit flo	
43	Potatura			0				2	8		0,0			
44	Taglio astoni	trattrice 4RM	75	55,13		sega circolare		4	12	2	9,7			
45	Raccolta	trattrice 4RM	75	55,13		rimorchio		4	12	1	4,9			

PARTE 1 - RACCOLTA DATI GENERALI

TABELLA A - MEZZI DI COLTIVAZIONE

Tipo di macchina	Sottoprocessi in cui il mezzo è utilizzato	Marca del mezzo	Tipo di combustibile	Consumo kg	Numero di lavorazioni per 1 ha	Anno di acquisto, standard emissioni	Durata prevista in azienda (anni)	Numero ed interventi di manutenzione
PROCESSO 1 - BARBATELLAIO								
Trattrice 40 hp	10-19, 26-32, 39-47	New Holland	Gasolio	72,4	26	-	10 anni	1
Trattrice 95 hp	2, 4, 5, 20, 33	New Holland	Gasolio	215,1	5	2008	10 anni	1
Trattrice 130 hp	1, 3, 21, 34	New Holland	Gasolio	50,5	4	1997	10 anni	1
Motopompa 100 hp	6-9, 22-25, 35-38	New Holland	Gasolio	1164,2	12	-	10 anni	1
PROCESSO 2 - VIVAIO 2 ANNI								
Trattrice 75 hp	8, 9, 13-17, 22, 23-26, 28, 29	New Holland	Gasolio	116,4	16	2008	10 anni	1
Trattrice 95 hp	2, 4-6, 19	New Holland	Gasolio	208,9	5	2008	10 anni	1
Trattrice 130 hp	1, 3, 20	New Holland	Gasolio	37,8	3	1997	10 anni	1
Motopompa 100 hp	7, 21	New Holland	Gasolio	776,2	8	-	10 anni	1
PROCESSO 3 - PIOPPETO A COLTIVAZIONE INTENSIVA								
Trattrice 95 hp	2, 8, 9, 11, 16, 23, 24, 30, 36, 37, 42, 64, 65	New Holland	Gasolio	320,1	14	2008	10 anni	1
Trattrice 130 hp	5, 12, 13, 15, 19-21, 26-28, 33, 34, 40, 45, 50, 51, 54, 56, 58, 61	New Holland	Gasolio	117,7	23	1997	10 anni	1
Trattrice 150 hp	3, 4, 14, 18, 25, 32, 38, 43, 48, 52, 57, 60	New Holland	Gasolio	262,0	20	-	10 anni	1

TABELLA A - MEZZI DI COLTIVAZIONE

Tipo di macchina	Sottoprocessi in cui il mezzo è utilizzato	Marca del mezzo	Tipo di combustibile	Consumo kg/ha	Numero di lavorazioni per 1 ha	Anno di acquisto, standard emissioni	Durata prevista in azienda (anni)	Numero ed interventi di manutenzione
Pompa 240 hp	22, 29, 35, 41, 46, 49, 55, 59, 62	-	Gasolio	3073,6	18	-	10 anni	1
Trattrice 240 hp	1	Massey Ferguson	Gasolio	63,6	1	-	10 anni	1
Motosega	63	-	Gasolio	9,7	1	-	10 anni	1

TABELLA B - ATTREZZI PER LA COLTIVAZIONE

Tipo di attrezzo	Sottoprocessi in cui il mezzo è utilizzato	Marca dell'attrezzo	Funzione	Numero di lavorazioni per 1 ha	Anno di acquisto	Durata prevista in azienda (anni)	Numero ed interventi di manutenzione
PROCESSO 1 - BARBATELLAIO							
Aratro Trivomere	1	Mipra	Rimescola lo strato superficiale del terreno, rendendolo adatto alla coltivazione	1	1990	30 anni	1
Spandiconcime	3, 16, 26	Barbieri	Spargimento dei concimi nel terreno	3	2000	30 anni	1
Erpice rotante	2, 7, 17, 19, 27, 29	Moreni 3,5	Spiana e sminuzza il terreno smosso dall'aratro	7	1995	30 anni	1
Irroratrice/atomizzatore	9-13, 21-25, 31-35	GB Gaffini	Diffusione di liquidi parassitari sulle piante	15	1997	30 anni	1
Piantatalee	5	Rotor	Supporto alla messa a dimora	1	2000	30 anni	1
Erpice a dischi	8, 20, 30	Fontana	Spiana e sminuzza il terreno smosso dall'aratro	3	2000	30 anni	1
Rotoloni	6, 18, 28	Irrimec	Attrezzo per irrigazione	12	2000	30 anni	1
Botte	4	Tifone	Trattamento diserbanti	1	2000	30 anni	1
Sega circolare	14, 36	Agritec (?)	Attrezzo per taglio manuale degli astoni	2	2007	30 anni	1
Rimorchio	15, 37	Scalvenzi 2 assi	Trasporto talee	2	1980	30 anni	1

TABELLA B - ATTREZZI PER LA COLTIVAZIONE

Tipo di attrezzo	Sottoprocessi in cui il mezzo è utilizzato	Marca dell'attrezzo	Funzione	Numero di lavorazioni per 1 ha	Anno di acquisto	Durata prevista in azienda (anni)	Numero ed interventi di manutenzione
PROCESSO 2 - VIVAIO 2 ANNI							
Aratro Trivomere	1	Mipra	Rimescola lo strato superficiale del terreno, rendendolo adatto alla coltivazione	1	1990	30 anni	1
Spandi-concime	2, 19	Barbieri	Spargimento dei concimi nel terreno	2	2000	30 anni	1
Erpice rotante	3, 8, 20, 22	Moreni 3,5	Spiana e sminuzza il terreno smosso dall'aratro	8	1995	30 anni	1
Irroratrice/atomizzatore	13-16, 23-26	GB Gaffini	Diffusione di liquidi parassitari sulle piante	8	1997	30 anni	1
Piantatalee	6	Rotor	Supporto alla messa a dimora	1	2000	30 anni	1
Botte	4, 5	Tifone	Trattamento diserbanti	2	2000	30 anni	1
Rotoloni	7, 21	Irrimec	Attrezzo per irrigazione	8	2000	30 anni	1
Erpice a dischi	9, 17	Fontana	Spiana e sminuzza il terreno smosso dall'aratro	2	2005	30 anni	1
Fresa	17	Maschio	Sminuzzamento e rimescolamento strati superficiali del terreno	1	2010	30 anni	1
Sega circolare	28	Agritec	Attrezzo per taglio manuale degli astoni	1	2007	30 anni	1
Rimorchio	29	Scalvenzi 2 assi	Trasporto Astoni	1	1980	30 anni	1
PROCESSO 3 - PIOPPE TO A COLTIVAZIONE INTENSIVA							
Levaceppi	1	Rotor 168	Estrazione e distruzione dei ceppi in fase di preparazione del terreno	1	-	30 anni	1
Aratro Monomovere	2	Nardi	Rimescola lo strato superficiale del terreno, rendendolo adatto alla coltivazione	1	1980	30 anni	1
Spandi-concime	3	Barbieri	Spargimento dei concimi nel terreno	1	1990	30 anni	1
Dischi	14, 18, 25, 32, 38, 43, 48, 52, 57, 60	Fontana 3,3	Spiana e sminuzza il terreno smosso dall'aratro	18	1997	30 anni	1

TABELLA B - ATTREZZI PER LA COLTIVAZIONE

Tipo di attrezzo	Sottoprocessi in cui il mezzo è utilizzato	Marca dell'attrezzo	Funzione	Numero di lavorazioni per 1 ha	Anno di acquisto	Durata prevista in azienda (anni)	Numero ed interventi di manutenzione
Erpice rotante	4	Jumbo	Spiana e sminuzza il terreno smosso dall'aratro	1	1980	30 anni	1
Trivella	8	Toscani 180 cm	Creare condizioni di sofficià del terreno per l'impianto	1	1980	30 anni	1
Rimorchio	9, 11, 17, 24, 31, 37	Scalvenzi 2 assi	Trasporto pioppi o rami	6	1980	30 anni	1
Botte 20 q	5, 12, 13, 15, 19-21, 26-28, 33, 34, 40, 45, 47, 50, 51, 54, 56, 58, 61	Tifone	Trattamento diserbanti e controllo infestanti	24	2000	30 anni	1
Trespolo	16, 23, 30, 41	Fama	Carrello elevatore per la potatura manuale nei punti più alti	4	2000	30 anni	1
Irrigatori e rotolone	13, 22, 29, 35, 40, 45, 48, 54, 58, 61	Irrimec	Attrezzo per irrigazione	18	2000	30 anni	1
Pinza	64, 65	-	Attrezzo per movimentazione e raccolta dei tronchi	2	-	30 anni	1

TABELLA C - TABELLA DI FORNITURA IDRICA E CONSUMO DI ACQUA

Tipologia di irrigazione	Periodo di irrigazione	Fabbisogno coltura	Tipologia e derivazione dell'acqua	Consumo l/ha	Metodologia di irrigazione
PROCESSO 1 - BARBATELLAIO					
Acqua per trattamenti	-	-	Acqua da acquedotto	12 500	Botte o Irroratrice/atomizzatore
Irrigazione	Giugno - Settembre	800 l/kg di sostanza secca*	Acqua di falda	3 000 000	Motopompa + rotoloni (a pioggia)
PROCESSO 2 - VIVAIO 1 ANNO					
Acqua per trattamenti	-	-	Acquedotto	10 500	Botte o Irroratrice/atomizzatore
Irrigazione	Giugno - Settembre	800 l/kg di sostanza secca	Acqua di falda	2 000 000	Motopompa + rotoloni (a pioggia)
PROCESSO 3 - PIOPPETO A COLTIVAZIONE INTENSIVA					
Acqua per trattamenti	-	-	Acquedotto	14 400	Botte
Acqua per idratazione pioppelle	Primavera	1,5 l per idratare una pioppella	Corso d'acqua deviato	415,5	Paratoio per deviazione + vasca per idratazione
Irrigazione	Giugno - Settembre	350 l/kg di sostanza secca*	Acqua di falda	14 500 000	Pompa + rotoloni

*Dati ricavati da "Pioppicoltura - libretto per la regione Lombardia"

Si consideri che il fabbisogno idrico degli esemplari comprende tutte le tipologie di rifornimento, compresa l'acqua piovana. Quindi la fornitura per irrigazione è solo un'aggiunta per garantire la corretta crescita nel periodo estivo.

L'acqua utilizzata per i trattamenti con contribuisce apporto idrico al fabbisogno reale degli esemplari.

TABELLA D - TABELLA DEI CONCIMI E DEI FERTILIZZANTI

Tipologia di fertilizzante	Derivazione fertilizzante	Distanza km	Trasporto	Quantità impiegata kg/ha	Mezzi e modalità di concimazione	Tempi impiegati per la fertilizzazione h/ha
PROCESSO 1 - BARBATELLAIO						
Siffert 15-15-15	Sant'Agata Militello	1397	Camion	500	Trattrice + spandiconcime	1,5
Siffert Urea	Sant'Agata Militello	1397	Camion	140	Trattrice + spandiconcime	3
PROCESSO 2 - VIVAIO 2 ANNI						
Siffert 15-15-15	Sant'Agata Militello	1397	Camion	500	Trattrice + spandiconcime	1,5

TABELLA D - TABELLA DEI CONCIMI E DEI FERTILIZZANTI

Tipologia di fertilizzante	Derivazione fertilizzante	Distanza km	Trasporto	Quantità impiegata kg/ha	Mezzi e modalità di concimazione	Tempi impiegati per la fertilizzazione h/ha
Siffert Urea	Sant'Agata Militello	1397	Camion	70	Trattrice + spandiconcime	1,5
PROCESSO 3 - PIOPPETO A COLTIVAZIONE INTENSIVA						
Siffert 15-15-15	Sant'Agata Militello	1397	Camion	500	Trattrice + rimorchio	0,5
Siffert Urea	Sant'Agata Militello	1397	Camion	1000	Trattrice + rimorchio	7,5

TABELLA E - TABELLA DEL CONTROLLO DELLE INFESTANTI

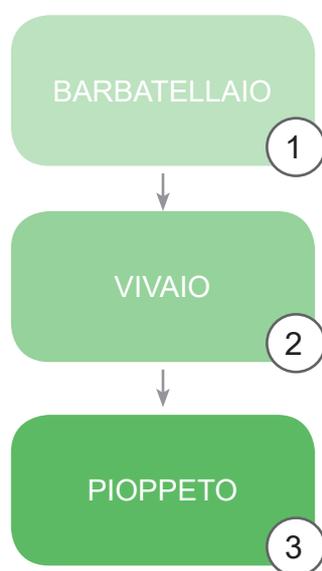
Tipologia di difesa	Luogo di provenienza	Distanza km	Trasporto	Quantità impiegata kg/ha	Mezzi e modalità di trattamento	Tempi impiegati per i trattamenti h/ha
PROCESSO 1 - BARBATELLAIO						
Erbicida: Pentium	Milano	99,4 km	Camion	1,32	Trattrice + botte 20 q	0,5
Erbicida: Antigram	Milano	120 km	Camion	0,96	Trattrice + botte 20 q	0,5
Fungicida: Sillit Flo	Vigonovo	348 km	Camion	12	Trattrice + Irroratrice	3
Insetticida: Decis Evo	Milano	152 km	Camion	2,7	Trattrice + Irroratrice	4,50
PROCESSO 2 - VIVAIO 2 ANNI						
Erbicida: Pentium	Milano	99,4 km	Camion	1,32	Trattrice + botte 20 q	0,5
Erbicida: Antigram	Milano	120 km	Camion	0,96	Trattrice + botte 20 q	0,5
Erbicida: Stratos ultra	Monza Brianza	117 km	Camion	0,40	Trattrice + Irroratrice	0,5
Erbicida: Basta	Milano	152 km	Camion	0,48	Trattrice + botte 20 q	0,5

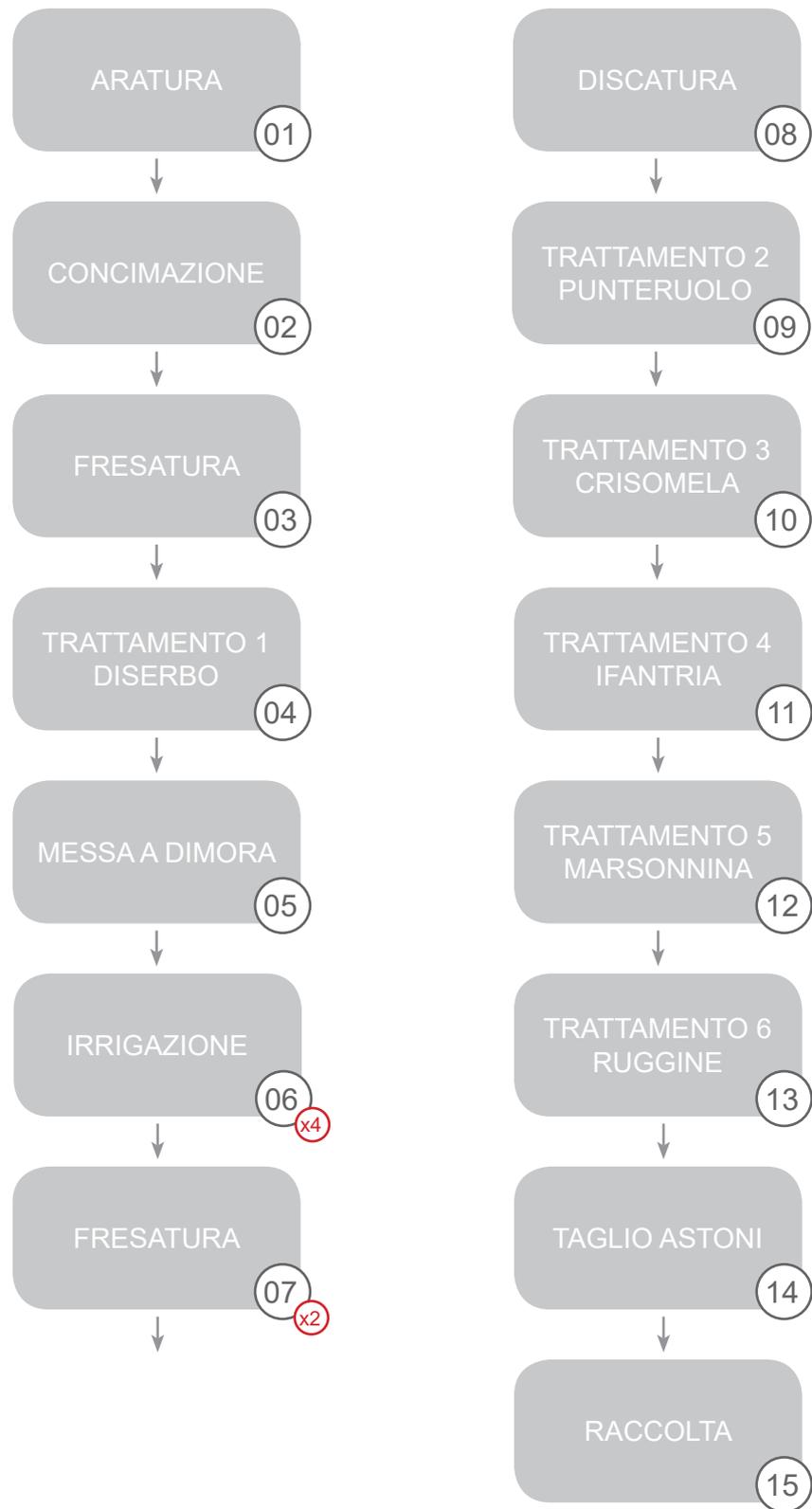
TABELLA E - TABELLA DEL CONTROLLO DELLE INFESTANTI

Tipologia di difesa	Derivazione prodotti chimici	Distanza km	Trasporto	Quantità impiegata kg/ha	Mezzi e modalità per il trattamento	Tempi impiegati per i trattamenti h/ha
Fungicida: Sillit Flo	Vigonovo	348 km	Camion	6	Trattrice + Irroratrice	1
Decis Evo	Bayer Cropscience Milano	152 km	Camion	2,7	Trattrice + botte 20 q Irroratrice	3
PROCESSO 3 - PIOPPETO A COLTIVAZIONE INTENSIVA						
Erbicida: Silglif	Milano	152 km	Camion	10	Trattrice + botte 20 q	0,5
Insetticida: Actara	Milano	102 km	Camion	0,4	Trattrice + botte 20 q	1
Insetticida: Decis Evo	Bayer Cropscience Milano	152 km	Camion	2,8	Trattrice + botte 20 q	3,5
Fungicida: Sillit Flo	Vigonovo	348 km	Camion	6,92	Trattrice + Irroratrice	1

PARTE 2 - PROCESSI UNITARI NUMERATI

DIAGRAMMA DI FLUSSO TOTALE





SOTTOPROCESSO 01 - ARATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 01 - ARATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + Aratro trivomere	kg/ha	1,5	-	12,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 02 - CONCIMAZIONE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 02 - CONCIMAZIONE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Siffert 15-15-15	kg/ha	500		Concimazione di fondo. Composizione: azoto, potassio, fosforo.		-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + spandiconcime	kg/ha	1,5	-	9,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-

SOTTOPROCESSO 03 - FRESATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 03 - FRESATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + (erpice) rotante	kg/ha	1,5	-	12,6		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 04 - TRATTAMENTO 1 DISERBO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 04 - TRATTAMENTO 1 DISERBO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Pentium + Antigram	kg/ha	2,28		Diserbanti pre emergenza	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + botte	kg/ha	0,5	-	3,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 05 - MESSA A DIMORA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
Talee		62 500	

Identificazione sottoprocesso: 05 - MESSA A DIMORA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Talee	n.	62 500		-		-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale kg/ha	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + piantatalee	kg/ha	30	-	184,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-

SOTTOPROCESSO 06 - IRRIGAZIONE (x4)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 06 - IRRIGAZIONE (x4)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio: Giugno	Mese di fine: Settembre
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 000 000		Acqua di falda non trattata	Falde sottosuolo	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Motopompa 100 cv + rotoloni	kg/ha	60	-	388		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-		
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-				

SOTTOPROCESSO 07 - FRESATURA (x2)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 07 - FRESATURA (x2)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + erpice rotante	kg/ha	5	-	13	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 08 - DISCATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 08 - DISCATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + erpice a dischi	kg/ha	1,5	-	3,9	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-

SOTTOPROCESSO 09 - TRATTAMENTO 2 PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 09 - TRATTAMENTO 2 PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,30	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 10 - TRATTAMENTO 3 CRISOMELA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 10 - TRATTAMENTO 3 CRISOMELA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 11 - TRATTAMENTO 4 IFANTRIA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 11 - TRATTAMENTO 4 IFANTRIA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,30	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 12 - TRATTAMENTO 5 MARSSONINA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 12 - TRATTAMENTO 5 MARSSONINA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Sillit Flo	kg/ha	2		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 13 - TRATTAMENTO 6 RUGGINE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 13 - TRATTAMENTO 6 RUGGINE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
SILLIT FLO	kg/ha	2		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 14 - TAGLIO ASTONI

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 14 - TAGLIO ASTONI		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + sega circolare	kg/ha	2	-	5,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

