

# Porte e vetrature fisse eccezionalmente sottile

Vista da 23 mm

Porte complanari

Porte a sbalzo

Vetrature fisse



**forster**prestoxs



## Profili sottilissimi per porte e vetrate fisse

**DA 23 MM.** Il sistema forster presto XS consente di realizzare porte e vetrate fisse complanari e a sbalzo per un'ampia varietà di applicazioni. Le snelle viste dei profili permettono di ottenere costruzioni sottili dal design intramontabile. Così, la massima trasparenza degli elementi assicura luminosità e senso di benessere all'interno degli ambienti.

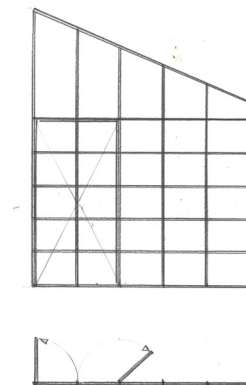
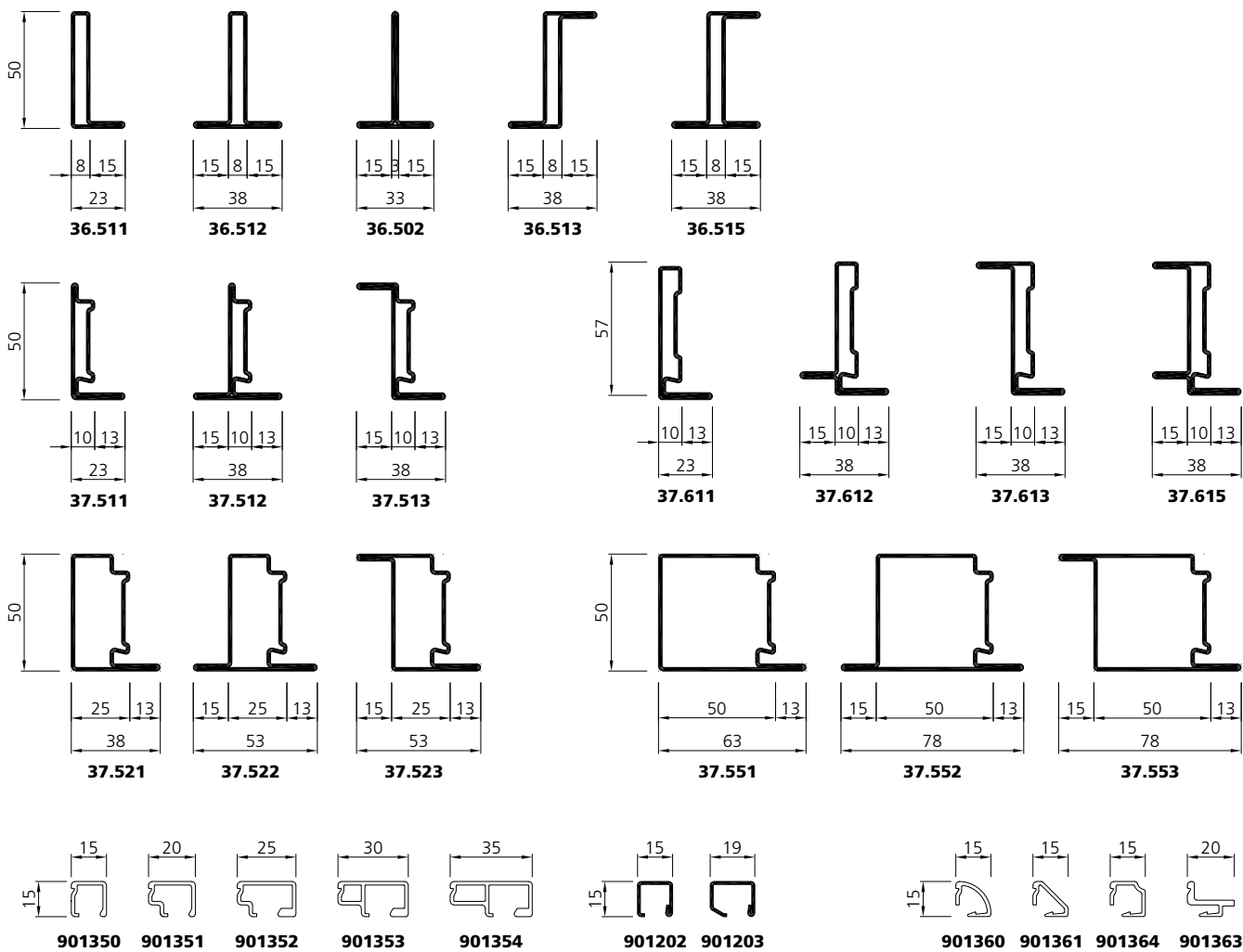
Per creare questo aspetto particolare si possono scegliere viste minime a partire da 23 mm, che impreziosiscono costruzioni nuove ma anche edifici storici sotto tutela architettonica. La gamma di profili di nuova concezione, insieme agli accessori e all'assortimento di ferramenta coordinati, assicura la massima facilità e comodità di lavorazione ed offre un'elevata sicurezza di utilizzo.