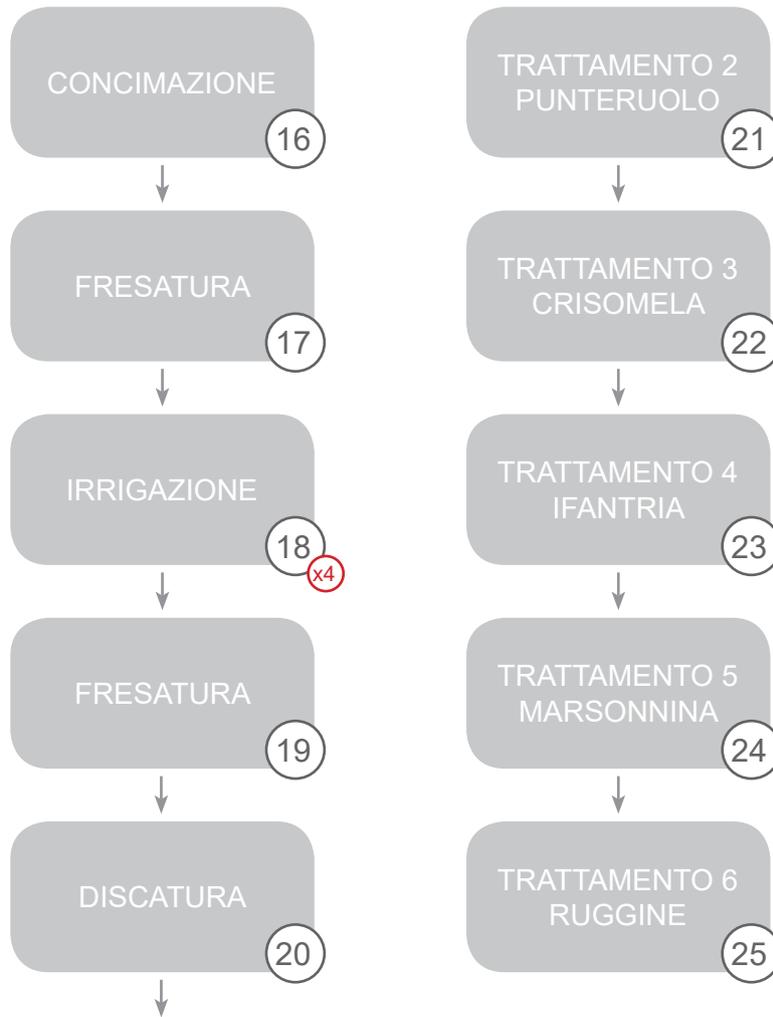
SOTTOPROCESSO 15 - RACCOLTA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 15 - RACCOLTA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + rimorchio	kg/ha	1	-	2,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Talee	n.	625 000		-	-	



SOTTOPROCESSO 16 - CONCIMAZIONE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 16 - CONCIMAZIONE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Siffert UREA	kg/ha	70		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + spandiconcime	kg/ha	1,5	-	9,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 17 - FRESATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 17 - FRESATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + erpice rotante	kg/ha	1,5	-	12,6		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 18 - IRRIGAZIONE (x4)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 18 - IRRIGAZIONE (x4)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio: Giugno	Mese di fine: Settembre
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 000 000		Acqua di falda non trattata	Falde sottosuolo	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Motopompa 100 cv + rotoloni	kg/ha	60	-	388		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-		
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-				

SOTTOPROCESSO 19 - FRESATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 19 - FRESATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + erpice rotante	kg/ha	2,5	-	6,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 20 - DISCATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 20 - DISCATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + erpice a dischi	kg/ha	1,5	-	3,9	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-

SOTTOPROCESSO 21 - TRATTAMENTO 2 PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 21 - TRATTAMENTO 2 PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,30	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 22 - TRATTAMENTO 3 CRISOMELA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 22 - TRATTAMENTO 3 CRISOMELA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 23 - TRATTAMENTO 4 IFANTRIA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 23 - TRATTAMENTO 4 IFANTRIA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,30	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 24 - TRATTAMENTO 5 MARSSONINA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 24 - TRATTAMENTO 5 MARSSONINA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
SILLIT FLO	kg/ha	2		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

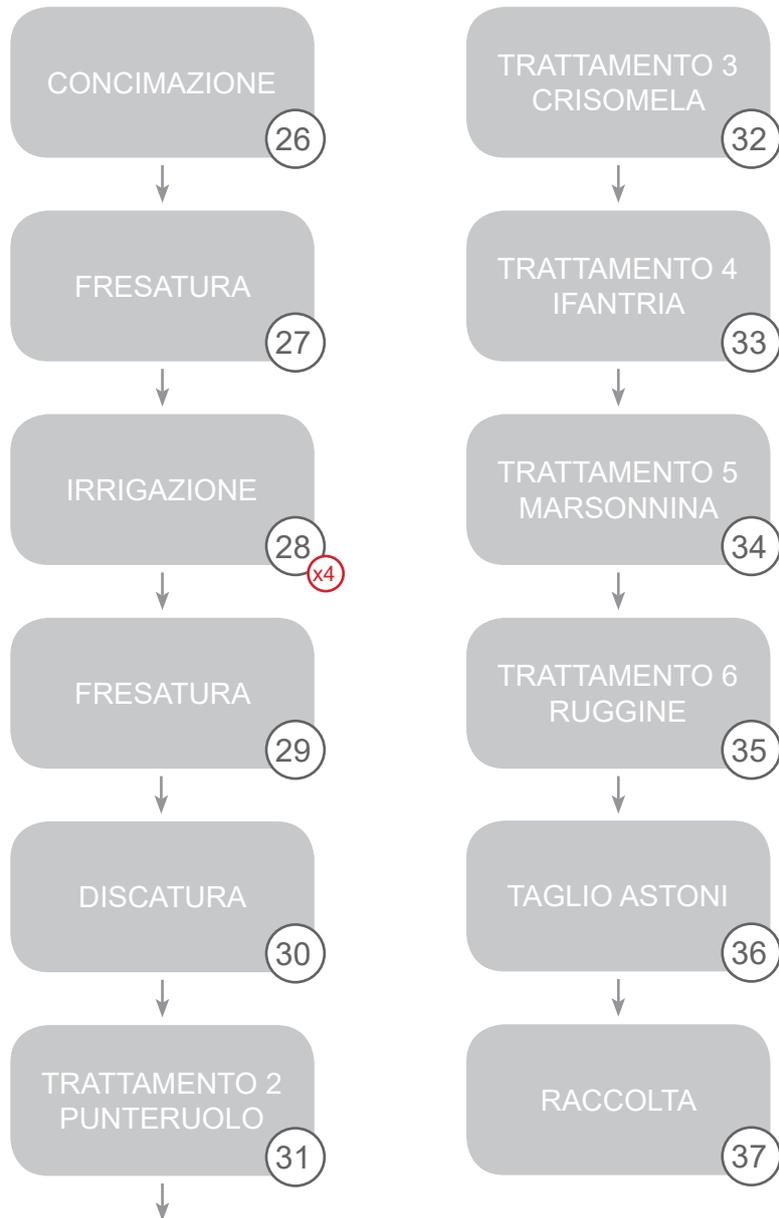
SOTTOPROCESSO 25 - TRATTAMENTO 6 RUGGINE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 25 - TRATTAMENTO 6 RUGGINE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
SILLIT FLO	kg/ha	2		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	-



SOTTOPROCESSO 26 - CONCIMAZIONE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA			
Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 26 - CONCIMAZIONE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
SIFFERT UREA	kg/ha	70		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + spandiconcime	kg/ha	1,5	-	9,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 27 - FRESATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA			
Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 27 - FRESATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + (erpice) rotante	kg/ha	1,5	-	12,6		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 28 - IRRIGAZIONE (x4)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 28 - IRRIGAZIONE (x4)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio: Giugno	Mese di fine: Settembre
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 000 000		Acqua di falda non trattata	Falde sottosuolo	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Motopompa 100 cv + rotoloni	kg/ha	60	-	388		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-		
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-				

SOTTOPROCESSO 29 - FRESATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 29 - FRESATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + erpice rotante	kg/ha	2,5	-	6,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 30 - DISCATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 30 - DISCATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + erpice a dischi	kg/ha	1,5	-	3,9	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-

SOTTOPROCESSO 31 - TRATTAMENTO 2 PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 31 - TRATTAMENTO 2 PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,30	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 32 - TRATTAMENTO 3 CRISOMELA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 32 - TRATTAMENTO 3 CRISOMELA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 33 - TRATTAMENTO 4 IFANTRIA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 33 - TRATTAMENTO 4 IFANTRIA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,30	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 34 - TRATTAMENTO 5 MARSONNINA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 34 - TRATTAMENTO 5 MARSONNINA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
SILLIT FLO	kg/ha	2		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 35 - TRATTAMENTO 6 RUGGINE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 35 - TRATTAMENTO 6 RUGGINE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
SILLIT FLO	kg/ha	2		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 36 - TAGLIO ASTONI

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 36 - TAGLIO ASTONI		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + sega circolare	kg/ha	2	-	5,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 37 - RACCOLTA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 37 - RACCOLTA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + rimorchio	kg/ha	1	-	2,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Talee	n.	1 856 250		-	-	

SOTTOPROCESSO 01 - ARATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 01 - ARATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + Aratro trivomere	kg/ha	1,5	-	12,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 02 - CONCIMAZIONE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 02- CONCIMAZIONE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Siffert 15-15-15	kg	500		Concimazione di fondo. Composizione: azoto, potassio, fosforo.	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + spandiconcime	kg/ha	1,5	-	9,2		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-		
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-				

SOTTOPROCESSO 03 - FRESATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 03 - FRESATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + (erpice) rotante	kg/ha	1,5	-	12,6		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 04 - TRATTAMENTO 1 DISERBO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia

Identificazione sottoprocesso: 04 - TRATTAMENTO 1 DISERBO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Pentium + Antigram	kg/ha	2,28		Diserbanti pre emergenza	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + botte	kg/ha	0,5	-	3,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 05 - TRATTAMENTO 2 DISERBO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia

Identificazione sottoprocesso: 05 - TRATTAMENTO 2 DISERBO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Stratos ultra	kg/ha	0,4		Diserbanti pre emergenza	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + botte	kg/ha	0,5	-	3,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 06 - MESSA A DIMORA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
Talee		7000	

Identificazione sottoprocesso: 06 - MESSA A DIMORA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Talee	n.	7000		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale kg/ha	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + piantatalee	kg/ha	30	-	184,83	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 07 - IRRIGAZIONE (x4)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
Acqua	-	250000 l/ha (per volta)	Acqua di falda non trattata

Identificazione sottoprocesso: 06 - IRRIGAZIONE (x4)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio: Giugno	Mese di fine: Settembre
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 000 000		Acqua di falda non trattata	Falde sottosuolo	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Motopompa 100 cv + rotoloni	kg/ha	60	-	388		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-		
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-				

SOTTOPROCESSO 08 - FRESATURA (x3)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 07 - FRESATURA (x3)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + erpice rotante	kg/ha	7,5	-	32,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 09 - DISCATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 09 - DISCATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + erpice a dischi	kg/ha	1,5	-	7,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-

SOTTOPROCESSO 10 - ZAPPATURA (x2)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 10 - ZAPPATURA (x2)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 11 - SPOLLONATURA (x2)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 11 - SPOLLONATURA (x2)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
BASTA	kg/ha	0,48		Spollonante	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	400		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-		
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 12 - CORREZIONE PUNTE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 12 - CORREZIONE PUNTE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 13 - TRATTAMENTO 3 PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 13 - TRATTAMENTO 4 PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	2,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 14 - TRATTAMENTO 4 CRISOMELA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 14 - TRATTAMENTO 4 CRISOMELA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	2,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 15 - TRATTAMENTO 5 IFANTRIA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 15 - TRATTAMENTO 5 IFANTRIA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	2,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 16 - TRATTAMENTO 6 MARSONNINA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 16 - TRATTAMENTO 6 MARSONNINA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
SILLIT FLO	kg/ha	2		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	2,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 17 - DISCATURA PER RINCALZARE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 17 - DISCATURA PER RINCALZARE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + erpice a dischi e fresa	kg/ha	0,5	-	2,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

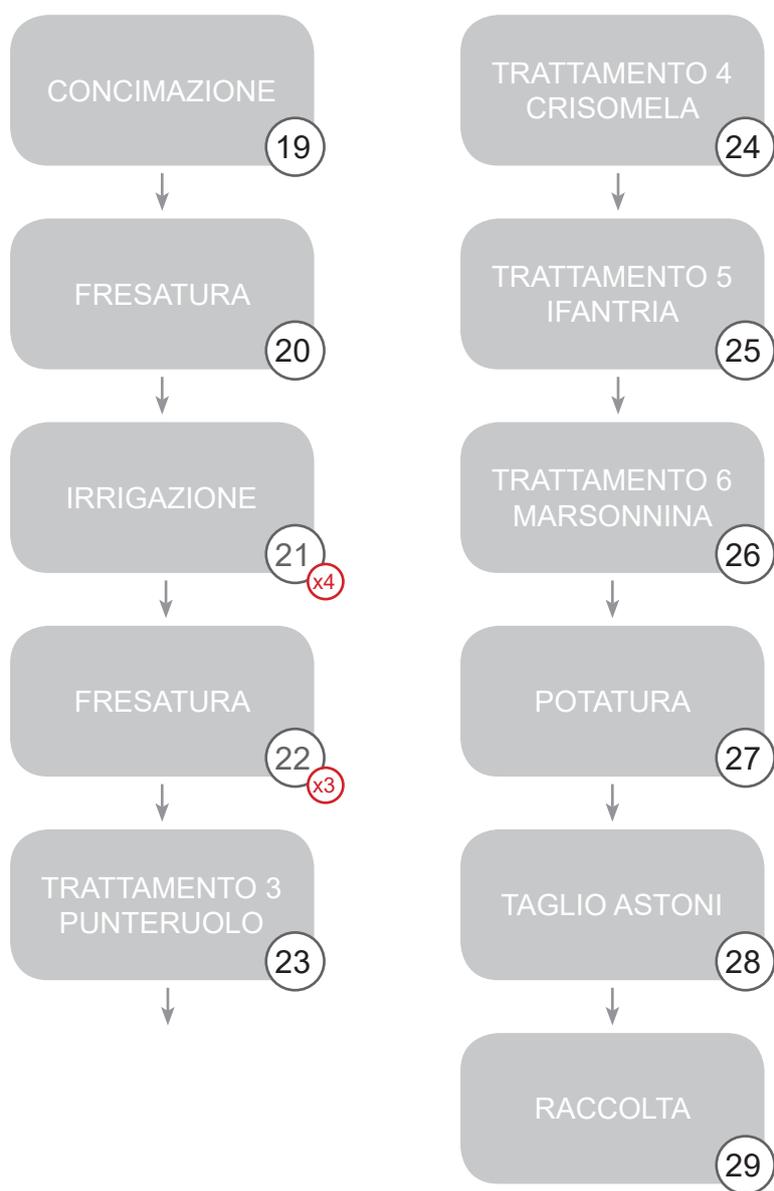
SOTTOPROCESSO 18 - POTATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 18 - POTATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	



SOTTOPROCESSO 19 - CONCIMAZIONE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 19 - CONCIMAZIONE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Siffert Urea	kg	70		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + spandiconcime	kg/ha	1,5	-	9,2		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-		
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-				

SOTTOPROCESSO 20 - FRESATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 20 - FRESATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + (erpice) rotante	kg/ha	1,5	-	12,6		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 21 - IRRIGAZIONE (x4)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
Acqua	-	250000 l/ha (per volta)	Acqua di falda non trattata

Identificazione sottoprocesso: 21 - IRRIGAZIONE (x4)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio: Giugno	Mese di fine: Settembre
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 000 000		Acqua di falda non trattata	Falde sottosuolo	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Motopompa 100 cv + rotoloni	kg/ha	60	-	388		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-		
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-				

SOTTOPROCESSO 22 - FRESATURA (x3)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 22 - FRESATURA (x3)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + erpice rotante	kg/ha	7,5	-	36,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 23 - TRATTAMENTO 3 PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 23 - TRATTAMENTO 3 PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,6		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	1600		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	2,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 24 - TRATTAMENTO 4 CRISOMELA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 24 - TRATTAMENTO 4 CRISOMELA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,6		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	1600		Acqua da acquedotto	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	2,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 25 - TRATTAMENTO 5 IFANTRIA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 25 - TRATTAMENTO 5 IFANTRIA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,6		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	1600		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	2,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 26 - TRATTAMENTO 6 MARSONNINA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 26 - TRATTAMENTO 6 MARSONNINA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
SILLIT FLO	kg/ha	4		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	1600		Acqua da acquedotto	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	2,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 27 - POTATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 27 - POTATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 28 - TAGLIO ASTONI

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 28 - TAGLIO ASTONI		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + sega circolare	kg/ha	2	-	9,7	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Astoni in uscita	n.	7000		-	-	

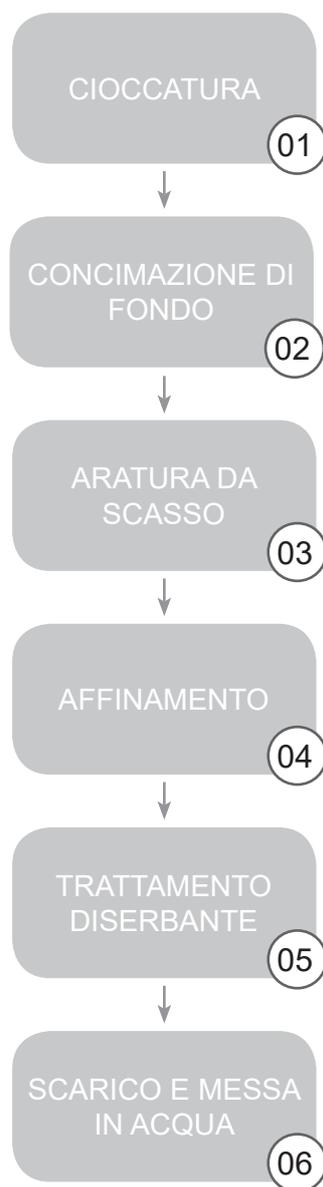
SOTTOPROCESSO 29 - RACCOLTA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 29 - RACCOLTA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + rimorchio	kg/ha	1	-	4,9	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Pioppelle	N.	7000		-	-	



SOTTOPROCESSO 01 - CIOCCATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 01 - CIOCCATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,4		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 240 cv + levaceppi	kg/ha	4,1	-	63,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Ceppaie triturate	n/ha	277		Radici e residui nel terreno derivate dal precedente impianto	-	

SOTTOPROCESSO 02 - CONCIMAZIONE DI FONDO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 02 - CONCIMAZIONE DI FONDO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
Siffert 15-15-15	kg/ha	500		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + spandiconcime	kg/ha	0,5	-	3,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 03 - ARATURA DA SCASSO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 03 - ARATURA DA SCASSO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + aratro monomovere	kg/ha	2,5	24,3	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 04 - AFFINAMENTO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 04 - AFFINAMENTO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Lubrificante	kg/ha	0,1		-		-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + erpice rotante	kg/ha	1,5	14,6	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-

SOTTOPROCESSO 05 - TRATTAMENTO DISERBANTE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 05 - TRATTAMENTO DISERBANTE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
SILGLIF	kg/ha	10		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

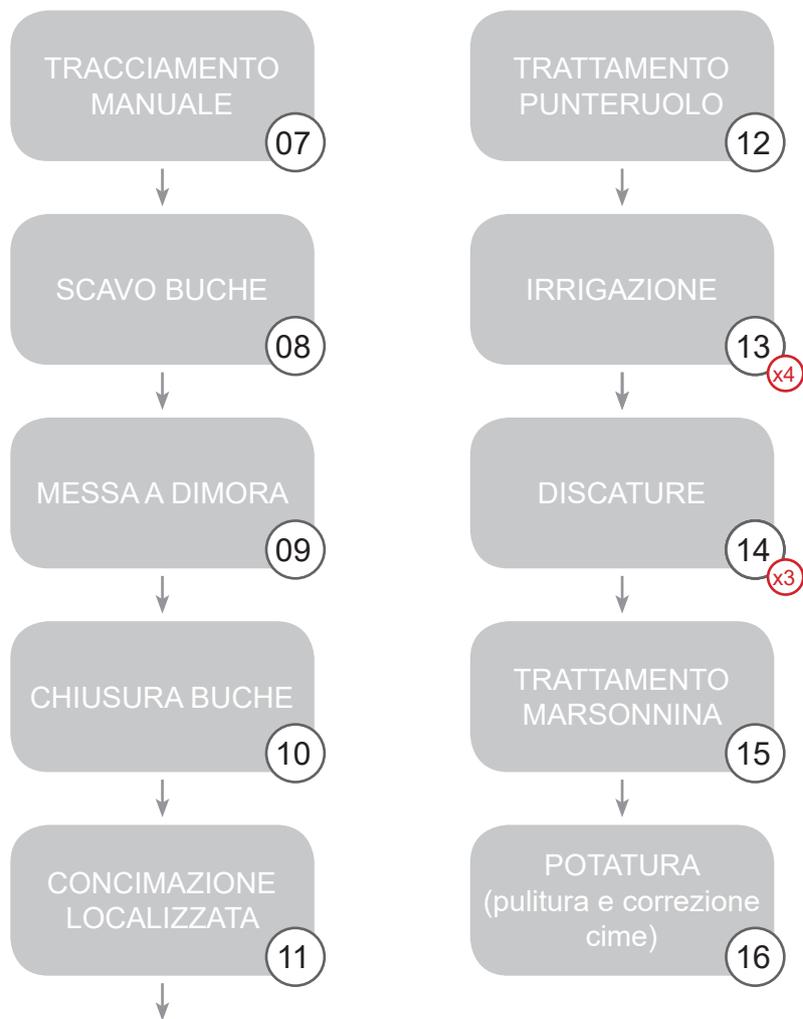
SOTTOPROCESSO 06 - SCARICO E MESSA IN ACQUA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
PIOPELLE	-	277	-

Identificazione sottoprocesso: 06 - SCARICO E MESSA IN ACQUA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
Pioppelle	N	277		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per idratazione pioppelle	l/ha	415,5		Acqua derivata da deviazione di un rio, entra in una botte per l'idratazione e viene reimessa nel corso.	Corso d'acqua	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	



SOTTOPROCESSO 07 - TRACCIAMENTO MANUALE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 07 - TRACCIAMENTO MANUALE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 08 - SCAVO BUCHE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 08 - SCAVO BUCHE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + trivella	kg/ha	2,5	-	15,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 09 - MESSA A DIMORA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
TALEE	-	277	-

Identificazione sottoprocesso: 09 - MESSA A DIMORA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Pioppelle	N	277		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	1,5	-	9,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 10 - CHIUSURA BUCHE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 10 - CHIUSURA BUCHE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 11 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 11 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
SIFFERT UREA	kg/ha	200		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	1	-	6,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 12 - TRATTAMENTO PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 12 - TRATTAMENTO PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 13 - IRRIGAZIONE x4

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 13 - IRRIGAZIONE x4		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,4		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	100 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	4	-	33,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 14 - DISCATURA x3

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 14 - DISCATURA x3		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + dischi	kg/ha	4,5	-	43,8	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 15 - TRATTAMENTO MARSONNINA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 15 - TRATTAMENTO MARSONNINA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
SILLIT FLO	kg/ha	0,32		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	400		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 16 - POTATURA (PULIZIA E CORREZIONE PUNTE)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 16 - POTATURA (PULIZIA E CORREZIONE PUNTE)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + trespolo	kg/ha	2,2	-	13,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno verde patate	t/ha	0,0161		-	-	



SOTTOPROCESSO 17 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 17 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Siffert UREA	kg/ha	200		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	1	-	6,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 18 - DISCATURA x3

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 18 - DISCATURA x3		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + dischi	kg/ha	4,5	-	43,8	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 19 - TRATTAMENTO PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 19 - TRATTAMENTO PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Lubrificante	kg/ha	0		-		-
DECIS EVO	kg/ha	0,3		-		-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata		Acquedotto
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-

SOTTOPROCESSO 20 - TRATTAMENTO SAPERDA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 20 - TRATTAMENTO SAPERDA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Lubrificante	kg/ha	0		-		-
DECIS EVO	kg/ha	0,3		-		-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata		Acquedotto
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-

SOTTOPROCESSO 21 - TRATTAMENTO MARSONNINA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 21 - TRATTAMENTO MARSONNINA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
SILLIT FLO	kg/ha	0,32		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	400		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 22 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 22 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	2,4		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 23 - POTATURA DI FORMAZIONE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 23 - POTATURA DI FORMAZIONE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + trespolo	kg/ha	6	-	36,9	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno verde potato	t/ha	0,873		-	-	



SOTTOPROCESSO 24 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 24 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Siffert UREA	kg/ha	200		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	1,5	-	9,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 25 - DISCATURA x3

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 25 - DISCATURA x3		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + dischi	kg/ha	4,5	-	43,8	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 26 - TRATTAMENTO PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 26 - TRATTAMENTO PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Lubrificante	kg/ha	0		-		-
DECIS EVO	kg/ha	0,0125		-		-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Acqua per trattamento	l/ha	750		Acqua da acquedotto non trattata		Acquedotto
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-

SOTTOPROCESSO 27 - TRATTAMENTO SAPERDA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 27 - TRATTAMENTO SAPERDA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 27 - TRATTAMENTO MARSONNINA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 27 - TRATTAMENTO MARSONNINA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
SILLIT FLO	kg/ha	0,32		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	400		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 29 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
TALEE	-	277	-

Identificazione sottoprocesso: 29 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	2,4		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 30 - POTATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 30 - POTATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + trespolo	kg/ha	3,5	-	21,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno verde patate	t/ha	1,42		-	-	



SOTTOPROCESSO 31 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 31 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Siffert UREA	kg/ha	200		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	2	-	12,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 32 - DISCATURA x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 32 - DISCATURA x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + dischi	kg/ha	3	-	29,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 33 - TRATTAMENTO SAPERDA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 33 - TRATTAMENTO SAPERDA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 34 - TRATTAMENTO MARSONNINA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 34 - TRATTAMENTO MARSONNINA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
SILLIT FLO	kg/ha	0,32		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	600		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 35 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 35 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	2,4		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 36 - POTATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 36 - POTATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + trespolo	kg/ha	3,5	-	21,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno verde patate	t/ha	1,95		-	-	



SOTTOPROCESSO 37 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 37 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Siffert UREA	kg/ha	200		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	2	-	12,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 38 - DISCATURA x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 38 - DISCATURA x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + dischi	kg/ha	3	-	29,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 39 - TRATTAMENTO SAPERDA LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 39 - TRATTAMENTO SAPERDA LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	-	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 40 - TRATTAMENTO MARSONNINA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 40 - TRATTAMENTO MARSONNINA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
SILLIT FLO	kg/ha	0,64		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 41 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 41 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	2,4		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

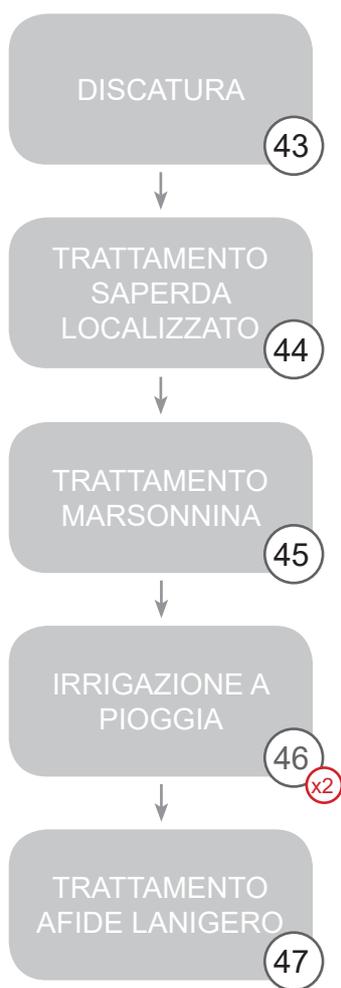
SOTTOPROCESSO 42 - POTATURA DI FORMAZIONE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 42 - POTATURA DI FORMAZIONE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + trespolo	kg/ha	4	-	24,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno verde patate	t/ha	2,41		-	-	



SOTTOPROCESSO 43 - DISCATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 43 - DISCATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + dischi	kg/ha	1,5	-	14,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 44 - TRATTAMENTO SAPERDA LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 44 - TRATTAMENTO SAPERDA LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	-	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 45 - TRATTAMENTO MARSONNINA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 45 - TRATTAMENTO MARSONNINA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
SILLIT FLO	kg/ha	1		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	1000		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 46 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 46 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	2,4		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 47 - TRATTAMENTO AFIDE LANIGERO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 47 - TRATTAMENTO AFIDE LANIGERO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
ACTARA	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	1500		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	



SOTTOPROCESSO 48 - DISCATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 48 - DISCATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + dischi	kg/ha	1,5	-	14,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 49 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 49 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	2,4		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 50 - TRATTAMENTO MARSONNINA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 50 - TRATTAMENTO MARSONNINA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
SILLIT FLO	kg/ha	1		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	1000		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

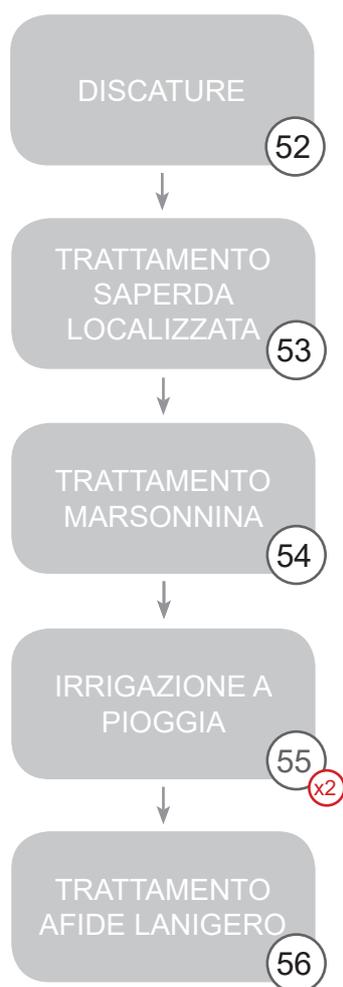
SOTTOPROCESSO 51 - TRATTAMENTO IFANTRIA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 51 - TRATTAMENTO IFANTRIA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
DECIS EVO	kg/ha	1		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	



SOTTOPROCESSO 52 - DISCATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 52 - DISCATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + dischi	kg/ha	1,5	-	14,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 53 - TRATTAMENTO SAPERDA LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 53 - TRATTAMENTO SAPERDA LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	-	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 54 - TRATTAMENTO MARSONNINA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 54 - TRATTAMENTO MARSONNINA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
SILLIT FLO	kg/ha	1		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	1000		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 55 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 55 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	2,4		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

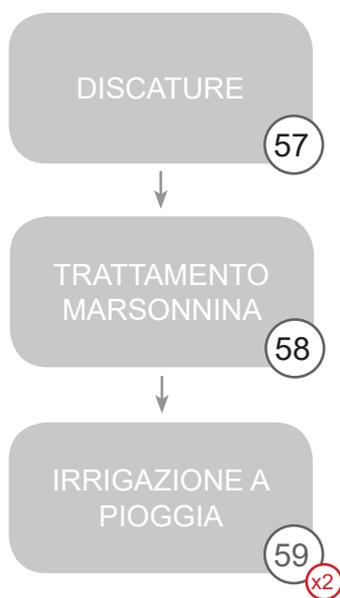
SOTTOPROCESSO 56 - TRATTAMENTO AFIDE LANIGERO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 56 - TRATTAMENTO AFIDE LANIGERO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
ACTARA	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	1500		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	



SOTTOPROCESSO 57 - DISCATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 57 - DISCATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + dischi	kg/ha	1,5	-	14,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 58 - TRATTAMENTO MARSONNINA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 58 - TRATTAMENTO MARSONNINA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
SILLIT FLO	kg/ha	1		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	1000		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 59 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 59 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	2,4		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	



SOTTOPROCESSO 60 - DISCATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 60 - DISCATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + dischi	kg/ha	1,5	-	14,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 61 - TRATTAMENTO MARSONNINA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 61 - TRATTAMENTO MARSONNINA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
SILLIT FLO	kg/ha	1		Fungicida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	1000		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	0,5	-	4,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 62 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 62 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	2,4		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 63 - TAGLIO E SRAMATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 63 - TAGLIO E SRAMATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Moto sega 2,04 cv	kg/ha	73,57	-	9,7	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno di pioppo	t/ha	180		Peso totale dei pioppi tagliati manualmente in un ha di coltivazione	-	

SOTTOPROCESSO 64 - MOVIMENTAZIONE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 64 - MOVIMENTAZIONE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,7		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + pinza	kg/ha	12,92	-	79,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno raggruppato per la raccolta	t/ha	180		-	-	

SOTTOPROCESSO 65 - RACCOLTA E TRASPORTO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 65 - RACCOLTA E TRASPORTO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,6		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + pinza	kg/ha	11,48	-	70,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno caricato	t/ha	160		Legno caricato sul rimorchio per 1 operazione ogni ha	-	

PIOPPETO MODELLO INTENSIVO - CLONE I-214

	operazione	macchina	hp	kWh	peso macchina (q)	attrezzatura	peso attrezzatura (q)	n. addetti	ore uomo/ha	ore macchina /ha	consumo kg/ha	Consumo idrico l/ha	Principi attivi kg/ha	Composti utilizzati
	Allestimento materiale vivaistico per parco Po - P.nigra	1	ha											
	superficie n. talee	62500												
1	aratura	trattrice 4RM	130	95,55		aratro/trivomere		1	2	1,5	12,6			
2	concimazione	trattrice	95	69,825		spandiconcime		1	2	1,5	9,2		500 SIFFERT 15 15 15	
3	fresatura	trattrice 4RM	130	95,55		erpicce rotante		1	2	1,5	12,6			
4	Trattamento 1 - diserbanti	trattrice	95	69,825		botte		0,5	0,5	0,5	3,1	500	2,28 Pentium + Antigram	
5	Messa a dimora	trattrice	95	69,825		piantalee		4	30	30	184,3			
6	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
1	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
7	fresatura	trattrice	40	29,40		erpicce rotante		1	3	2,5	6,5			
	fresatura	trattrice	40	29,40		erpicce rotante		1	3	2,5	6,5			
8	Discatura	trattrice	40	29,40		erpicce a dischi		1	2	1,5	3,9			
9	Trattamento 1 - punteruolo	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
10	Trattamento 2 - crismela	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
11	Trattamento 3 - ifantia	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
											1,3			
											1,3			
12	Taglio astoni	trattrice 4RM	2,04	1,50		sega circolare		4	12	2	0,3			
13	Raccolta	trattrice 4RM	40	29,40		rimorchio					0,0			
14	concimazione	trattrice	95	69,825		spandiconcime		1	2	1,5	9,2		70 SIFFERT UREA	
15	fresatura	trattrice 4RM	130	95,55		erpicce rotante		1	2	1,5	12,6			
16	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
17	fresatura	trattrice	40	29,40		erpicce rotante		1	3	2,5	6,5			
18	Discatura	trattrice	40	29,40		erpicce a dischi		1	2	1,5	3,9			
19	Trattamento 1 - punteruolo	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
20	Trattamento 2 - crismela	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
21	Trattamento 3 - ifantia	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
											1,3			
											1,3			
22	concimazione	trattrice	95	69,825		spandiconcime		1	2	1,5	9,2		70 SIFFERT UREA	
23	fresatura	trattrice 4RM	130	95,55		erpicce rotante		1	2	1,5	12,6			
24	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
25	fresatura	trattrice	40	29,40		erpicce rotante		1	3	2,5	6,5			
26	Discatura	trattrice	40	29,40		erpicce a dischi		1	2	1,5	3,9			
27	Trattamento 1 - punteruolo	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
28	Trattamento 2 - crismela	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
29	Trattamento 3 - ifantia	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
											1,3			
											1,3			
30	Taglio astoni	trattrice 4RM	2,04	1,50		sega circolare		4	12	2	0,3			
31	Raccolta	trattrice 4RM	40	29,40		rimorchio					0,0			

	operazione	macchina	hp	kWh	peso macchina (q)	attrezzatura	peso attrezzatura (q)	n. addetti	ore uomo/ha	ore macchina/ha	consumo kg/ha	Consumo idrico l/ha	Altre sostanze kg/ha	Composti utilizzati
	Allestimento materiale vivaistico per parco Po - P. ngra													
	superficie n. talee	1	ha											
		7000												
1	aratura	trattrice 4RM	130	95,55		aratro trivomere		1	2	1,5	12,6			
2	concimazione	trattrice	95	69,825		spandiconcime		1	2	1,5	9,2		500 Sifert 15-15-15	
3	fresatura	trattrice 4RM	130	95,55		erpicce rotante		1	2	1,5	12,6			
4	Trattamento 1 - diserbanti	trattrice	95	69,825		Bolle		0,5	0,5	0,5	3,1	500	2,28 Pentium + Anigram	
5	Trattamento 2 - diserbanti	trattrice	95	69,825		Bolle		0,5	0,5	0,5	3,1		0,4 stratos ultra	
6	Messa a dimora	trattrice	95	69,825		piantalee		4	30	30	184,3			
7	bagnatura con rolobone	molopompa	100	73,5		Rotolone Irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rolobone	molopompa	100	73,5		Irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rolobone	molopompa	100	73,5		irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
8	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
9	Discatura	trattrice	75	55,13		erpicce a dischi		1	2	1,5	7,3			
10	Zappatura			0				2	15	0,0	0,0			
11	Zappatura			0				2	15	0,0	0,0	400	0,48 Basta	
	spionatura			0				2	5	0,0	0,0			
	spionatura			0				2	5	0,0	0,0			
	correzione punte			0				2	7	0,0	0,0			
12	Trattamento 1 - punteruolo	trattrice	75	55,13		irrotatrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	800	0,3 Decis Evo	
13	Trattamento 2 - crisomela	trattrice	75	55,13		irrotatrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	800	0,3 Decis Evo	
14	Trattamento 3 - ifantria	trattrice	75	55,13		irrotatrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	800	0,3 Decis Evo	
15								1	1	0,5	2,4			
16	Discatura per rincalzare	trattrice	75	55,13		Erpicce dischi + fresa		1	1	0,5	2,4			
17	Potatura			0				2	8	0,0	0,0			
18	concimazione	trattrice	95	69,83		spandiconcime		1	2	1,5	9,2		70 Urea	
19	fresatura	trattrice 4RM	130	95,55		erpicce rotante		1	2	1,5	12,6			
20	bagnatura con rolobone	molopompa	100	73,5		Rotolone Irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rolobone	molopompa	100	73,5		Irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rolobone	molopompa	100	73,5		irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
21	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
22	Trattamento 1 - punteruolo	trattrice	75	55,13		irrotatrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	1600	0,6 Decis Evo	
23	Trattamento 2 - crisomela	trattrice	75	55,13		irrotatrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	1600	0,6 Decis Evo	
24	Trattamento 3 - ifantria	trattrice	75	55,13		irrotatrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	1600	0,6 Decis Evo	
25	Potatura			0				2	8	0,0	0,0			
26	Taglio astoni	trattrice 4RM	2,04	1,50		sega circolare		4	12	2	0,3			
27	Raccolta	trattrice 4RM	75	55,13		irrotario					0,0			

Astori in entrata 277

Msa di 2 anni

277

277

anno	lavoro operazione	tipo lavoro	n. per anno	n. per turno	macchina	hp	KW/h	peso trattrice	attrezzatura	peso attrezzatura (kg)	h uomo	h macchina	h macchina /turno	consumo acqua l/ha	consumo principio attivo insetticida kg/ha	Consumo Olio minerale kg/ha	consumo principio attivo fungicida kg/ha	consumo concime naturale kg/ha	consumo concime ureico kg/ha	consumo pioppelle	ceppale n/ha	legno tagliate t/ha	consumo combustibile kg	consumo lubrificante kg					
0	1	ciocatura			Preparazione del ten Planting	0			trattrice	240	1	176	7000									277	1	63,6	0,4				
	2	concimazione di fondo	1	1	preparazione				trattrice	95	2	69,8	5000						500,00				2	3,1	0,0				
	3	aratura profonda 50 cm	1	1	preparazione				trattrice	150	3	110,3	5300										3	29,1	0,2				
	4	affinamento	1	1	preparazione				trattrice	150	4	110,3	6000										4	14,6	0,1				
	5	scarico e messa in acqua	1	1	preparazione									415,5									5	0,0	0,0				
	6	tracciamento manuale	1	1	impianto		0,0				0	7											6	0,0	0,0				
	7	scavo buche	1	1	impianto				trattrice	95	7	69,8	5000										7	30,7	0,3				
	8	messa a dimora	1	1	impianto				trattrice	95	8	69,8	5000								277		8	6,1	0,1				
	9	chiusura buche	1	1	impianto		0					20											9	0,0	0,3				
	10	irrigazione localizzata	1	1	irrigazione			95,55	6000	botte	130	11			25.000,00								11	8,4	0,1				
1		irrigazione localizzata	1	1	irrigazione			95,55	6000	botte	130				25.000,00									11	8,4	0,1			
		irrigazione localizzata	1	1	irrigazione			95,55	6000	botte	130				25.000,00										11	8,4	0,1		
		irrigazione localizzata	1	1	irrigazione			95,55	6000	botte	130				25.000,00											11	8,4	0,1	
	11	discatura	1	5	controllo infestanti				trattrice	150	12	110,3	5300										12	19,4	0,1				
		discatura	1	5	controllo infestanti				trattrice	150																12	19,4	0,1	
		discatura	1	5	controllo infestanti				trattrice	150																12	19,4	0,1	
	12	potatura manuale	1	1	potatura						0	5										0,0161	13	0,0	0,0				
	13	concimazione localizzata	1	1	concimazione				trattrice	95	14	69,8	5000											14	6,1	0,1			
	14	discatura	1	5	lav. suolo				trattrice	150	15	110,3	5300									60		15	19,4	0,1			
		discatura	1	5	lav. suolo				trattrice	150																15	19,4	0,1	
2	15	Punteruolo: DECIS EVO	1	2	insetticida			95,6	5000	atomizzatore	130	16												16	25,2	0,2			
	16	p.a. saperda: DECIS EVO	1	2	insetticida			95,6	5000	atomizzatore	130	17												17	25,2	0,2			
	17	irrigazione localizzata	1	1	irrigazione			176,4	6000	Rotoloni	240	18			800000									18	170,8	1,2			
		irrigazione localizzata	1	1	irrigazione			176,4	6000	Rotoloni	240				800000										18	170,8	1,2		
	18	potatura manuale	1	1	potatura						0	5												19	0,0	0,0			
	19	concimazione localizzata	1	1	concimazione				trattrice	95	20	69,8	5000												20	6,1	0,1		
	20	discatura	1	5	lav. suolo				trattrice	150	21	110,3	5300									90		21	19,4	0,1			
		discatura	1	5	lav. suolo				trattrice	150																21	19,4	0,1	
		discatura	1	5	lav. suolo				trattrice	150																	21	19,4	0,1
3	21	Punteruolo: DECIS EVO	1	2	insetticida			95,6	5000	atomizzatore	130	22												22	25,2	0,2			
	22	p.a. saperda: DECIS EVO	1	2	insetticida			95,6	5000	atomizzatore	130	23													23	25,2	0,2		
	23	irrigazione	1	1	irrigazione			176,4	6000	Rotoloni	240	24			800000									24	170,8	1,2			
		irrigazione	1	1	irrigazione			176,4	6000	Rotoloni	240				800000									24	170,8	1,2			
	24	potatura di formazione manuale	1	1	potatura						0	5												25	0,0	0,0			
	25	concimazione localizzata	1	1	concimazione				trattrice	95	26	69,8	5000												26	6,1	0,1		
	26	discatura	1	5	lav. suolo				trattrice	150	27	110,3	5300									120		27	19,4	0,1			
		discatura	1	5	lav. suolo				trattrice	150																27	19,4	0,1	
		discatura	1	5	lav. suolo				trattrice	150																27	19,4	0,1	
4	27	p.a. saperda: DECIS EVO	1	2	insetticida			95,6	5000	atomizzatore	130	28												28	29,4	0,2			
	28	irrigazione	1	1	irrigazione			176,4	6000	Rotoloni	240	29			800000									29	170,8	1,2			
		irrigazione	1	1	irrigazione			176,4	6000	Rotoloni	240				800000									29	170,8	1,2			
	29	potatura meccanizzata	1	2	potatura			73,5	5000	castello	100	30												30	19,4	0,2			
	30	trinciatura	1	5	lav. suolo				trattrice	150	31	110,3	5300												31	14,6	0,1		
5	31	irrigazione	1	1	irrigazione			176,4	6000	Rotoloni	240	32			800000									32	170,8	1,2			
		irrigazione	1	1	irrigazione			176,4	6000	Rotoloni	240				800000									32	170,8	1,2			
	32	potatura meccanizzata	1	2	potatura			73,5	5000	castello	100	33												33	19,4	0,2			
	33	trinciatura	1	5	lav. suolo				trattrice	150	34	110,3	5300											34	14,6	0,1			
6	34	trattamento (saperda localizzato) DECIS EVO	1	5	insetticida																			35	0,0	0,0			
	35	irrigazione	1	1	irrigazione			176,4	6000	Rotoloni	240	36			800000									36	170,8	1,2			
		irrigazione	1	1	irrigazione			176,4	6000	Rotoloni	240				800000									36	170,8	1,2			
	36	trinciatura	1	5	lav. suolo				trattrice	150	37	110,3	5300											37	14,6	0,1			
7	37	trattamento (saperda localizzato) DECIS EVO	1	5	insetticida																			38	0,0	0,0			
	38	irrigazione	1	1	irrigazione			176,4	6000	Rotoloni	240	39			800000									39	170,8	1,2			
		irrigazione	1	1	irrigazione			176,4	6000	Rotoloni	240				800000									39	170,8	1,2			
	39	trattamento (ifantria) DECIS EVO	1	1	insetticida			95,6	5000	atomizzatore	130	40												40	29,4	0,2			
	40	trinciatura	1	5	lav. suolo				trattrice	150	41	110,3	5300											41	14,6	0,1			
8	41	trattamento (saperda localizzato) DECIS EVO	1	5	insetticida																			42	0,0	0,0			
	42	irrigazione	1	1	irrigazione			176,4	6000	Rotoloni	240	43			800000									43	170,8	1,2			
		irrigazione	1	1	irrigazione			176,4	6000	Rotoloni	240				800000									43	170,8	1,2			
	43	trinciatura	1	5	lav. suolo				trattrice	150	44	110,3	5300											44	14,6	0,1			
9	44	trattamento (saperda localizzato) DECIS EVO	1	5	insetticida																			45	0,0	0,0			
	45	irrigazione	1	1	irrigazione			176,4	6000	Rotoloni	240	46			800000									46	170,8	1,2			
		irrigazione	1	1	irrigazione			176,4	6000	Rotoloni	240				800000														

SCHEDE DI RACCOLTA DATI

I dati raccolti sono stati forniti dal CREA di Casale Monferrato.