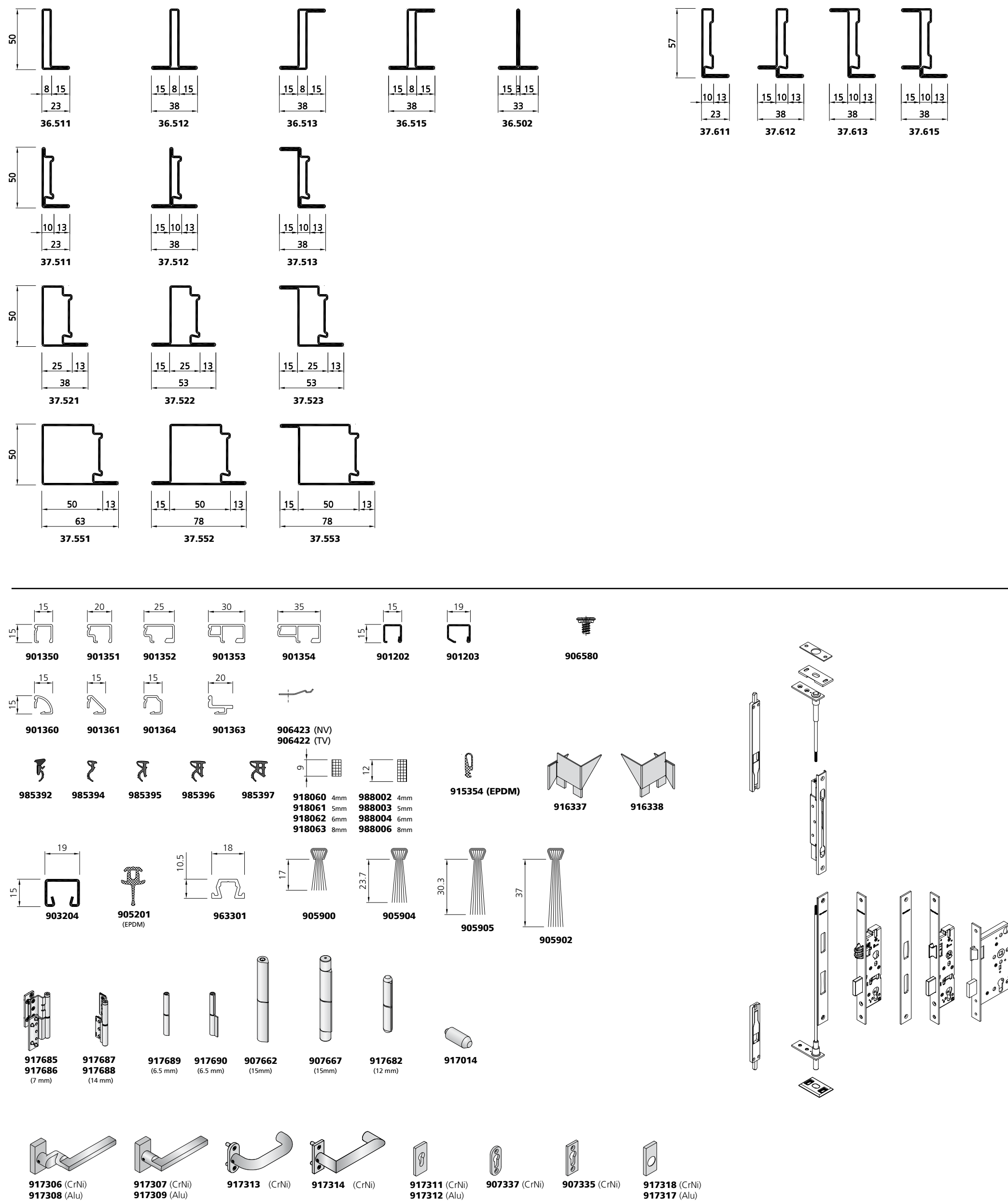
Questa esclusiva struttura del profilo viene realizzata completamente in acciaio ed è quindi particolarmente resistente nel tempo, sostenibile ed ecologica, nonché completamente riciclabile.