Sono principalmente dati diretti derivati dal monitoraggio in campo delle colture, a partire dal barba-tellaio, dove vengono piantate le piccole talee, arrivando al viavaio, dove gli astoni del pioppo iniziano a crescere, finendo con il pioppeto, in cui il pioppo raggiunge i suoi anni di maturità prima di essere tagliato e venduto per diversi scopi alle industrie interessate.

La tipologia di coltivazione studiata è un modello per i coltivatori e gli arboricoltori, in quanto il CREA è un istituto sperimentale apposito per la pioppicoltura, che ogni turno prova a migliorare la coltivazione, la sua efficienza e di conseguenza la qualità del legno.

PARTE 1 - RACCOLTA DATI GENERALI

TABELLA A - MEZZI DI COLTIVAZIONE

Tipo di macchina	Sottoprocessi in cui il mezzo è utilizzato	Marca del mezzo	Tipo di combustibile	Consumo kg	Numero di lavorazioni per 1 ha	Anno di acquisto, standard emissioni	Durata prevista in azienda (anni)	Numero ed interventi di manutenzione
PROCESSO 1 - BARBATELLAIO								
Trattrice 40 hp	7 - 13, 17-21, 25-31	New Holland	Gasolio	59,8	20	-	10 anni	1
Trattrice 95 hp	2, 4, 5, 14, 22	New Holland	Gasolio	215	5	2008	10 anni	1
Trattrice 130 hp	1, 3, 15, 23	New Holland	Gasolio	50,4	4	1997	10 anni	1
Motopompa 100 hp	6, 16, 24	New Holland	Gasolio	1164	12	-	10 anni	1
PROCESSO 2 - VIVAIO 2 ANNI								
Trattrice 75 hp	8, 9, 13-16, 21-24, 26, 27	New Holland	Gasolio	106,4	16	2008	10 anni	1
Trattrice 95 hp	2, 4-6, 18	New Holland	Gasolio	208,9	5	2008	10 anni	1
Trattrice 130 hp	1, 3, 19	New Holland	Gasolio	37,8	3	1997	10 anni	1
Motopompa 100 hp	7, 20	New Holland	Gasolio	776	8	-	10 anni	1
PROCESSO 3 - PIOPPETO CLONI MSA CERTIFICATO								
Trattrice 95 hp	2, 7, 8, 10, 14, 20, 26, 47, 48	New Holland	Gasolio	242,1	9	2008	10 anni	1
Trattrice 100 hp	30, 33	?	Gasolio	38,8	2	-	-	-
Trattrice 130 hp	11, 16, 17, 22, 23, 28, 40	New Holland	Gasolio	193,4	10	1997	10 anni	1
Trattrice 150 hp	3, 4, 12, 15, 21, 27, 31, 34, 37, 41, 44, 47	New Holland	Gasolio	325	18	-	10 anni	1

TABELLA A - MEZZI DI COLTIVAZIONE

Tipo di macchina	Sottoprocessi in cui il mezzo è utilizzato	Marca del mezzo	Tipo di combustibile	Consumo kg	Numero di lavorazioni per 1 ha	Anno di acquisto, standard emissioni	Durata prevista in azienda (anni)	Numero ed interventi di manutenzione
Trattrice 240 hp	1	Massey Ferguson	Gasolio	63,6	1	-	10 anni	1
Motopompa 240 hp	18, 24, 29, 32, 36, 43, 46, 48	?	Gasolio	1490,2	18	-	10 anni	1
Motosega	49	?	Gasolio	9,7	1	-	10 anni	1

TABELLA B - ATTREZZI PER LA COLTIVAZIONE

Tipo di attrezzo	Sottoprocessi in cui il mezzo è utilizzato	Marca dell'attrezzo	Funzione	Numero di lavorazioni per 1 ha	Anno di acquisto	Durata prevista in azienda (anni)	Numero ed interventi di manutenzione
PROCESSO 1 - BARBATELLAIO							
Aratro Trivomere	1	Mipra	Rimescola lo strato superficiale del terreno, rendendolo adatto alla coltivazione	1	1990	30 anni	1
Spandi-concime	2, 14, 22	Barbieri	Spargimento dei concimi nel terreno	3	2000	30 anni	1
Erpice rotante	3, 7, 15, 17, 23, 25	Moreni 3,5	Spiana e sminuzza il terreno smosso dall'aratro	7	1995	30 anni	1
Irroratrice/atomizzatore	9-11, 19-21, 27-29	GB Gaffini	Diffusione di liquidi parassitari sulle piante	9	1997	30 anni	1
Piantatalee	5	Rotor	Supporto alla messa a dimora	1	2000	30 anni	1
Erpice a dischi	8, 18, 26	Fontana	Spiana e sminuzza il terreno smosso dall'aratro	3	2000	30 anni	1
Rotoloni	6, 16, 24	Irrimec	Attrezzo per irrigazione	12	2000	30 anni	1
Botte	4	Tifone	Trattamento diserbanti	2	2000	30 anni	1
Sega circolare	12, 30	Agritec (?)	Attrezzo per taglio manuale degli astoni	2	2007	30 anni	1
Rimorchio	13, 31	Scalvenzi 2 assi	Trasporto talee	2	1980	30 anni	1

TABELLA B - ATTREZZI PER LA COLTIVAZIONE

Tipo di attrezzo	Sottoprocessi in cui il mezzo è utilizzato	Marca dell'attrezzo	Funzione	Numero di lavorazioni per 1 ha	Anno di acquisto	Durata prevista in azienda (anni)	Numero ed interventi di manutenzione
PROCESSO 2 - VIVAIO 2 ANNI							
Aratro Trivomere	1	Mipra	Rimescola lo strato superficiale del terreno, rendendolo adatto alla coltivazione	1	1990	30 anni	1
Spandi-concime	2, 18	Barbieri	Spargimento dei concimi nel terreno	2	2000	30 anni	1
Erpice rotante	3, 8, 19, 21	Moreni 3,5	Spiana e sminuzza il terreno smosso dall'aratro	8	1995	30 anni	1
Irroratrice/atomizzatore	13-15, 22-24	GB Gaffini	Diffusione di liquidi parassitari sulle piante	6	1997	30 anni	1
Piantatalee	6	Rotor	Supporto alla messa a dimora	1	2000	30 anni	1
Botte	4, 5	Tifone	Trattamento diserbanti	2	2000	30 anni	1
Rotoloni	7, 20	Irrimec	Attrezzo per irrigazione	8	2000	30 anni	1
Erpice a dischi	9, 16	Fontana	Spiana e sminuzza il terreno smosso dall'aratro	2	2005	30 anni	1
Fresa	16	Maschio	Sminuzzamento e rimescolamento strati superficiali del terreno	1	2010	30 anni	1
Sega circolare	26	Agritec	Attrezzo per taglio manuale degli astoni	1	2007	30 anni	1
Rimorchio	27	Scalvenzi 2 assi	Trasporto Astoni	1	1980	30 anni	1
PROCESSO 3 - PIOPPETO CLONI MSA							
Levaceppi	1	Rotor	Estrazione e distruzione dei ceppi in fase di preparazione del terreno	1	-	30 anni	1
Aratro Monovomere	3	Nardi	Rimescola lo strato superficiale del terreno, rendendolo adatto alla coltivazione	1	1980	30 anni	1
Spandi-concime	2	Barbieri	Spargimento dei concimi nel terreno	1	1990	30 anni	1
Erpice Dischi	12, 15, 21, 27	Fontana 3,3	Spiana e sminuzza il terreno smosso dall'aratro	10	1997	30 anni	1

TABELLA B - ATTREZZI PER LA COLTIVAZIONE

Tipo di attrezzo	Sottoprocessi in cui il mezzo è utilizzato	Marca dell'attrezzo	Funzione	Numero di lavorazioni per 1 ha	Anno di acquisto	Durata prevista in azienda (anni)	Numero ed interventi di manutenzione
Erpice rotante	4	Jumbo	Spiana e sminuzza il terreno smosso dall'aratro	1	1980	30 anni	1
Trivella	7	Toscani 180 cm	Creare condizioni di sofficità del terreno per l'impianto	1	1980	30 anni	1
Rimorchio	8, 10, 14, 20, 26	Scalvenzi 2 assi	Trasporto pioppi o rami	5	1980	30 anni	1
Botte 20 q	11	Tifone	Trattamento diserbanti	4	2000	30 anni	1
Trespole	30, 33	Fama	Carrello elevatore per la potatura manuale nei punti più alti	2	2000	30 anni	1
Trincia	31, 34, 37, 41, 44, 47	?	-	6	-	30 anni	1
Atomizzatore	17, 22, 23, 28, 40	GB Gaffini	Controllo infestanti	6	1997	30 anni	1
Irrigatori e rotolone	18, 24, 29, 32, 36, 39, 43, 46, 58	Irrimec	Attrezzo per irrigazione	18	2000	30 anni	1
Pinza	50, 51	?	-	2	-	30 anni	1

TABELLA C - TABELLA DI FORNITURA IDRICA E CONSUMO DI ACQUA

Tipologia di irrigazione	Periodo di irrigazione	Fabbisogno coltura	Tipologia e derivazione dell'acqua	Consumo l/ha	Metodologia di irrigazione
PROCESSO 1 - BARBATELLAIO					
Acqua per trattamenti	-	-	Acqua da acquedotto	7 700	Botte o Irroratrice/atomizzatore
Irrigazione	Giugno - Settembre	800 l/kg di sostanza secca*	Acqua di falda	3 000 000	Motopompa + rotoloni (a pioggia)
PROCESSO 2 - VIVAIO 1 ANNO					
Acqua per trattamenti	-	-	Acquedotto	8 100	Botte o Irroratrice/atomizzatore

TABELLA C - TABELLA DI FORNITURA IDRICA E CONSUMO DI ACQUA

Tipologia di irrigazione	Periodo di irrigazione	Fabbisogno coltura	Tipologia e derivazione dell'acqua	Consumo l/ha	Metodologia di irrigazione
Irrigazione	Giugno - Settembre	800 l/kg di sostanza secca*	Acqua di falda	2 000 000	Motopompa + rotoloni (a pioggia)
PROCESSO 3 - PIOPPETO CLONI MSA					
Acqua per trattamenti	-	-	Acquedotto	3 300	Botte/atomizzatore
Acqua per idratazione pioppelle	Primavera	1,5 l per idratare una pioppella	Corso d'acqua deviato	415,5	Paratoio per deviazione + vasca per idratazione
Irrigazione	Giugno - Settembre	350 l/kg di sostanza secca*	Acqua di falda	14 500 000	Pompa + rotoloni

*Dati ricavati da "Pioppicoltura - libretto per la regione Lombardia"

Si consideri che il fabbisogno idrico degli esemplari comprende tutte le tipologie di rifornimento, compresa l'acqua piovana. Quindi la fornitura per irrigazione è solo un'aggiunta per garantire la corretta crescita nel periodo estivo.

L'acqua utilizzata per i trattamenti contribuisce all'apporto idrico al fabbisogno reale degli esemplari.

TABELLA D - TABELLA DEI CONCIMI E DEI FERTILIZZANTI

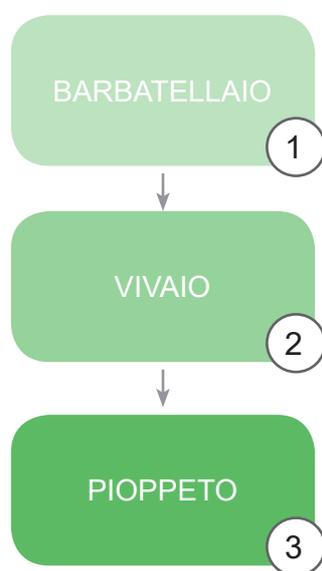
Tipologia di fertilizzante	Derivazione fertilizzante	Distanza km	Trasporto	Quantità impiegata kg/ha	Mezzi e modalità di concimazione	Tempi impiegati per la fertilizzazione h/ha
PROCESSO 1 - BARBATELLAIO						
Siffert 15-15-15	Sant'Agata Militello	1397	Camion	500	Trattrice + spandiconcime	1,5
Siffert Urea	Sant'Agata Militello	1397	Camion	140	Trattrice + spandiconcime	3
PROCESSO 2 - VIVAIO 2 ANNI						
Siffert 15-15-15	Sant'Agata Militello	1397	Camion	500	Trattrice + spandiconcime	1,5
Siffert Urea	Sant'Agata Militello	1397	Camion	70	Trattrice + spandiconcime	1,5
PROCESSO 3 - PIOPPETO CLONI MSA						
Siffert 15-15-15	Sant'Agata Militello	1397	Camion	500	Trattrice + rimorchio	0,5
Urea	Sant'Agata Militello	1397	Camion	270	Trattrice + rimorchio	1

TABELLA E - TABELLA DEL CONTROLLO DELLE INFESTANTI

Tipologia di difesa	Luogo di provenienza	Distanza km	Trasporto	Quantità impiegata kg/ha	Mezzi e modalità di trattamento	Tempi impiegati per i trattamenti h/ha
PROCESSO 1 - BARBATELLAIO						
Erbicida: Pentium	Milano	99,4 km	Camion	1,32	Trattrice + botte 20 q	0,5
Erbicida: Antigram	Milano	120 km	Camion	0,96	Trattrice + botte 20 q	0,5
Insetticida: Decis Evo	Milano	152 km	Camion	2,7	Trattrice + Irroratrice	4,50
PROCESSO 2 - VIVAIO 2 ANNI						
Erbicida: Pentium	Milano	99,4 km	Camion	1,32	Trattrice + botte 20 q	0,5
Erbicida: Antigram	Milano	120 km	Camion	0,96	Trattrice + botte 20 q	0,5
Erbicida: Stratos ultra	Cheadle Cheshire, UK	1590 km	Camion	0,40	Trattrice + Irroratrice	0,5
Erbicida: Basta	Milano	152 km	Camion	0,48	Trattrice + botte 20 q	0,5
Decis Evo	Bayer Cropscience Milano	152 km	Camion	2,7	Trattrice + botte 20 q Irroratrice	3
PROCESSO 3 - PIOPPELO CLONI MSA						
Insetticida: Decis Evo	Bayer Cropscience Milano	152 km	Camion	2,5	Trattrice + botte 20 q	3,5

PARTE 2 - PROCESSI UNITARI NUMERATI

DIAGRAMMA DI FLUSSO TOTALE





SOTTOPROCESSO 01 - ARATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 01 - ARATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + Aratro trivomere	kg/ha	1,5	-	12,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 02 - CONCIMAZIONE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 02 - CONCIMAZIONE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Siffert 15-15-15	kg/ha	500		Concimazione di fondo. Composizione: azoto, potassio, fosforo.	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + spandiconcime	kg/ha	1,5	-	9,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 03 - FRESATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 03 - FRESATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + (erpice) rotante	kg/ha	1,5	-	12,6		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 04 - TRATTAMENTO 1 DISERBO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 04 - TRATTAMENTO 1 DISERBO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Pentium + Antigram	kg/ha	2,28		Diserbanti pre emergenza	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + botte	kg/ha	0,5	-	3,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 05 - MESSA A DIMORA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
Talee		62 500	

Identificazione sottoprocesso: 05 - MESSA A DIMORA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Talee	n.	62 500		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale kg/ha	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + piantatalee	kg/ha	30	-	184,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 06 - IRRIGAZIONE (x4)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 06 - IRRIGAZIONE (x4)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio: Giugno	Mese di fine: Settembre
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 000 000		Acqua di falda non trattata	Falde sottosuolo	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Motopompa 100 cv + rotoloni	kg/ha	60	-	388		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-		
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-				

SOTTOPROCESSO 07 - FRESATURA (x2)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 07 - FRESATURA (x2)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + erpice rotante	kg/ha	5	-	13	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 08 - DISCATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 08 - DISCATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + erpice a dischi	kg/ha	1,5	-	3,9	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-

SOTTOPROCESSO 09 - TRATTAMENTO 2 PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 09 - TRATTAMENTO 2 PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,30	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 10 - TRATTAMENTO 3 CRISOMELA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 10 - TRATTAMENTO 3 CRISOMELA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,30	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 11 - TRATTAMENTO 4 IFANTRIA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 11 - TRATTAMENTO 4 IFANTRIA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,30	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 12 - TAGLIO ASTONI

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 12 - TAGLIO ASTONI		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + sega circolare	kg/ha	2	-	5,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
Talee	N.	625 000		-		-

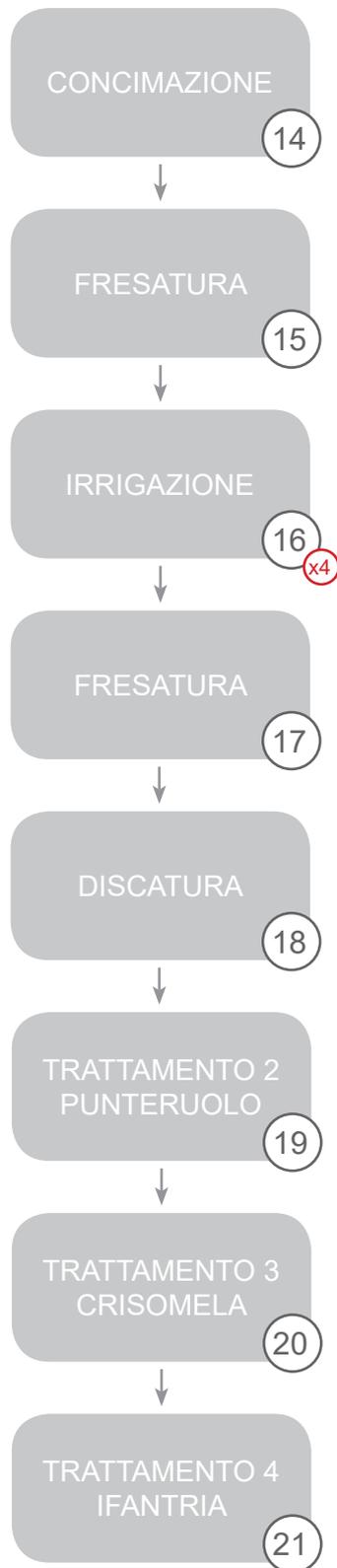
SOTTOPROCESSO 13 - RACCOLTA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 13 - RACCOLTA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + rimorchio	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	-



SOTTOPROCESSO 14 - CONCIMAZIONE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 14 - CONCIMAZIONE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Siffert UREA	kg/ha	70		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + spandiconcime	kg/ha	1,5	-	9,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 15 - FRESATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 15 - FRESATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + erpice rotante	kg/ha	1,5	-	12,6		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 16 - IRRIGAZIONE (x4)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 16 - IRRIGAZIONE (x4)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio: Giugno	Mese di fine: Settembre
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 000 000		Acqua di falda non trattata	Falde sottosuolo	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Motopompa 100 cv + rotoloni	kg/ha	60	-	388		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-		
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-				

SOTTOPROCESSO 17 - FRESATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 17 - FRESATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + erpice rotante	kg/ha	2,5	-	6,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 18 - DISCATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 18 - DISCATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + erpice a dischi	kg/ha	1,5	-	3,9	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-

SOTTOPROCESSO 19 - TRATTAMENTO 2 PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 19 - TRATTAMENTO 2 PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,30	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 20 - TRATTAMENTO 3 CRISOMELA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 20 - TRATTAMENTO 3 CRISOMELA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,30	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

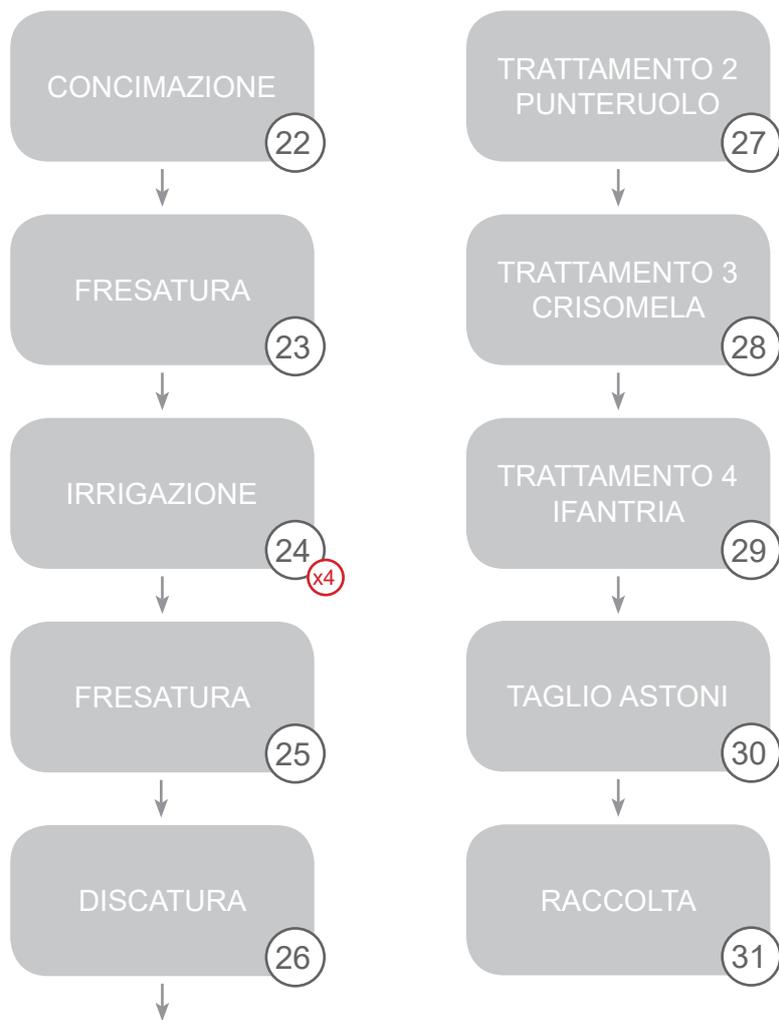
SOTTOPROCESSO 21 - TRATTAMENTO 4 IFANTRIA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 21 - TRATTAMENTO 4 IFANTRIA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,30	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	



SOTTOPROCESSO 22 - CONCIMAZIONE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA			
Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 22 - CONCIMAZIONE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
HIDRA UREA	kg/ha	70		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + spandiconcime	kg/ha	1,5	-	9,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 23 - FRESATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA			
Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 23 - FRESATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + (erpice) rotante	kg/ha	1,5	-	12,6		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 24 - IRRIGAZIONE (x4)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 24 - IRRIGAZIONE (x4)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio: Giugno	Mese di fine: Settembre
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 000 000		Acqua di falda non trattata	Falde sottosuolo	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Motopompa 100 cv + rotoloni	kg/ha	60	-	388		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-		
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-				

SOTTOPROCESSO 25 - FRESATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 25 - FRESATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + erpice rotante	kg/ha	2,5	-	6,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 26 - DISCATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 26 - DISCATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + erpice a dischi	kg/ha	1,5	-	3,9	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-

SOTTOPROCESSO 27 - TRATTAMENTO 2 PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 27 - TRATTAMENTO 2 PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,30	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 28 - TRATTAMENTO 3 CRISOMELA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 28 - TRATTAMENTO 3 CRISOMELA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,30	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 29 - TRATTAMENTO 4 IFANTRIA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 29 - TRATTAMENTO 4 IFANTRIA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	1,30	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 30 - TAGLIO ASTONI

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 30 - TAGLIO ASTONI		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + sega circolare	kg/ha	2	-	5,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Talee	N.	1 586 250		-	-	

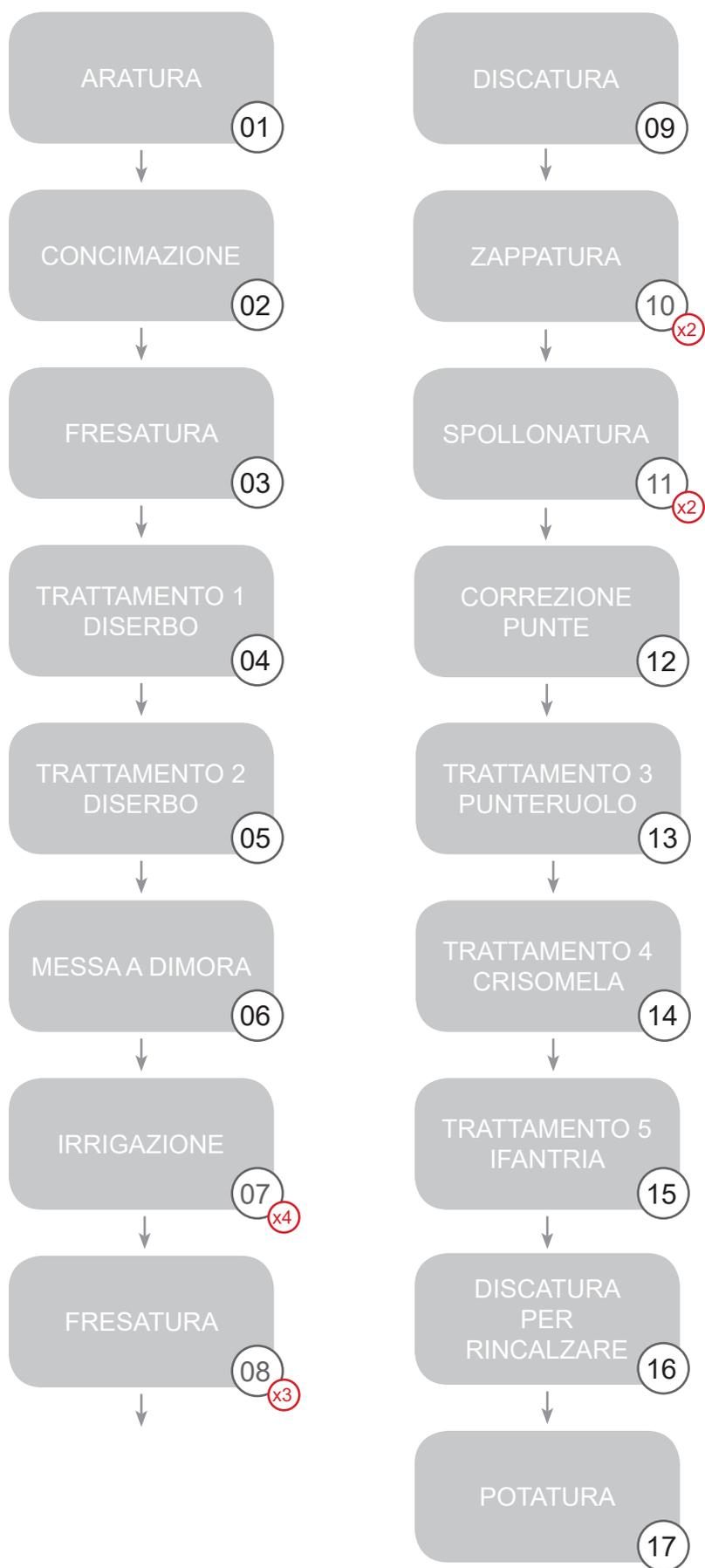
SOTTOPROCESSO 31 - RACCOLTA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 31 - RACCOLTA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 40 cv + rimorchio	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	



SOTTOPROCESSO 01 - ARATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 01 - ARATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + Aratro trivomere	kg/ha	1,5	-	12,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 02 - CONCIMAZIONE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 02- CONCIMAZIONE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Siffert 15-15-15	kg	500		Concimazione di fondo. Composizione: azoto, potassio, fosforo.		-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + spandiconcime	kg/ha	1,5	-	9,2		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-		
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-				

SOTTOPROCESSO 03 - FRESATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 03 - FRESATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + (erpice) rotante	kg/ha	1,5	-	12,6		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 04 - TRATTAMENTO 1 DISERBO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia

Identificazione sottoprocesso: 04 - TRATTAMENTO 1 DISERBO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Pentium + Antigram	kg/ha	2,28		Diserbanti pre emergenza	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + botte	kg/ha	0,5	-	3,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 05 - TRATTAMENTO 2 DISERBO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia

Identificazione sottoprocesso: 05 - TRATTAMENTO 2 DISERBO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Stratos ultra	kg/ha	0,4		Diserbanti pre emergenza	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + botte	kg/ha	0,5	-	3,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 06 - MESSA A DIMORA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
Talee		7000	

Identificazione sottoprocesso: 06 - MESSA A DIMORA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Talee	n.	7000		-		-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale kg/ha	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + piantatalee	kg/ha	30	-	184,83	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-

SOTTOPROCESSO 07 - IRRIGAZIONE (x4)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 06 - IRRIGAZIONE (x4)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio: Giugno	Mese di fine: Settembre
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 000 000		Acqua di falda non trattata	Falde sottosuolo	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Motopompa 100 cv + rotoloni	kg/ha	60	-	388		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-		
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-				

SOTTOPROCESSO 08 - FRESATURA (x3)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 07 - FRESATURA (x3)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + erpice rotante	kg/ha	7,5	-	36,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 09 - DISCATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 09 - DISCATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + erpice a dischi	kg/ha	1,5	-	7,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-	-	-	-	-

SOTTOPROCESSO 10 - ZAPPATURA (x2)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 10 - ZAPPATURA (x2)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 11 - SPOLLONATURA (x2)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 11 - SPOLLONATURA (x2)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
BASTA	kg/ha	0,48		Spollonante	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	400		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-		
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 12 - CORREZIONE PUNTE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 12 - CORREZIONE PUNTE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 13 - TRATTAMENTO 3 PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 13 - TRATTAMENTO 4 PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	2,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 14 - TRATTAMENTO 4 CRISOMELA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 14 - TRATTAMENTO 4 CRISOMELA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	2,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 15 - TRATTAMENTO 5 IFANTRIA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 15 - TRATTAMENTO 5 IFANTRIA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	2,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 16 - DISCATURA PER RINCALZARE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 16 - DISCATURA PER RINCALZARE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + erpice a dischi e fresa	kg/ha	0,5	-	2,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

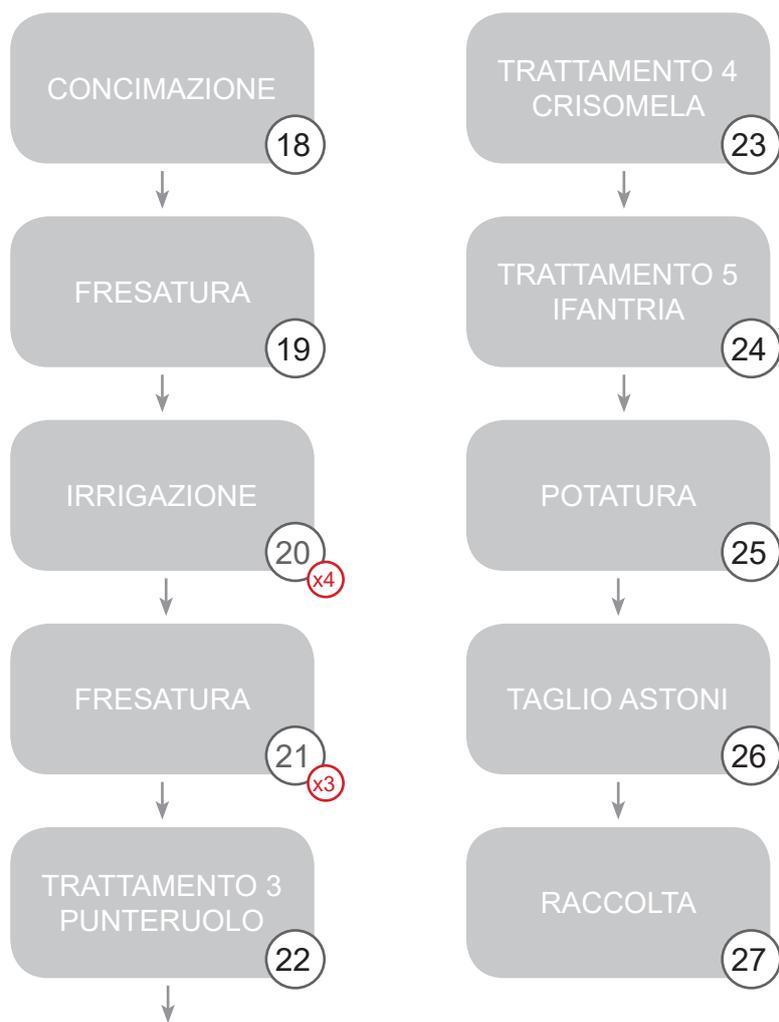
SOTTOPROCESSO 17 - POTATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 17 - POTATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	



SOTTOPROCESSO 18 - CONCIMAZIONE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 18 - CONCIMAZIONE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Siffert Urea	kg	70		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + spandiconcime	kg/ha	1,5	-	9,2		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-		
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-				

SOTTOPROCESSO 19 - FRESATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 19 - FRESATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h/ha	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + (erpice) rotante	kg/ha	1,5	-	12,6		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 20 - IRRIGAZIONE (x4)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
Acqua	-	250000 l/ha (per volta)	Acqua di falda non trattata

Identificazione sottoprocesso: 20 - IRRIGAZIONE (x4)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio: Giugno	Mese di fine: Settembre
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 000 000		Acqua di falda non trattata	Falde sottosuolo	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Motopompa 100 cv + rotoloni	kg/ha	60	-	388		
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-		
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-				

SOTTOPROCESSO 21 - FRESATURA (x3)

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 21 - FRESATURA (x3)		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + erpice rotante	kg/ha	7,5	-	36,3	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 22 - TRATTAMENTO 3 PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 22 - TRATTAMENTO 3 PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,6		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	1600		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	2,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 23 - TRATTAMENTO 4 CRISOMELA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 23 - TRATTAMENTO 4 CRISOMELA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,6		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	1600		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	2,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 24 - TRATTAMENTO 5 IFANTRIA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 24 - TRATTAMENTO 5 IFANTRIA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
DECIS EVO	kg/ha	0,6		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	1600		Acqua da acquedotto non trattata	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + irroratrice	kg/ha	0,5	-	2,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 25 - POTATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 25 - POTATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	

SOTTOPROCESSO 26 - TAGLIO ASTONI

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 26 - TAGLIO ASTONI		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + sega circolare	kg/ha	2	-	9,7	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Pioppelle	n.	7000		-	-	

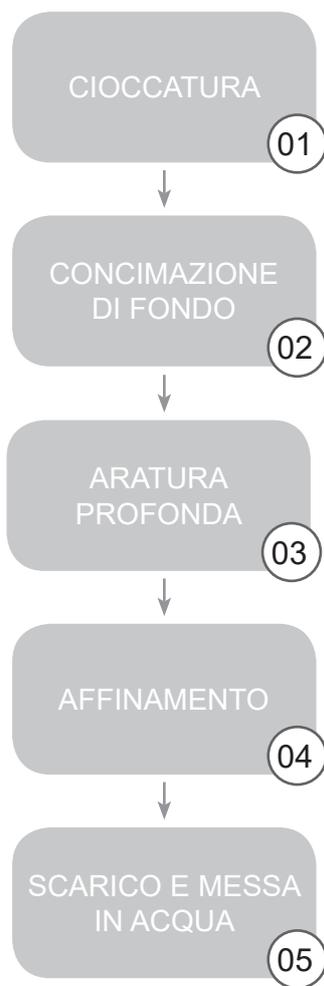
SOTTOPROCESSO 27 - RACCOLTA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 27 - RACCOLTA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 75 cv + rimorchio	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-	-	-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-	-	-	-	



SOTTOPROCESSO 01 - CIOCCATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 01 - CIOCCATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,0		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 240 cv + levaceppi	kg/ha	4,1	-	63,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Ceppaie triturate	n/ha	277		Radici e residui nel terreno derivate dal precedente impianto	-	

SOTTOPROCESSO 02 - CONCIMAZIONE DI FONDO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 02 - CONCIMAZIONE DI FONDO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,3		-	-	
CONCIME N-P-K	kg/ha	500		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + spandiconcime	kg/ha	0,5	-	3,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 03 - ARATURA PROFONDA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 03 - ARATURA PROFONDA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + aratro monomovere	kg/ha	3	29,1	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 04 - AFFINAMENTO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 04 - AFFINAMENTO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Lubrificante	kg/ha	0,1		-		-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + erpice rotante	kg/ha	1,5	14,6	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-

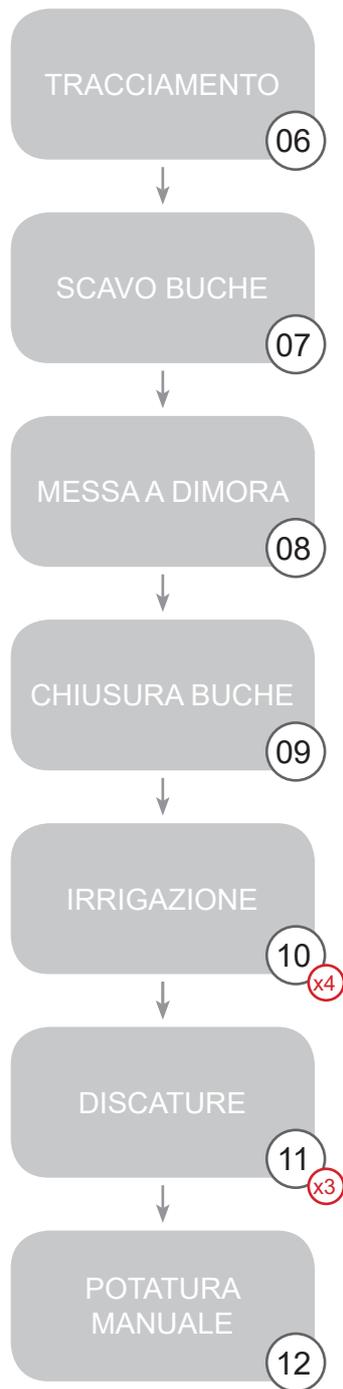
SOTTOPROCESSO 05 - SCARICO E MESSA IN ACQUA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
PIOPPELLE	-	277	-

Identificazione sottoprocesso: 05 - SCARICO E MESSA IN ACQUA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Lubrificante	kg/ha	0		-		-
Pioppelle	N	277		Pioppelle da vivaio di 2 anni di cloni msa		-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Acqua per idratazione pioppelle	l/ha	415,5		Acqua derivata da deviazione di un rio, entra in una botte per l'idratazione e viene reimessa nel corso.		Corso d'acqua
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-



SOTTOPROCESSO 06 - TRACCIAMENTO MANUALE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 06 - TRACCIAMENTO MANUALE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 07 - SCAVO BUCHE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 07 - SCAVO BUCHE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + trivella	kg/ha	5	-	30,7	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 08 - MESSA A DIMORA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
PIOPELLE IDRATATE	-	277	-

Identificazione sottoprocesso: 08 - MESSA A DIMORA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Pioppelle idratate	N	277		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	1	-	6,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 09 - CHIUSURA BUCHE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 09 - CHIUSURA BUCHE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 10 - IRRIGAZIONE x4

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 10 - IRRIGAZIONE x4		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,4		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	100 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	4	-	33,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 11 - DISCATURA x3

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 11 - DISCATURA x3		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + erpice a dischi	kg/ha	6	-	48,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

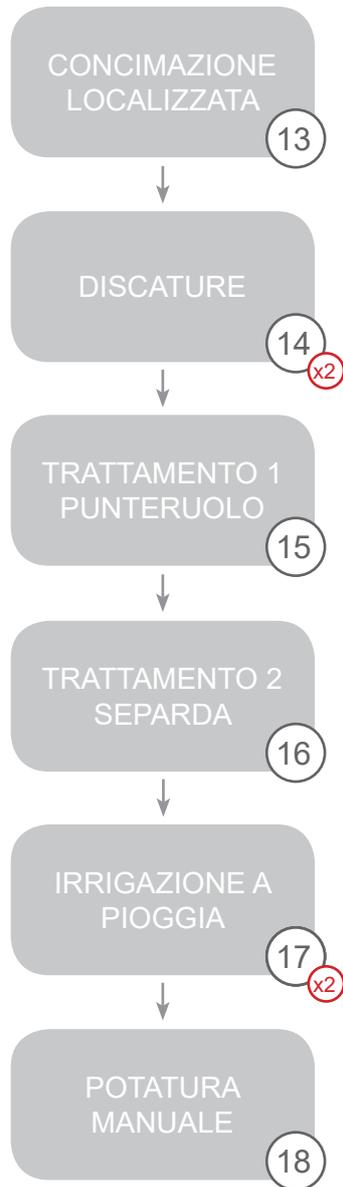
SOTTOPROCESSO 12 - POTATURA MANUALE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 12 - POTATURA MANUALE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno verde potato	t/ha	0,0161		-	-	



SOTTOPROCESSO 13 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 13 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Siffert Urea	kg/ha	60		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	1	-	6,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 14 - DISCATURA x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 14 - DISCATURA x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + erpice a dischi	kg/ha	4	-	38,8	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 15 - TRATTAMENTO PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 15 - TRATTAMENTO PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + atomizzatore	kg/ha	3	-	25,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 16 - TRATTAMENTO SAPERDA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 16 - TRATTAMENTO SAPERDA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	3	-	25,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 17 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 17 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 18 - POTATURA MANUALE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 18 - POTATURA MANUALE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno verde potato	t/ha	0,873		-	-	



SOTTOPROCESSO 19 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 19 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Siffert Urea	kg/ha	90		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	1	-	6,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 20 - DISCATURA x3

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 20 - DISCATURA x3		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + dischi	kg/ha	6	-	48,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 21 - TRATTAMENTO PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 21 - TRATTAMENTO PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + atomizzatore	kg/ha	3	-	25,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 22 - TRATTAMENTO 2 SAPERDA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 22 - TRATTAMENTO 2 SAPERDA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	3	-	25,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 23 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 23 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 24 - POTATURA MANUALE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 24 - POTATURA MANUALE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno verde potato	t/ha	1,42		-	-	



SOTTOPROCESSO 25 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 25 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Siffert Urea	kg/ha	120		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	1	-	6,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 26 - DISCATURA x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 26 - DISCATURA x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + dischi	kg/ha	4	-	38,8	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 27 - TRATTAMENTO SAPERDA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 27 - TRATTAMENTO SAPERDA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
DECIS EVO	kg/ha	0,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	3,5	-	29,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 28 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 28 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 29 - POTATURA MECCANIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 29 - POTATURA MECCANIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 100 cv + trespolo	kg/ha	3	-	19,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno verde patate	t/ha	1,95		-	-	



SOTTOPROCESSO 33 - TRINCIATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 30 - TRINCIATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + trincia	kg/ha	1,5	-	14,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 31 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 31 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

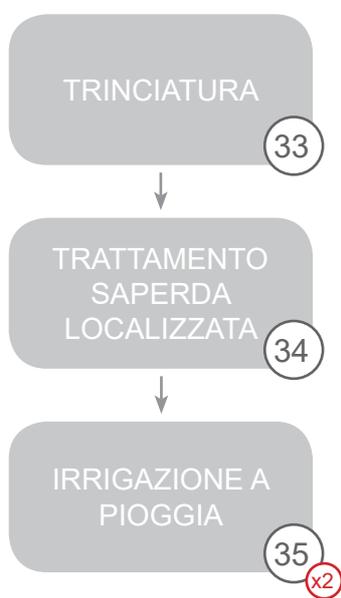
SOTTOPROCESSO 32 - POTATURA MECCANIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 32 - POTATURA MECCANIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 100 cv + trespolo	kg/ha	3	-	19,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
Legno verde patate	t/ha	2,41		-		-