### Dati tecnici

Materiali	Acciaio decapato
Viste	Ante e infisso da 45 mm
	Vetrate fisse da 23 mm
Dimensioni	Altezza ante: fino a 2400 mm
	Larghezza ante: 400–1200 mm
	Vetratura fissa (LxH): senza limiti × 3000 mm
	Grandezza di campo max 2800 × 2500 mm
Caratteristiche del sistema	Fermavetro di design in alluminio e acciaio in varie geometrie
	Vetri siliconati e vetratura a secco
	Accessori perfettamente coordinati

Panoramica profilo







---

## Capitolato descrittivo – FORSTER UNICO XS

### Struttura

I serramenti saranno costruiti mediante l'utilizzo di profilati in acciaio con spessore 15/10 appartenenti alla serie FORSTER UNICO XS.

Sistema di profili isolati termicamente, composto da profili tubolari a sezione variabile, dove l'isolamento termico è assicurato da componenti in acciaio inossidabile e da una copertura scanalata in EPDM.

Telaio e anta battente complanari sul lato esterno ed a sormonto sul lato interno. Finestre con triplo sistema di tenuta, composto con guarnizioni perimetrali esterne, centrali ed interne.

### Prospetto frontale

Nodo laterale e nodo centrale a partire da 55mm

Nodo laterale fisso a partire da 23mm

### Composizione dei telai

Tutti i telai devono essere prodotti in conformità delle direttive del produttore del sistema.

La procedura di lavorazione ed assemblaggio deve essere rispettata seguendo il manuale di lavorazione del sistema Forster e prevede il taglio, saldatura e molatura; non sono consentite tipologie con assemblaggio meccanico e/o tramite squadrette a vite ed a punzone.

### Isolamento termico

Il collegamento tra la parte interna e quella esterna dei profili sarà realizzato in modo continuo e definitivo mediante un traliccio in acciaio inossidabile. Il traliccio, avente una profondità di 30 mm., viene fissato mediante saldatura intermittente realizzata a laser, ottenendo così una profondità totale di mm. 70 per profili per porta e telai fissi, e mm. 88 per telai apribili tipo finestra. Uw fino a 0,8 W/m<sup>2</sup>K

### Drenaggio e ventilazione

Su tutti i telai, fissi ed apribili, verranno eseguite le lavorazioni atte a garantire sia il drenaggio dell'acqua che la ventilazione dei telai per scongiurare la formazione di condensa.

Il drenaggio e la ventilazione non dovrà essere eseguita attraverso la zona di isolamento ma attraverso elementi specifici di sistema.

Le asole di drenaggio dei telai saranno protette con apposite conchiglie in PA (poliammide), la ventilazione avviene mediante tubolare in TPE (elastomeri termoplastici)

### Accessori di movimentazione

Meccanismo a nastro alloggiato in posizione invisibile all'interno della battuta. Il meccanismo consente l'apertura dell'anta con movimentazione ad anta/ribalta o semplice battente, con portata massima fino 150 kg. Il tipo di meccanismo, la qualità del materiale degli scontri su telaio e il tipo di martellina determina il grado di sicurezza del serramento.

## Guarnizioni

Nel rispetto dei test effettuati presso i laboratori notificati, tutte le guarnizioni dovranno essere fornite esclusivamente dal sistemista.

Il sistema prevede l'inserimento di una guarnizione di battuta posta in apposita sede su profilo anta, e un gommone applicato al telaio fisso con vulcanizzazione degli angoli. La combinazione tra profili e guarnizioni comporta a una triplice barriera contro gli agenti atmosferici, il rumore e la trasmissione termica.

## Fissaggio e riempimento

Vetraggio con spessore compreso da 20 a 53 mm. bloccato mediante profili fermavetro.