SOTTOPROCESSO 33 - TRINCIATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 33 - TRINCIATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	1,5	-	14,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 34 - TRATTAMENTO SAPERDA LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 35 - TRATTAMENTO SAPERDA LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	-	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 35 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 35 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	



SOTTOPROCESSO 36 - TRINCIATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 36 - TRINCIATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	1,5	-	14,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 37 - TRATTAMENTO SAPERDA LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 37 - TRATTAMENTO SAPERDA LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	-	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 38 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 38 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

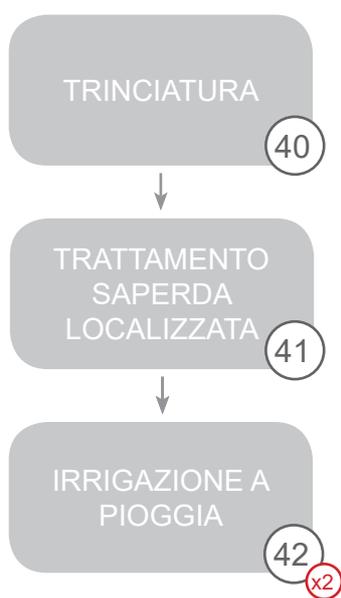
SOTTOPROCESSO 39 - TRATTAMENTO IFANTRIA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 39 - TRATTAMENTO IFANTRIA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
DECIS EVO	kg/ha	1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + atomizzatore	kg/ha	3,5	-	29,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	



SOTTOPROCESSO 40 - TRINCIATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 40 - TRINCIATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + trincia	kg/ha	1,5	-	14,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 41 - TRATTAMENTO SAPERDA LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 41 - TRATTAMENTO SAPERDA LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	-	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

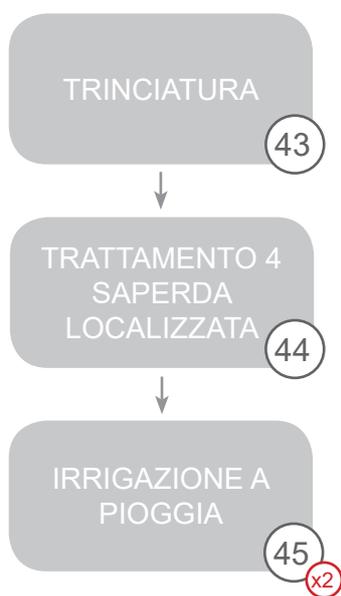
SOTTOPROCESSO 42 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 42 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	



SOTTOPROCESSO 43 - TRINCIATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 43 - TRINCIATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + trincia	kg/ha	1,5	-	14,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 44 - TRATTAMENTO SAPERDA LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 44 - TRATTAMENTO SAPERDA LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	-	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 45 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 45 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	



SOTTOPROCESSO 46 - TRINCIATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 46 - TRINCIATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + trincia	kg/ha	1,5	-	14,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 47 - IRRIGAZIONE x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 47 - IRRIGAZIONE x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	1 600 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	22	-	341,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 48 - TAGLIO E SRAMATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 48 - TAGLIO E SRAMATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Moto sega 2,04 cv	kg/ha	73,57	-	9,7	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno di pioppo	t/ha	180		Peso totale dei pioppi tagliati manualmente in un ha di coltivazione	-	

SOTTOPROCESSO 49 - MOVIMENTAZIONE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 49 - MOVIMENTAZIONE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,7		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + pinza	kg/ha	12,92	-	79,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno raggruppato per la raccolta	t/ha	180		-	-	

SOTTOPROCESSO 50 - RACCOLTA E TRASPORTO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 50 - RACCOLTA E TRASPORTO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,6		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + pinza	kg/ha	11,48	-	70,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno caricato	t/ha	160		Legno caricato sul rimorchio per 1 operazione ogni ha	-	

PIOPPETO MODELLO INTENSIVO - CLONE I-214

	operazione	macchina	hp	kWh	peso macchina (q)	attrezzatura	peso attrezzatura (q)	n. addetti	ore uomo/ha	ore macchina /ha	consumo kg/ha	Consumo idrico l/ha	Principi attivi kg/ha	Composti utilizzati
	Allestimento materiale vivaistico per parco Po - P.nigra													
	superficie n. talee	1	ha											
		62500												
1	aratura	trattrice 4RM	130	95,55		aratro/trivomere		1	2	1,5	12,6			
2	concimazione	trattrice	95	69,825		spandiconcime		1	2	1,5	9,2		500 SIFFERT 15 15 15	
3	fresatura	trattrice 4RM	130	95,55		erpicce rotante		1	2	1,5	12,6			
4	Trattamento 1 - diserbanti	trattrice	95	69,825		botte		0,5	0,5	0,5	3,1	500	2,28 Pentium + Antigram	
5	Messa a dimora	trattrice	95	69,825		piantatore		4	30	30	184,3			
6	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
1	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
7	fresatura	trattrice	40	29,40		erpicce rotante		1	3	2,5	6,5			
	fresatura	trattrice	40	29,40		erpicce rotante		1	3	2,5	6,5			
8	Discatura	trattrice	40	29,40		erpicce a dischi		1	2	1,5	3,9			
9	Trattamento 1 - punteruolo	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
10	Trattamento 2 - crismela	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
11	Trattamento 3 - ifantia	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
											1,3			
											1,3			
12	Taglio astoni	trattrice 4RM	2,04	1,50		sega circolare		4	12	2	0,3			
13	Raccolta	trattrice 4RM	40	29,40		rimorchio					0,0			
14	concimazione	trattrice	95	69,825		spandiconcime		1	2	1,5	9,2		70 SIFFERT UREA	
15	fresatura	trattrice 4RM	130	95,55		erpicce rotante		1	2	1,5	12,6			
16	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
2	fresatura	trattrice	40	29,40		erpicce rotante		1	3	2,5	6,5			
17	Discatura	trattrice	40	29,40		erpicce a dischi		1	2	1,5	3,9			
18	Trattamento 1 - punteruolo	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
19	Trattamento 2 - crismela	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
20	Trattamento 3 - ifantia	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
											1,3			
											1,3			
22	concimazione	trattrice	95	69,825		spandiconcime		1	2	1,5	9,2		70 SIFFERT UREA	
23	fresatura	trattrice 4RM	130	95,55		erpicce rotante		1	2	1,5	12,6			
24	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rotolone	motopompa	100	73,5		rotoloni		1	1	1,5	97,0	250000		
25	fresatura	trattrice	40	29,40		erpicce rotante		1	3	2,5	6,5			
26	Discatura	trattrice	40	29,40		erpicce a dischi		1	2	1,5	3,9			
27	Trattamento 1 - punteruolo	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
28	Trattamento 2 - crismela	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
29	Trattamento 3 - ifantia	trattrice	40	29,40		irroratrice/atomizzatore		1	1	0,5	1,3	800	0,3 Decis Evo	
											1,3			
											1,3			
30	Taglio astoni	trattrice 4RM	2,04	1,50		sega circolare		4	12	2	0,3			
31	Raccolta	trattrice 4RM	40	29,40		rimorchio					0,0			

	operazione	macchina	hp	kWh	peso macchina (q)	attrezzatura	peso attrezzatura (q)	n. addetti	ore uomo/ha	ore macchina /ha	consumo kg/ha	Consumo idrico l/ha	Altre sostanze kg/ha	Composti utilizzati
	Allestimento materiale vivaistico per parco Po - P.ngra superfide n. talee	1 7000	ha											
1	aratura	trattrice 4RM	130	95,55		aratro trivomere		1	2	1,5	12,6			
2	concimazione	trattrice	95	69,825		spandiconcime		1	2	1,5	9,2		500 Sifert 15-15-15	
3	fresatura	trattrice 4RM	130	95,55		erpicce rotante		1	2	1,5	12,6			
4	Trattamento 1 - diserbanti	trattrice	95	69,825		Bolle		0,5	0,5	0,5	3,1	500	2,28 Pentium + Anigram	
5	Trattamento 2 - diserbanti	trattrice	95	69,825		Bolle		0,5	0,5	0,5	3,1		0,4 stratos ultra	
6	Messa a dimora	trattrice	95	69,825		piantalee		4	30	30	184,3			
7	bagnatura con rolobone	molopompa	100	73,5		Rotolone Irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rolobone	molopompa	100	73,5		Irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rolobone	molopompa	100	73,5		irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
8	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
9	Discatura	trattrice	75	55,13		erpicce a dischi		1	2	1,5	7,3			
10	Zappatura			0				2	15	0,0	0,0			
11	Zappatura			0				2	15	0,0	0,0	400	0,48 Basta	
	spionatura			0				2	5	0,0	0,0			
	spionatura			0				2	5	0,0	0,0			
	correzione punte			0				2	7	0,0	0,0			
12	Trattamento 1 - punteruolo	trattrice	75	55,13		irrotatrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	800	0,3 Decis Evo	
13	Trattamento 2 - crisomela	trattrice	75	55,13		irrotatrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	800	0,3 Decis Evo	
14	Trattamento 3 - ifantria	trattrice	75	55,13		irrotatrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	800	0,3 Decis Evo	
15								1	1	0,5	2,4			
16	Discatura per rincalzare	trattrice	75	55,13		Erpicce dischi + fresa		1	1	0,5	2,4			
17	Potatura			0				2	8	0,0	0,0			
18	concimazione	trattrice	95	69,83		spandiconcime		1	2	1,5	9,2		70 Urea	
19	fresatura	trattrice 4RM	130	95,55		erpicce rotante		1	2	1,5	12,6			
20	bagnatura con rolobone	molopompa	100	73,5		Rotolone Irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rolobone	molopompa	100	73,5		Irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
	bagnatura con rolobone	molopompa	100	73,5		irimec		1	1	1,5	97,0	250000		
21	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
	fresatura	trattrice	75	55,13		erpicce rotante		1	3	2,5	12,1			
22	Trattamento 1 - punteruolo	trattrice	75	55,13		irrotatrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	1600	0,6 Decis Evo	
23	Trattamento 2 - crisomela	trattrice	75	55,13		irrotatrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	1600	0,6 Decis Evo	
24	Trattamento 3 - ifantria	trattrice	75	55,13		irrotatrice atomizzatore		1	1	0,5	2,4	1600	0,6 Decis Evo	
25	Potatura			0				2	8	0,0	0,0			
26	Toglio astoni	trattrice 4RM	2,04	1,50		sega circolare		4	12	2	0,3			
27	Raccolta	trattrice 4RM	75	55,13		irrotario					0,0			

Astoni in entrata 277

Msa di 2 anni

277

277

anno	lavoro operazione	tipo lavoro	n. per anno	n. per turno	macchina	hp	KW/h	peso trattatrice	attrezzatura	peso attrezzatura (kg)	h uomo /ha	h macchina /ha	h macchina /turno	consumo acqua l/ha	consumo principio attivo insetticida kg/ha	Consumo Olio minerale kg/ha	consumo principio attivo fungicida kg/ha	consumo concime naturale kg/ha	consumo concime ureico kg/ha	consumo pioppelle	ceppaie n/ha	legno tagliate t/ha	consumo combustibile kg	consumo lubrificante kg				
0	1	ciocatura			Preparazione del ten	Planting	0		trattrice	240	1	176	7000									277	1	63,6	0,4			
	2	Letamazione x5	1	1	preparazione		1	95	trattrice	95	2	69,8	5000					50.000,00					2	30,7	0,3			
	3	aratura profonda 50 cm	1	1	preparazione		1	150	trattrice	150	3	110,3	5300										3	29,1	0,2			
	4	affinamento	1	1	preparazione		1	150	trattrice	150	4	110,3	6000										4	14,6	0,1			
	5	scarico e messa in acqua	1	1	preparazione		1				5			415,5									5	0,0	0,0			
	6	tracciamento manuale	1	1	impianto		1	0,0			6	0,0											6	0,0	0,0			
	7	scavo buche	1	1	impianto		1	95	trattrice	95	7	69,8	5000										7	30,7	0,3			
	8	messa a dimora	1	1	impianto		1	95	trattrice	95	8	69,8	5000								277		8	6,1	0,1			
	9	chiusura buche	1	1	impianto		1				9												9	0,0	0,3			
	10	irrigazione localizzata	1	1	irrigazione		1	130	trattrice	130	11	95,55	6000										11	8,4	0,1			
1		irrigazione localizzata	1	1	irrigazione		1	130	trattrice	130		95,55	6000											11	8,4	0,1		
		irrigazione localizzata	1	1	irrigazione		1	130	trattrice	130		95,55	6000												11	8,4	0,1	
		irrigazione localizzata	1	1	irrigazione		1	130	trattrice	130		95,55	6000												11	8,4	0,1	
	11	discatura	1	5	controllo infestanti		1	150	trattrice	150	12	110,3	5300										12	19,4	0,1			
		discatura	1	5	controllo infestanti		1	150	trattrice	150		110,3	5300												12	19,4	0,1	
		discatura	1	5	controllo infestanti		1	150	trattrice	150		110,3	5300												12	19,4	0,1	
	12	potatura manuale	1	1	potatura		1				13												0,0161	13	0,0	0,0		
	13	concimazione localizzata	1	1	concimazione		1	95	trattrice	95	14	69,8	5000											14	6,1	0,1		
	14	discatura	1	5	lav. suolo		1	150	trattrice	150	15	110,3	5300							50				15	19,4	0,1		
		discatura	1	5	lav. suolo		1	150	trattrice	150		110,3	5300												16	19,4	0,1	
2	15	Punteruolo: DECIS EVO	1	2	insetticida		1	130	trattrice	130	16	95,6	5000											16	25,2	0,2		
	16	p.a. saperda: DECIS EVO	1	2	insetticida		1	130	trattrice	130	17	95,6	5000					0,012						17	25,2	0,2		
	17	irrigazione localizzata	1	1	irrigazione		1	240	trattrice	240	18	176,4	6000											18	93,1	0,6		
		irrigazione localizzata	1	1	irrigazione		1	240	trattrice	240		176,4	6000												18	93,1	0,6	
	18	potatura manuale	1	1	potatura		1				19													0,873	19	0,0	0,0	
	19	concimazione localizzata	1	1	concimazione		1	95	trattrice	95	20	69,8	5000											20	6,1	0,1		
	20	discatura	1	5	lav. suolo		1	150	trattrice	150	21	110,3	5300							75				21	19,4	0,1		
		discatura	1	5	lav. suolo		1	150	trattrice	150		110,3	5300												22	19,4	0,1	
		discatura	1	5	lav. suolo		1	150	trattrice	150		110,3	5300												22	19,4	0,1	
3	21	Punteruolo: DECIS EVO	1	2	insetticida		1	130	trattrice	130	22	95,6	5000											22	25,2	0,2		
	22	p.a. saperda: DECIS EVO	1	2	insetticida		1	130	trattrice	130	23	95,6	5000					0,012						23	25,2	0,2		
	23	irrigazione	1	1	irrigazione		1	240	trattrice	240	24	176,4	6000											24	93,1	0,6		
		irrigazione	1	1	irrigazione		1	240	trattrice	240		176,4	6000												24	93,1	0,6	
	24	potatura di formazione manuale	1	1	potatura		1				25													1,42	25	0,0	0,0	
	25	concimazione localizzata	1	1	concimazione		1	95	trattrice	95	26	69,8	5000												26	6,1	0,1	
	26	discatura	1	5	lav. suolo		1	150	trattrice	150	27	110,3	5300							100				27	19,4	0,1		
		discatura	1	5	lav. suolo		1	150	trattrice	150		110,3	5300												27	19,4	0,1	
4	27	p.a. saperda: DECIS EVO	1	2	insetticida		1	130	trattrice	130	28	95,6	5000												28	29,4	0,2	
	28	irrigazione	1	1	irrigazione		1	240	trattrice	240	29	176,4	6000												29	93,1	0,6	
		irrigazione	1	1	irrigazione		1	240	trattrice	240		176,4	6000												29	93,1	0,6	
	29	potatura meccanizzata	1	2	potatura		1	100	trattrice	100	30	73,5	5000											1,95	30	19,4	0,2	
	30	trinciatura	1	5	lav. suolo		1	150	trattrice	150	31	110,3	5300												31	14,6	0,1	
5	31	irrigazione	1	1	irrigazione		1	240	trattrice	240	32	176,4	6000												32	93,1	0,6	
		irrigazione	1	1	irrigazione		1	240	trattrice	240		176,4	6000													32	93,1	0,6
	32	potatura meccanizzata	1	2	potatura		1	100	trattrice	100	33	73,5	5000												2,41	33	19,4	0,2
	33	trinciatura	1	5	lav. suolo		1	150	trattrice	150	34	110,3	5300													34	14,6	0,1
6	34	trattamento (saperda localizzato) DECIS EVO	1	5	insetticida		1				35														35	0,0	0,0	
	35	irrigazione	1	1	irrigazione		1	240	trattrice	240	36	176,4	6000												36	93,1	0,6	
		irrigazione	1	1	irrigazione		1	240	trattrice	240		176,4	6000													36	93,1	0,6
	36	trinciatura	1	5	lav. suolo		1	150	trattrice	150	37	110,3	5300													37	14,6	0,1
7	37	trattamento (saperda localizzato) DECIS EVO	1	5	insetticida		1				38															38	0,0	0,0
	38	irrigazione	1	1	irrigazione		1	240	trattrice	240	39	176,4	6000													39	93,1	0,6
		irrigazione	1	1	irrigazione		1	240	trattrice	240		176,4	6000													39	93,1	0,6
	39	trattamento (fantria) DECIS EVO	1	5	insetticida		1				40															40	29,4	0,2
	40	trinciatura	1	5	lav. suolo		1	150	trattrice	150	41	110,3	5300													41	14,6	0,1
8	41	trattamento (saperda localizzato) DECIS EVO	1	5	insetticida		1				42															42	0,0	0,0
	42	irrigazione	1	1	irrigazione		1	240	trattrice	240	43	176,4	6000													43	93,1	0,6
		irrigazione	1	1	irrigazione		1	240	trattrice	240		176,4	6000													43	93,1	0,6
	43	trinciatura	1	5	lav. suolo		1	150	trattrice	150	44	110,3	5300													44	14,6	0,1
9	44	trattamento (saperda localizzato) DECIS EVO	1	5	insetticida		1				45															45	0,0	0,0
	45	irrigazione	1	1	irrigazione		1	240	trattrice	240	46	176,4	6000															



SOTTOPROCESSO 01 - CIOCCATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 01 - CIOCCATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,4		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 240 cv + levaceppi	kg/ha	4,1	-	63,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Ceppaie triturate	n/ha	277		-	-	

SOTTOPROCESSO 02 - ARATURA PROFONDA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 02 - ARATURA PROFONDA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + aratro monomovere	kg/ha	3	29,1	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 03 - CONCIMAZIONE DI FONDO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 03 - CONCIMAZIONE DI FONDO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Letame	kg/ha	50 000		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + spandiconcime	kg/ha	1	-	6,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 04 - AFFINAMENTO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 04 - AFFINAMENTO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Lubrificante	kg/ha	0,1		-		-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + erpice rotante	kg/ha	1,5	14,6	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-

SOTTOPROCESSO 05 - SCARICO E MESSA IN ACQUA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
PIOPPELLE	-	277	-

Identificazione sottoprocesso: 05 - SCARICO E MESSA IN ACQUA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Lubrificante	kg/ha	0		-		-
Pioppelle	N	277		Pioppelle da vivaio di 2 anni di cloni msa		-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Acqua per idratazione pioppelle	l/ha	415,5		Acqua derivata da deviazione di un rio, entra in una botte per l'idratazione e viene reimessa nel corso.		Corso d'acqua
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-



SOTTOPROCESSO 06 - TRACCIAMENTO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 06 - TRACCIAMENTO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + tracciatore	kg/ha	1	-	6,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 07 - SCAVO BUCHE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 07 - SCAVO BUCHE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,3		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + trivella	kg/ha	5	-	30,7	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 08 - TRASPORTO E MESSA A DIMORA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
TALEE IDRATATE	-	277	-

Identificazione sottoprocesso: 08 - TRASPORTO E MESSA A DIMORA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Talee idratate	N	277		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	1	-	6,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 09 - CHIUSURA BUCHE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 09 - CHIUSURA BUCHE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 10 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 10 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Concime N	kg/ha	50		-	-	
-	-	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	1	-	6,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 11 - IRRIGAZIONE x3

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 11 - IRRIGAZIONE x3		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	100 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	4	-	25,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 12 - DISCATURA x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 12 - DISCATURA x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + erpice a dischi	kg/ha	6	-	38,8	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

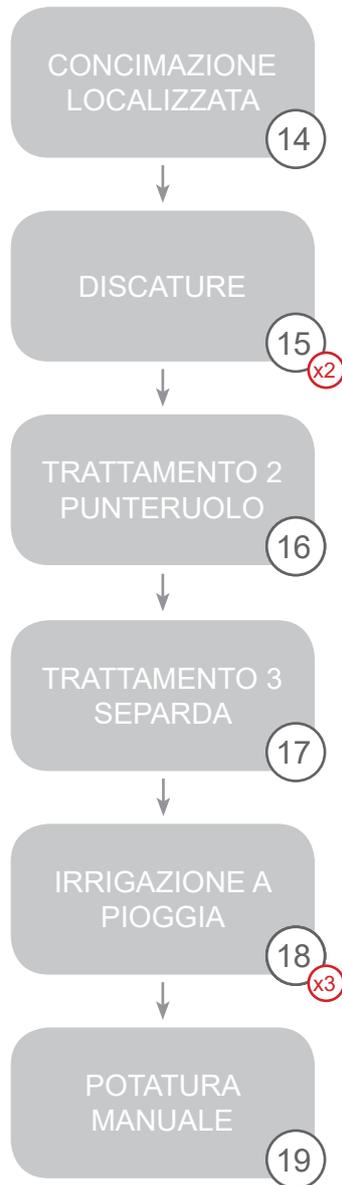
SOTTOPROCESSO 13 - POTATURA MANUALE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 13 - POTATURA MANUALE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	5	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno verde potato	t/ha	0,0161		-	-	



SOTTOPROCESSO 14 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 14 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Concime N	kg/ha	75		-	-	
-	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	1	-	6,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 15 - DISCATURA x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 15 - DISCATURA x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + dischi	kg/ha	4	-	38,8	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 16 - TRATTAMENTO 2 PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 16 - TRATTAMENTO 2 PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Lubrificante	kg/ha	0,2		-		-
DECIS EVO	kg/ha	0,012		-		-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata		Acquedotto
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	3	-	25,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-

SOTTOPROCESSO 17 - TRATTAMENTO 3 SAPERDA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 17 - TRATTAMENTO 3 SAPERDA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Lubrificante	kg/ha	0,2		-		-
DECIS EVO	kg/ha	0,024		-		-
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione		Origine
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata		Acquedotto
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	3	-	25,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione		Origine
-	-	-		-		-

SOTTOPROCESSO 18 - IRRIGAZIONE x3

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 18 - IRRIGAZIONE x3		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	900 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	18	-	151,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 19 - POTATURA MANUALE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 19 - POTATURA MANUALE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	5	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno verde potato	t/ha	0,0161		-	-	



SOTTOPROCESSO 20 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 20 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Concime N	kg/ha	100		-	-	
-	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	1	-	6,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 21 - DISCATURA x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 21 - DISCATURA x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + dischi	kg/ha	4	-	38,8	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 22 - TRATTAMENTO 2 PUNTERUOLO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 22 - TRATTAMENTO 2 PUNTERUOLO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
DECIS EVO	kg/ha	0,012		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	3	-	25,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 23 - TRATTAMENTO 3 SAPERDA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 23 - TRATTAMENTO 3 SAPERDA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
DECIS EVO	kg/ha	0,024		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	500		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	3	-	25,2	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 24 - IRRIGAZIONE x3

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 24 - IRRIGAZIONE x3		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	900 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	18	-	151,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 25 - POTATURA MANUALE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 25 - POTATURA MANUALE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	kg/ha	5	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno verde potato	t/ha	0,0161		-	-	



SOTTOPROCESSO 26 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 26 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
-	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	1	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 27 - DISCATURA x2

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 27 - DISCATURA x2		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + dischi	kg/ha	4	-	38,8	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 28 - TRATTAMENTO 4 SAPERDA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 28 - TRATTAMENTO 4 SAPERDA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
DECIS EVO	kg/ha	0,029		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	600		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	3,5	-	29,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 29 - IRRIGAZIONE x3

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 29 - IRRIGAZIONE x3		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	900 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	18	-	151,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 30 - POTATURA MECCANIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 30 - POTATURA MECCANIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 100 cv + trespolo	kg/ha	3	-	19,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno verde potato	t/ha	2,41		-	-	



SOTTOPROCESSO 31 - TRINCIATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 31 - TRINCIATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + trincia	kg/ha	1,5	-	14,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 32 - TRATTAMENTO 3 SAPERDA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 32 - TRATTAMENTO 3 SAPERDA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
DECIS EVO	kg/ha	0,029		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	600		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	3,5	-	29,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 33 - IRRIGAZIONE x3

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 33 - IRRIGAZIONE x3		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	900 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	18	-	151,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

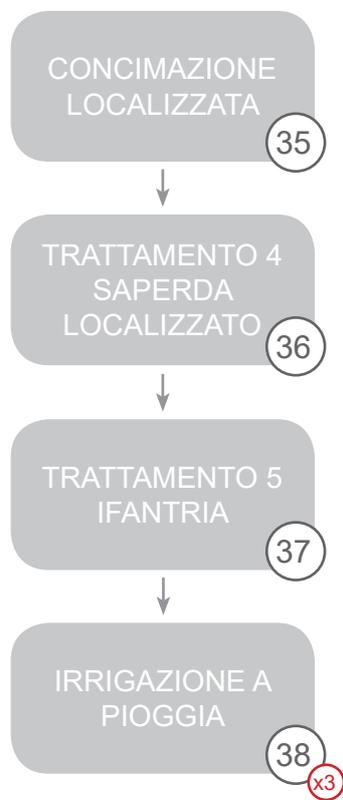
SOTTOPROCESSO 34 - POTATURA MECCANIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 34 - POTATURA DI FORMAZIONE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 100 cv + trespolo	kg/ha	3	-	19,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno verde patate	t/ha	2,41		-	-	



SOTTOPROCESSO 35 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 35 - CONCIMAZIONE LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Concime N	kg/ha	50		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + rimorchio	kg/ha	1	-	6,1	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 36 - TRATTAMENTO 4 SAPERDA LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 36 - TRATTAMENTO 4 SAPERDA LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	-	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 37 - TRATTAMENTO 5 IFANTRIA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 37 - TRATTAMENTO 5 IFANTRIA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
DECIS EVO	kg/ha	0,8		Insetticida	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Acqua per trattamento	l/ha	800		Acqua da acquedotto non trattata	Acquedotto	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 130 cv + botte 20 q	kg/ha	1	-	8,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 38 - IRRIGAZIONE x3

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 38 - IRRIGAZIONE x3		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	900 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	18	-	151,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	



SOTTOPROCESSO 39 - TRATTAMENTO 4 SAPERDA LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 39 - TRATTAMENTO 4 SAPERDA LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	-	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

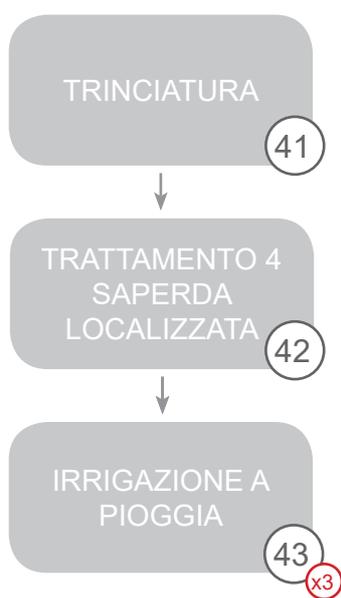
SOTTOPROCESSO 40 - IRRIGAZIONE x3

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 40 - IRRIGAZIONE x3		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	900 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	18	-	151,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	



SOTTOPROCESSO 41 - TRINCIATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 41 - TRINCIATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0,1		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 150 cv + trincia	kg/ha	1,5	-	14,6	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 42 - TRATTAMENTO 4 SAPERDA LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 42 - TRATTAMENTO 4 SAPERDA LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	-	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

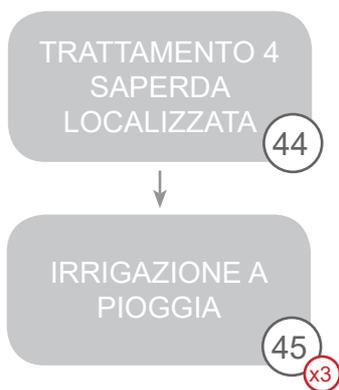
SOTTOPROCESSO 43 - IRRIGAZIONE x3

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 43 - IRRIGAZIONE x3		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	900 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	18	-	151,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	



SOTTOPROCESSO 44 - TRATTAMENTO 4 SAPERDA LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 44 - TRATTAMENTO 4 SAPERDA LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	-	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 45 - IRRIGAZIONE x3

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 45 - IRRIGAZIONE x3		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	900 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	18	-	151,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	



BOTTOPROCESSO 46 - TRATTAMENTO 4 SAPERDA LOCALIZZATA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 46 - TRATTAMENTO 4 SAPERDA LOCALIZZATA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	-		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
-	-	-	-	-	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 47 - IRRIGAZIONE x3

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 47 - IRRIGAZIONE x3		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	1,2		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Irrigazione	l/ha	900 000		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Pampa 240 cv + rotoloni	kg/ha	18	-	151,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	

SOTTOPROCESSO 48 - TAGLIO E SRAMATURA

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 48 - TAGLIO E SRAMATURA		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Moto sega 2,04 cv	kg/ha	73,57	-	9,7	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno di pioppo	t/ha	180		Peso totale dei pioppi tagliati manualmente in un ha di coltivazione	-	

SOTTOPROCESSO 49 - MOVIMENTAZIONE

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 49 - MOVIMENTAZIONE		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + pinza	kg/ha	12,92	-	79,4	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno raggruppato per la raccolta	t/ha	180		-	-	

SOTTOPROCESSO 50 - RACCOLTA E TRASPORTO

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
-	-	-	-

Identificazione sottoprocesso: 50 - RACCOLTA E TRASPORTO		Sito oggetto del resoconto:	
Periodo di tempo:		Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:			

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
Lubrificante	kg/ha	0		-	-	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine	
-	-	-		-	-	
Carburante in ingresso	Unità di misura	h utilizzo	kg/h	Quantità totale	Descrizione	Origine
Trattrice 95 cv + pinza	kg/ha	11,48	-	70,5	-	-
Energia in ingresso	Unità di misura	-		Quantità	Descrizione	Origine
-	MJ	-		-	-	-
Materiali e rifiuti in uscita dal processo	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine	
Legno caricato	t/ha	160		Legno caricato sul rimorchio per 1 operazione ogni ha	-	

ALLEGATO B
COMPENSATO

Dati di input per 212 m³ di 215x125 18 mm prodotti in un mese

Considerando che l'azienda lavora in 2 turni da 8 h -> 16 h al giorno (tutti tranne essiccatore, 2 presse e la caldaia che lavorano 24 h/gg). Tutti si fermano per 40 ore dalle 6 di sabato alle 22 di domenica (tranne la caldaia che lavora 24/24h 7/7gg).

	h giorno azienda	h sett.	lun	mar	mer	giove	ven	sab	dom
h giorno azienda	16	h sett.	16	16	16	16	16	0	0
Essicc. presse	24	h sett.	24	24	24	24	24	6	2
Caldaia	24	h sett.	24	24	24	24	24	24	24

Macchinari per la movimentazione per 212 m ³ (produzione annuale)							Normalizzazione 1 m ³								
Tipologia	Marca	Alimentazione	Consumo		Distanza percorsa/h lavoro		Consumo		Distanza percorsa/h lavoro		Distanza percorsa/h lavoro al giorno		Consumo		Consumo
			l/gg	kW		h/gg	l/gg	kW		h/gg		kWh	h/gg	l/h	
1	Muletto 50 q	Toyota	Elettrico	Motore trazione	25,2	20	h/gg	25,2	0,09	h/gg			2,38	h/gg	14,28
						20	h/gg		0,09	h/gg					1,037736
						20	h/gg		0,09	h/gg					26,15094
2	Muletto 50 q	Toyota	Elettrico	Motore trazione	25,2	20	h/gg	25,2	0,09	h/gg			2,38	h/gg	11,88679
						20	h/gg		0,09	h/gg					26,15094
						20	h/gg		0,09	h/gg					0,09434
						20	h/gg		0,09	h/gg					28,04
3	Muletto 35 q	Toyota	Elettrico	Motore trazione	20	20	h/gg	20	0,09	h/gg			1,89	h/gg	28,53
						20	h/gg		0,09	h/gg					1,886792
						20	h/gg		0,09	h/gg					
4	Pala 1	Volvo	Gasolio		70	24	h/mese	0,33		h/mese	0,006	h/gg			0,004292
5	Pala 2	Volvo	Gasolio		70	100	h/mese	0,33		h/mese	0,024	h/gg			0,016509
6	Caricatore automatico	Minelli	Gasolio		100	16	h/mese	0,47		h/mese	0,004	h/gg			0,033
7	Panda	Fiat	Gasolio		1	per 15 km	1000	0,08		h/mese	0,004	h/gg			0,011
						1000	km/anno	4,72		km/anno	0,018	h/gg			0,008
						1000	km/anno	4,72		km/anno	0,018	h/gg			0,008

Macchinari per la produzione per 212 m ³ (produzione annuale)							Normalizzazione 1 m ³		
Tipologia	Marca	Alimentazione	Consumo		Distanza percorsa/h lavoro		Consumo	kWh	
			kW	h	h/gg	h/gg	h/gg	h/gg	kWh
1	Scortecciatrice	Elettrico	16	16	h/gg	h/gg	0,075	h/gg	1,21
2	Macinatore	Elettrico	120	16	h/gg	h/gg	0,075	h/gg	9,06
3	Sfogliatrice	Elettrico	154	16	h/gg	h/gg	0,075	h/gg	11,62
4	Affilatrice per lame	Elettrico	10	3	h/gg	h/gg	0,014	h/gg	0,14
5	Essiccatore	Elettrico	320	16	h/gg	h/gg	0,075	h/gg	24,15
6	Giuntatrice long	Elettrico	10	0,13	h/gg	h/gg	0,13	h/gg	1,30
7	Giuntatrice tra	Elettrico	10	0,13	h/gg	h/gg	0,13	h/gg	1,30
8	Incollatrice								
	Linea di composizione	Elettrico	50	14	h/gg	h/gg	0,5	h/gg	25,00
	Pressa								
9	Squadatrice	Elettrico	27	0,095	h/gg	h/gg	0,095	h/gg	2,57
10	Calibratrice e levigatrice	Elettrico	10	24	h/gg	h/gg	0,113	h/gg	1,13

Le ore di lavoro mi erano state date pure così, non come le altre riferite a 212 m³ di pannello. Sono riferite a che cosa però? Ad un metro cubi finito di pannelli o ad una ipotetica quantità (in kg o mc) che passa dal macchinario?

0,28 6,64

Centrale termica											
Tipo di centrale	Descrizione	Pressione di esercizio	Potenzialità	Rendimento	Quantità di biomassa per produzione	Fornitura termica ed elettrica all'azienda	Scarti	Anno di installazione	Durata prevista in azienda (anni)	Descrizione e numero di interventi di	
Caldaia a tubi di H ₂ O	Caldaia a vapore saturo da 18 t/h	21 bar	19 t/h	85 %	7127 kg	Termica		2011	30		

Sostanze e materiali per la lavorazione							Normalizzazione per 1 m ³						
Tipologia	Descrizione	Produttore/fornitore	Distanza km	Trasporto	Quantità		Tipologia	Descrizione	Produttore/fornitore	Distanza km	Trasporto	Quantità	
1	Legno di pioppo	CREA Casale Monferrato	72,7	Articolato 3,5-33 t	382	t	Legno di pioppo		CREA Casale Monferrato	72,7	Articolato 3,5-33 t	1,882	t
2	Colla per incollaggio				0,09	t/m ³	Colla per incollaggio					0,09	t/m ³
3	Colla per giuntare	SADEPAN - Viadana (AL)	240	Autocisterna > 17 t	15	kg/120 h	Colla per giuntare	UF	SADEPAN - Viadana (AL)	240	Autocisterna > 17 t	0,016	Considerando che lavora 0,13 h
4	Stucco	Rosati - Viadana (AL)	240	Furgone 3,5-33 t	114	kg per 203 m3	Stucco		Rosati - Viadana (AL)	240	Furgone 3,5-33 t	0,56	kg/m3
5	Acqua ossigenata			Camion	750	lt per 1000 m3	Acqua ossigenata				Camion	0,75	l/m3
6	Carta vetro	2250x3200 mm	Abrit - Varedo	171	atuoarticolato 17 t	28,8	m2 ogni 32 h	Carta vetro	2250x3200 mm			0,100	Ci vogliono 0,113 h per levigare 1 m3 di pannelli
7	Reggette metalliche	JOINT SYSTEM - Bruino (TO)	61	Furgone 7,5-17 t	397	kg per 203 m3	Reggette metalliche		JOINT SYSTEM - Bruino (TO)	61	Furgone 7,5-17 t	1,96	kg/m3
8	Angolari plastici	CEM PLASTIC - Confienza (PV)	123	Furgone 7,5-17 t	5,7	kg per 203 m3	Angolari plastici		CEM PLASTIC - Confienza (PV)	123	Furgone 7,5-17 t	0,03	kg/m3
9	Travetti	F.lli Sibona - S. Stefano Roero	7	Furgone 7,5-17 t	0,56	m3 per 203 m3	Travetti		F.lli Sibona - S. Stefano Roero	7	Furgone 7,5-17 t	0,003	m3/m3
10	Cartone	3m2 di superficie coperti dal cartone per 1 m3. Spessore 7 mm, con densità di 150 g/m2			3	m2	Cartone	3m2 di superficie coperti dal cartone per 1 m3. Spessore 7 mm, con densità di 970 kg/m3				0,45	kg
11	Acqua osmotizzata	-	-	-	-	m3							
12	Lame per la sfogliatrice	3300x250	-	-	61,87	kg/2880 h	Lame sfogliatrice	3300x250				0,0016	Ci vogliono 0,075 h per sfogliare quantità idonee ad 1 m3
Acqua utilizzata per tutta la fase produttiva di 203 m3							Normalizzazione: Acqua utilizzata per tutta la fase produttiva di 1 m3						
Acqua del rubinetto	m3/anno	7500	tutte le fasi di lavorazione, essiccazione, centrale termica, ecc ecc				Acqua del rubinetto	m3/anno	36,94581281	tutte le fasi di lavorazione, essiccazione, centrale termica, ecc ecc			

Pressa Pagnoni	Si utilizza la pressa pagnoni??
Vapore	0,075471698

	h mese	h anno	gg lavorativi a sett			n sett.	sett. Anno
80	320	4171,44	5			4	52,143
128	512	6674,304	5x24	1x6	1x2	4	52,143
168	672	8760,024	7			4	52,143

13,03575

TABELLA B - MACCHINARI PRODUTTIVI

Tipo di macchina	Processi in cui è utilizzato il mezzo	Descrizione	Tipo di combustibile	Potenza	Rendimento	Anno di installazione	Durata prevista in azienda	Descrizione e numero di interventi di manutenzione
				kW	%		anni	
Scortecciatrice		Macchinario che elimina la corteccia dai trinchi per permettere la sfogliatura	Elettricità	16		2012	20	-
Macinatore		Macina le cortecce per destinarle alla centrale termica	Elettricità	120		2014	20	-
Sfogliatrice		Macchinario che permette di ottenere dai tronchi lo sfogliato per la produzione del compensato	Elettricità	154		2012	20	-
Affilatrice per lame sfogliatrice		Affila le lame della sfogliatrice	Elettricità	10		2012	20	-
Essiccatore		Macchinario che lavora sull'umidità degli sfogliati diminuendola, in modo da renderli stabili	Elettricità	320		2011	30	-
Giuntatrice Longitudinale		Recupera giuntandoli in senso longitudinale gli sfogliati fuori misura per poterli reinserire nel ciclo produttivo	Elettricità	10		2011	20	-
Giuntatrice Trasversale		Recupera giuntandoli in senso trasversale gli sfogliati fuori misura per poterli reinserire nel ciclo produttivo	Elettricità	10		2011	20	-
Incollatrice		Distribuisce sui fogli un velo di colla per la composizione del pannello						
Linee di composizione			Elettricità	50		2013	25	-
Pressa		Pressatura a caldo del pannello per permettere la polimerizzazione delle colle ed i						

I dati possono essere diretti, ovvero reperiti direttamente in azienda, o per quei dati mancanti ci si può affidare a bibliografia e banche dati attendibili.

In entrambi i casi i dati risultano essere validi: distinguere con un “*” tutti quei dati che sono derivati da ricerche bibliografiche e banche dati.

Tipo di macchina	Processi in cui è utilizzato il mezzo	Descrizione	Tipo di combustibile	Potenza	Rendimento	Anno di installazione	Durata prevista in azienda	Descrizione e numero di interventi di manutenzione
				kW	%		anni	
Squadratrice		Macchinario che taglia i pannelli nelle dimensioni richieste affilando i bordi a 90°	Elettricità	27		2012	20	-
Calibratrice e levigatrice		Macchinario che controlla lo spessore e tramite levigatura lo porta alle dimensioni richieste	Elettricità	10		2012	20	-

TABELLA C - SOSTANZE E MATERIALI PER LAVORAZIONI

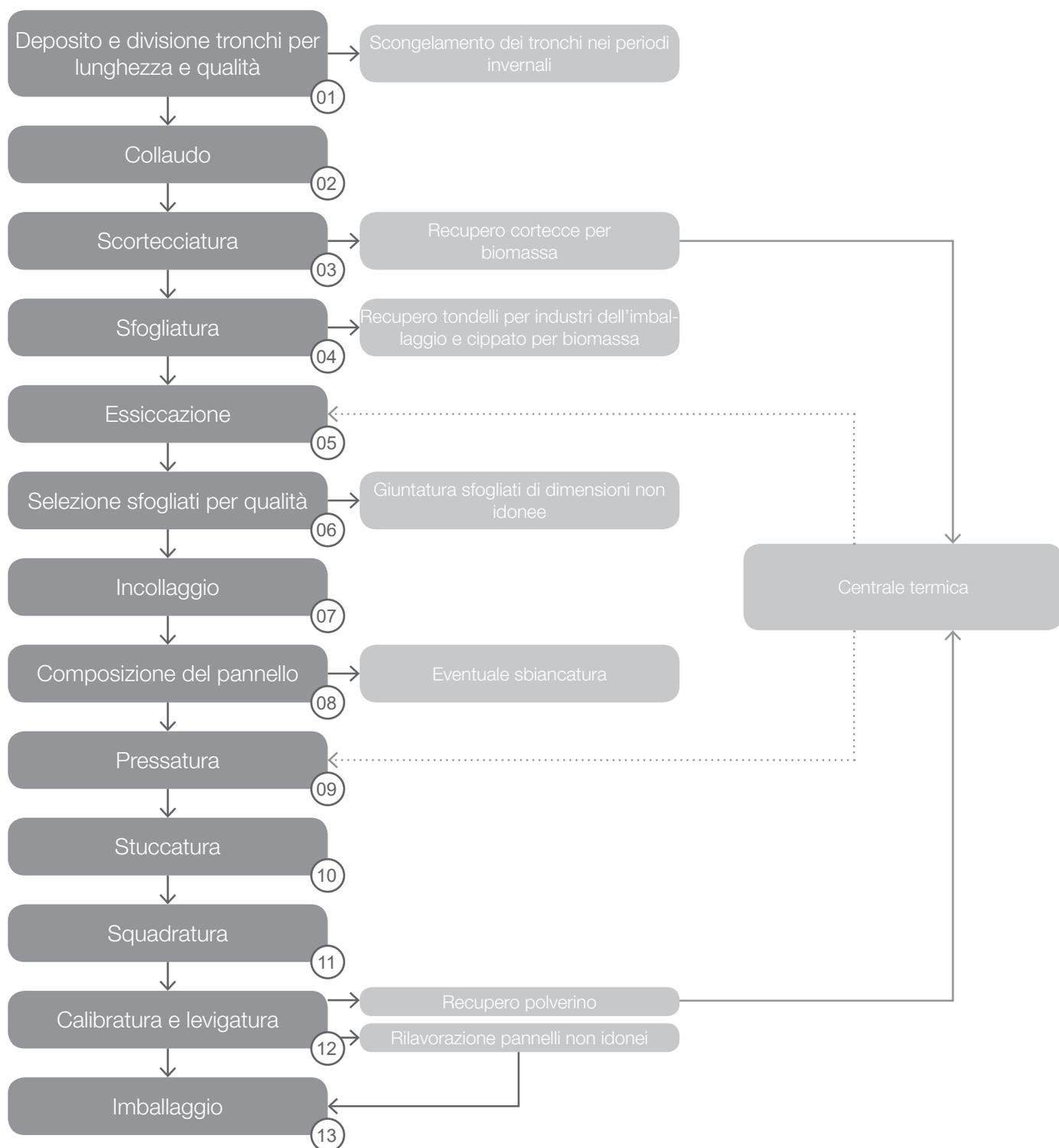
Tipologia di sostanza/materiale	Composizione della sostanza	Produttore/fornitore sostanze	Distanza km	Trasporto	Quantità impiegate kg o t/m ³ o l/m ³
Legno di pioppo	Toppi basale di legno di pioppo	Barbero - Monticello Alba (CN)	16	Articolato 3.5-33t	1,882 t/m ³
		Vercellotti - Balzola (AL)	91	Articolato 3.5-33t	
Colla	UF Urea-Formaldeide	SADEPAN - Viadana (MN)	240	Autocisterna > 17t	83 kg/m ³
					0,016 kg/ha
Stucco	Carbonato di calcio, cellulosa e pigmenti	Rosati - Viadana (MN)	240	Furgone 3.5-33t	0,56 kg/m ³
Acqua ossigenata	Acqua ossigenata	-	-	-	0,75 l/m ³
Carta vetro	Dimensione 2250x3200 mm 120 o 80 g/m ²	Abrit - Varedo (MB)	171	Articolato 3.5-33t	0,033 kg/m ³
Reggette metalliche	Ferro	Joint system - Bruino (TO)	61	Furgone 7,5-17t	1,95 kg/m ³
Angolati plastici	Plastica	Cem Plastic - Confienza (PV)	123	Rigido 7,5-17t	0,03 kg/m ³
Travetti	Legno	F.Ili Sibona - S. Stefano Roero	7	Furgone 7,5-17t	1,26 kg/m ³
Cartone	Cartonato semplice stampato	-	-	-	0,45 kg/m ³

Tipologia di sostanza/materiale	Composizione della sostanza	Produttore/fornitore sostanze	Distanza km	Trasporto	Quantità impiegate kg o t/m ³ o l/m ³
Acqua de-ionizzata	Acqua de-ionizzata	-	-	-	10 m ³ /m ³
Lama per sfogliatrice	Dimensione 3300 x 250 mm	-	-	-	0,0016 kg/m ³

TABELLA D - CENTRALE TERMICA

Tipo di centrale	Descrizione	Pressione di esercizio	Rendimento	Quantità di biomassa per produzione	Potenzialità	Scarti	Anno di installazione	Durata prevista in azienda	Descrizione e numero di interventi di manutenzione
		bar	%	kg/m ³	t/h	kg/m ³		anni	
Caldaia a tubi di H ₂ O	Caldaia a vapore saturo da 18 t/h	21	85	7127 kg	19	-	2011	30	-

PARTE 2 - PROCESSI UNITARI: diagramma di flusso



Processo 01 - Deposito e divisione dei tronchi per lunghezza e qualità

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
Tronchi		1,882 t	Toppi basali di pioppo

Il dato di partenza per l'ingresso di materia prima è dato da:
per 203 m³ di prodotto finito entrano 382 t di materia prima.

In proporzione otteniamo: 1,882 t (1882 kg)

Identificazione sottoprocesso: 01 - Deposito e divisione dei tronchi per lunghezza e qualità	Sito oggetto del resoconto: E. Vigolungo	
Periodo di tempo (anni):	Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:		

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine
Tronchi	t	1,882		Toppi basali di pioppo per la produzione di 1 m ³	
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine
-					
Energia in ingresso	Unità di misura	Quantità	h/gg	Descrizione	Origine
Pala	l	0,002	0,006	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L	
Caricatore	l	0,002	0,004	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L	
Muletti	kWh	6,64	0,28	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L	
Elementi materiali in uscita	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine
Tronchi	t	1,882		Toppi basali di pioppo per la produzione di 1 m ³	

I dati possono essere diretti, ovvero reperiti direttamente in azienda, o per quei dati mancanti ci si può affidare a bibliografia e banche dati attendibili.

In entrambi i casi i dati risultano essere validi: distinguere con un “*” tutti quei dati che sono derivati da ricerche bibliografiche e banche dati.

Identificazione sottoprocesso: 02 - Collaudo	Sito oggetto del resoconto: E. Vigolungo	
Periodo di tempo (anni):	Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:		

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine
Energia in ingresso	Unità di misura	Quantità	h/gg	Descrizione	Origine
	kg o l				
	kg o l				
Elementi materiali in uscita	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine

I dati possono essere diretti, ovvero reperiti direttamente in azienda, o per quei dati mancanti ci si può affidare a bibliografia e banche dati attendibili.

In entrambi i casi i dati risultano essere validi: distinguere con un “*” tutti quei dati che sono derivati da ricerche bibliografiche e banche dati.

Identificazione sottoprocesso: 03 - Scortecciatura	Sito oggetto del resoconto: E. Vigolungo	
Periodo di tempo (anni):	Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:		

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine
Tronchi	t	1,882			
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità		Descrizione	Origine
-					
Energia in ingresso	Unità di misura	Quantità	h	Descrizione	Origine
Scortecciatrice	kWh	1,21	0,075	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L	
Pala	l	0,008	0,024	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L	
Macinatore	kWh	9,06	0,075	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L	
Elementi materiali in uscita	Unità di misura	Quantità totale		Descrizione	Origine
Corteccia	t	0,15		Si prevede circa un 8% di scarto sul totale di tronchi in entrata	
Tronco scortecciato	t	1,732			

I dati possono essere diretti, ovvero reperiti direttamente in azienda, o per quei dati mancanti ci si può affidare a bibliografia e banche dati attendibili.

In entrambi i casi i dati risultano essere validi: distinguere con un “*” tutti quei dati che sono derivati da ricerche bibliografiche e banche dati.

Identificazione sottoprocesso: 04 - Sfogliatura	Sito oggetto del resoconto: E. Vigolungo	
Periodo di tempo (anni):	Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:		

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
Tronchi scortecciati	t	1,732			
Lame per sfogliatrice	kg	0,0016			
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
-					
Energia in ingresso	Unità di misura	Quantità	h lavoro	Descrizione	Origine
Sfogliatrice	kWh	11,62	0,075	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L	
Affilatrice	kWh	0,014	0,14	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L	
Cippatrice*	kWh			*I kWh della sfogliatrice comprendono anche il lavoro di cippatura degli scarti	
Elementi materiali in uscita	Unità di misura	Quantità totale	Descrizione	Origine	
Arrotondamento	t	0,45	Scarti per arrotondamento dei tronchi prima della sfogliatura 26%		
Tondelli	t	0,19	Residuo di tronco da sfogliatura 11%		
Sfogliato buono	t	1,092			

I dati possono essere diretti, ovvero reperiti direttamente in azienda, o per quei dati mancanti ci si può affidare a bibliografia e banche dati attendibili.

In entrambi i casi i dati risultano essere validi: distinguere con un “*” tutti quei dati che sono derivati da ricerche bibliografiche e banche dati.

Identificazione sottoprocesso: 05 + 06 Essiccazione + selezione sfogliati per qualità	Sito oggetto del resoconto: E. Vigolungo	
Periodo di tempo (anni):	Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:		

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
Sfogliato	t	1,092			
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
Acqua osmotizzata	m ³	10	Deumidificazione dello sfogliato		
Vapore	t	1,425	Vapore saturo a 210 °C proveniente dalla caldaia interna all'azienda		
Energia in ingresso	Unità di misura	Quantità	h lavoro	Descrizione	Origine
Essiccatore	kWh	24	0,075	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L	
Caldaia	MJ	4716	0,075	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L	
Elementi materiali in uscita	Unità di misura	Quantità totale	Descrizione	Origine	
Sfogliato totale essiccato	t	0,462	*Sfogliato solo essiccato senza contare le perdite da ritiro		
Perdite da ritiro	t	0,023	Sfogliato inutilizzabile 5%		
Sfogliato totale in uscita	t	0,439			
Sfogliato non utilizzabile	t	0,009	Sfogliato inviato a giuntatura per reinserimento nel processo 2%		
Sfogliato da giuntare	t	0,014	Ritiro da essiccazione circa 3%		
Sfogliato buono	t	0,416	Sfogliato che verrà mandato direttamente alla composizione dei pannelli		

I dati possono essere diretti, ovvero reperiti direttamente in azienda, o per quei dati mancanti ci si può affidare a bibliografia e banche dati attendibili.

In entrambi i casi i dati risultano essere validi: distinguere con un “*” tutti quei dati che sono derivati da ricerche bibliografiche e banche dati.

Processo 06 b - Giuntatura trasversale e longitudinale

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
Sfogliato da giuntare		0,014 t	
Colla		0,016 kg	

Identificazione sottoprocesso: 06 b - Giuntatura trasversale e longitudinale	Sito oggetto del resoconto: E. Vigolungo	
Periodo di tempo (anni):	Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:		

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
Sfoliato da giuntare	t	0,014			
Colla	kg	0,016	*quantità per 1 m ³ di pannello finito		
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
-					
Energia in ingresso	Unità di misura	Quantità	h lavoro	Descrizione	Origine
Giuntatrice trasversale	kWh	1,3	0,13	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L	
Giuntatrice longitudinale	kWh	1,3	0,13	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L	
Elementi materiali in uscita	Unità di misura	Quantità totale	Descrizione	Origine	
Totale sfogliati giuntati	t	0,014			
Scarti da giuntatura	t	0,0042	30%		
Sfogliati giuntati	t	0,01			

*Per la conversione da t a m³ abbiamo bisogno della divisione tra legno e colla per poter utilizzare le idonee densità.

In questo caso:

legno = 0,014 t > -30% > 0,0098 t

colla = 0,000016 t > -30% > 0,000011 t

I dati possono essere diretti, ovvero reperiti direttamente in azienda, o per quei dati mancanti ci si può affidare a bibliografia e banche dati attendibili.

In entrambi i casi i dati risultano essere validi: distinguere con un “*” tutti quei dati che sono derivati da ricerche bibliografiche e banche dati.

Processo 07 + 08 - Incollaggio + composizione del pannello

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
Sfogliati buoni		0,42 t	
Sfogliati giuntati		0,01 t	
Colla		83 kg	

Identificazione sottoprocesso: 07 + 08 - Incollaggio + composizione del pannello	Sito oggetto del resoconto: E. Vigolungo	
Periodo di tempo (anni):	Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:		

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
Sfogliati buoni	t	0,42			
Sfogliati giuntati	t	0,01			
Colla	kg	83			
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
Energia in ingresso	Unità di misura	Quantità	h lavoro	Descrizione	Origine
Incollatrice	kWh	-	-	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L - vedi pressatura	
Elementi materiali in uscita	Unità di misura	Quantità totale	Descrizione	Origine	
Pannelli composti	t	0,52			
Pannelli da sbiancare	t	0,52	Tutti i pannelli passano alla sbiancatura, ma vengono "colpiti" solo i 2,2 mm di chiusura		

*Per la conversione da t a m³ abbiamo bisogno della divisione tra legno e colla per poter utilizzare le idonee densità.

In questo caso:

legno = 0,43 t

colla = 0,09 t

I dati possono essere diretti, ovvero reperiti direttamente in azienda, o per quei dati mancanti ci si può affidare a bibliografia e banche dati attendibili.

In entrambi i casi i dati risultano essere validi: distinguere con un "*" tutti quei dati che sono derivati da ricerche bibliografiche e banche dati.

Processo 08 b - Eventuale sbiancatura

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
Pannelli da sbiancare		0,52 t	
Acqua ossigenata		0,75 l	

Identificazione sottoprocesso: 08 b - Eventuale sbiancatura	Sito oggetto del resoconto: E. Vigolungo	
Periodo di tempo (anni):	Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:		

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
Pannelli da sbiancare	t	0,52			
Acqua ossigenata	l	0,75	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L		
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
Energia in ingresso	Unità di misura	Quantità	h lavoro	Descrizione	Origine
Sbiancatrice	kWh	-	-	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L - vedi pressatura	
Elementi materiali in uscita	Unità di misura	Quantità totale	Descrizione	Origine	
Pannelli sbiancati	t	0,52			

*Per la conversione da t a m³ abbiamo bisogno della divisione tra legno e colla per poter utilizzare le idonee densità.

In questo caso:

legno = 0,43 t

colla = 0,09 t

I dati possono essere diretti, ovvero reperiti direttamente in azienda, o per quei dati mancanti ci si può affidare a bibliografia e banche dati attendibili.

In entrambi i casi i dati risultano essere validi: distinguere con un “*” tutti quei dati che sono derivati da ricerche bibliografiche e banche dati.

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
Materassino composto		0,52 t	
Acqua vapore		0,38 t	

Incollaggio, pressatura e stuccatura li divido solo per una questione di comodità per l'organizzazione delle tabelle. Segnalerò che in realtà il macchinario e i dati relativi ai kWh riguardano tutti e 3, e non solo 1. Nel programma verranno inseriti insieme.

Identificazione sottoprocesso: 01 - Pressatura	Sito oggetto del resoconto: E. Vigolungo	
Periodo di tempo (anni):	Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:		

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
Sfogliato composto	t	0,52			
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
Acqua vapore	t	0,38	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L		
Energia in ingresso	Unità di misura	Quantità	h lavoro	Descrizione	Origine
Pressa	kWh	25	0,50	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L	
Caldaia	MJ	1260	0,50		
Elementi materiali in uscita	Unità di misura	Quantità totale	Descrizione	Origine	
Pannello grezzo	t	0,52	Considerando che ad 1 m ³ : perdo 6% in bordi e 3% in 18 mm in polveri per la levigatura.		

*Per la conversione da t a m³ abbiamo bisogno della divisione tra legno e colla per poter utilizzare le idonee densità.

In questo caso:

legno = 0,43 t

colla = 0,09 t

I dati possono essere diretti, ovvero reperiti direttamente in azienda, o per quei dati mancanti ci si può affidare a bibliografia e banche dati attendibili.

In entrambi i casi i dati risultano essere validi: distinguere con un “*” tutti quei dati che sono derivati da ricerche bibliografiche e banche dati.

Processo 10 - Stuccatura

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
Pannelli grezzi		0,52 t	
Stucco		0,56 kg	

Identificazione sottoprocesso: 10 - Stuccatura	Sito oggetto del resoconto: E. Vigolungo	
Periodo di tempo (anni):	Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:		

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
Pannelli grezzi	t	0,52			
Stucco	kg	0,56	Secchi da 25 kg: 1 al giorno più o meno		
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
Energia in ingresso	Unità di misura	Quantità	h lavoro	Descrizione	Origine
-	kWh				
Elementi materiali in uscita	Unità di misura	Quantità totale	Descrizione	Origine	
Pannelli grezzi stuccati	t	0,521			

*Per la conversione da t a m³ abbiamo bisogno della divisione tra legno e colla per poter utilizzare le idonee densità.

In questo caso:
 legno = 0,43 t
 colla = 0,09 t
 stucco = 0,006 t

I dati possono essere diretti, ovvero reperiti direttamente in azienda, o per quei dati mancanti ci si può affidare a bibliografia e banche dati attendibili.

In entrambi i casi i dati risultano essere validi: distinguere con un “*” tutti quei dati che sono derivati da ricerche bibliografiche e banche dati.

Identificazione sottoprocesso: 11 - Squadrata	Sito oggetto del resoconto: E. Vigolungo	
Periodo di tempo (anni):	Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:		

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
Pannelli grezzi stuccati	t	0,521			
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
Energia in ingresso	Unità di misura	Quantità	h lavoro	Descrizione	Origine
Squadratrice	kWh	2,57	0,095	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L	
Elementi materiali in uscita	Unità di misura	Quantità totale	Descrizione	Origine	
Scarti non recuperabili	t	0,031	Scarti dati dai bordi, 6% ca., non recuperabili in caldaia in quanto vi è presenza di colla		
Pannello grezzo da levigare	t	0,49			

*Per la conversione da t a m³ abbiamo bisogno della divisione tra legno e colla per poter utilizzare le idonee densità.

In questo caso:

legno = 0,43 t > -6% > 0,41 t

colla = 0,09 t > -6% > 0,085 t

stucco = 0,0006 t > -6% > 0,00056 t

I dati possono essere diretti, ovvero reperiti direttamente in azienda, o per quei dati mancanti ci si può affidare a bibliografia e banche dati attendibili.

In entrambi i casi i dati risultano essere validi: distinguere con un “*” tutti quei dati che sono derivati da ricerche bibliografiche e banche dati.

Processo 12 - Calibratura e levigatura

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
Pannello grezzo squadrato		0,49 t	
Carta vetro		0,033 kg	

Per il passaggio da t a m³ è necessario fare qualche passo indietro, fino all'inserimento per le colle nel pannello, in modo da ridividere i componenti e fare la conversione con le differenti densità distintive del legno e della colla.

-

Identificazione sottoprocesso: 12 - Calibratura e levigatura	Sito oggetto del resoconto: E. Vigolungo	
Periodo di tempo (anni):	Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:		

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
Pannello grezzo squadrato	t	0,49			
Carta vetro	kg	0,033			
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine	
Energia in ingresso	Unità di misura	Quantità	h lavoro	Descrizione	Origine
Levigatrice	kWh	1,13	0,113	*I dati sono riferiti alla produzione finale di 1 m ³ di pannello Vigoply L	
Elementi materiali in uscita	Unità di misura	Quantità totale	Descrizione	Origine	
Polveri	t	0,0147	Nel pannello caso studi, con spessore 18 mm vengono persi dalla lavorazione il 3% circa		
Pannelli non conformi	t	0,005	1% pannelli non conformi		
Pannelli finiti	t	0,47	Rimane 86% di pannello pronti ad essere imballati.		
Pannello da ripassare	t	0,047	10% sono i pannelli da ripassare dopo la prima levigatura		

*Per la conversione da t a m³ abbiamo bisogno della divisione tra legno e colla per poter utilizzare le idonee densità.

In questo caso:

legno = 0,41 t > -3% > -1% > 0,39 t

----> 390 kg / 420 = 0,93 m³

colla = 0,085 t > -1% > 0,084 t

-----> 85 kg / 1300 = 0,066 m³

stucco = 0,0006 t > -6% > 0,00056 t

-----> 0,56 kg / 1850 = 0,0004 m³

TOTALE 0,996 m³ ≈ 1 m³ di pannelli

I dati possono essere diretti, ovvero reperiti direttamente in azienda, o per quei dati mancanti ci si può affidare a bibliografia e banche dati attendibili.

In entrambi i casi i dati risultano essere validi: distinguere con un “*” tutti quei dati che sono derivati da ricerche bibliografiche e banche dati.

Processo 13 - Imballaggio

MATERIE PRIME, DESCRIZIONE GENERICA

Materia prima	Distanza	Quantità	Tipologia
Reggetta metallica		1,95 kg	
Angolari plastici		0,03 kg	
Travetti		1,26 kg	
Cartoni		0,45 kg	
Pannelli finiti		0,47 t	

Identificazione sottoprocesso: 13 - Imballaggio	Sito oggetto del resoconto: E. Vigolungo	
Periodo di tempo (anni):	Mese di inizio:	Mese di fine:
Descrizione del processo unitario:		

Elementi e materiali in ingresso	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine
Reggetta metallica	kg	1,95		
Angolari plastici	kg	0,03		
Travetti	kg	1,26		
Cartoni	kg	0,45	Ne vengono impiegati 3 m ² per imballare 1 m ³ di pannelli	
Pannelli finiti	t	0,47	-	-
-	-	-		
Consumo idrico	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine
Energia in ingresso	Unità di misura	Quantità	Descrizione	Origine
Elementi materiali in uscita	Unità di misura	Quantità totale	Descrizione	Origine

I dati possono essere diretti, ovvero reperiti direttamente in azienda, o per quei dati mancanti ci si può affidare a bibliografia e banche dati attendibili.

In entrambi i casi i dati risultano essere validi: distinguere con un “*” tutti quei dati che sono derivati da ricerche bibliografiche e banche dati.

PARTE 3 - DATI DELL'AZIENDA

Produzione giornaliera	≈212 m ³ (settembre 2017)
Produzione media annuale	42350 m ³ (2016)
N. medio personale ed operai impiegati	-
Giorni di lavoro all'anno	-
N. ore di lavoro al giorno	-
Dati energetici - energia elettrica:	Energia elettrica prodotta da FV: /
	Energia elettrica prodotta da cogeneratore: /
	Energia elettrica prelevata dalla rete: 175 kW/m ³
Dati energetici - energia termica:	Metano
	Caldaia a biomassa
Storia	<p>Metà 1800: Vigolungo Giovanni è un artigiano falegname.</p> <p>1919: il figlio di Giovanni, Pietro, lascia il paesino d'origine per dirigersi verso l'asse Torino-Alba, dove sviluppa una notevole attività artigianale di mobili a Bobore.</p> <p>1947: il figlio di Pietro, Emilio Vigolungo, dopo aver aperto un negozio a Canale d'Alba, trasversisce l'attività in un nuovo stabilimento dove produce sempre mobili.</p> <p>1960: Emilio pensa di aprire un altro stabilimento ancora, dove diversificare la produzione per buttarsi sui pannelli di compensato, in modo da usufruire di una manodopera meno specializzata.</p> <p>1966: Entra in azienda Pietro, figlio di Emilio, dà tutto ciò che aveva imparato all'Ecole Supérieure du Bois di Parigi all'azienda, portandola ad uno sviluppo tecnologico non indifferente, aumentando sempre di più negli anni Ottanta e Novanta le quantità e le tipologie di prodotti, con conseguente diversificazione dei mercati e settori di vendita.</p> <p>Attualmente l'azienda è portata avanti dai figli di Pietro, Emilio Vigolungo, Vera Vigolungo e Stefano Vigolungo.</p> <p>2006: la IN.CO. Industria Compensati è entrata a far parte della E. Vigolungo S.p.a. con l'obiettivo di sviluppare maggiormente le esportazioni ed incrementare la gamma dei prodotti.</p>
Presenza di depuratori per aria	
Presenza di depuratori per acqua	no