I profili fermavetro saranno fissati al telaio mediante appositi nottolini; il passo dei nottolini deve essere rispettato secondo le indicazioni contenute sul manuale di lavorazione.

Lo spazio tra riempimento/fermavetro e riempimento /aletta di battuta vetro, viene compensato da apposite bandelle in polietilene (PE) finita con sigillante liquido adeguato resistente ai raggi ultravioletti

## Finiture superficiali su prodotto finito

Il Sistema è adatto a qualsiasi tipo di trattamento superficiale sia esso ad alte o basse temperature. Grazie alla collaborazione con aziende specializzate nel settore "trattamenti superficiali", il prodotto finito viene proposto oltre che nelle classiche finiture Ral o Ferromicaceo, anche in finiture Corten, Bronzo e più svariate da selezionare su cartelle colori dedicate.

## Prestazioni certificate

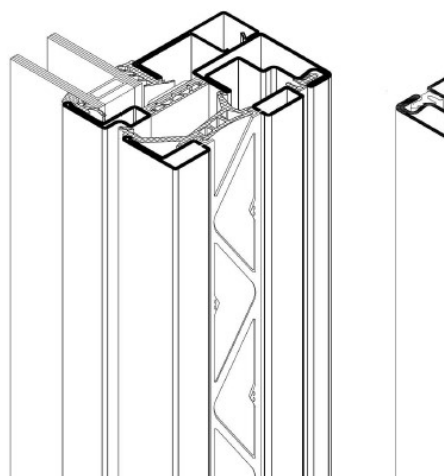
Il Sistema Forster Unico Xs, certificato presso enti notificati, in diverse soluzioni/tipologie, raggiunge le caratteristiche sotto riportate:

2

- Permeabilità all'aria: **classe 4** secondo UNI EN 12207
- Tenuta all'acqua: **classe E1050** secondo UNI EN 12208
- Resistenza al carico del vento: **classe C5/B5** secondo UNI EN 12210
- Uw fino a 0,8

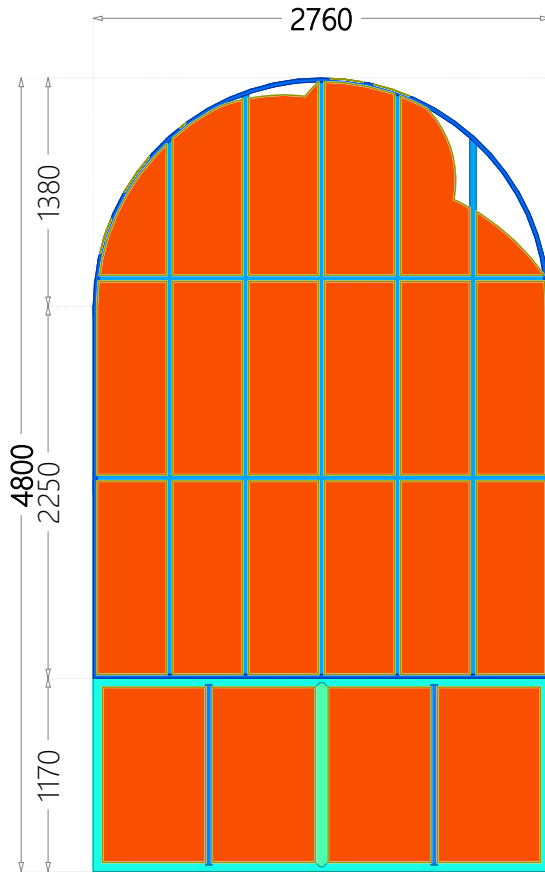
con  
er Unico  
con due  
posti da  
utilizzando  
inox. Il  
zioni molto  
gili.  
finestre  
ensioni  
singola  
8  
anta  
li vetri,  
valori di

olarmente  
aggiunta  
ecnico:  
certificati  
e sono gli



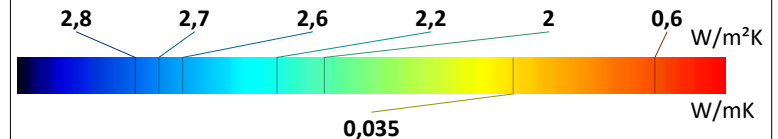


01



### Zone trasmittanza

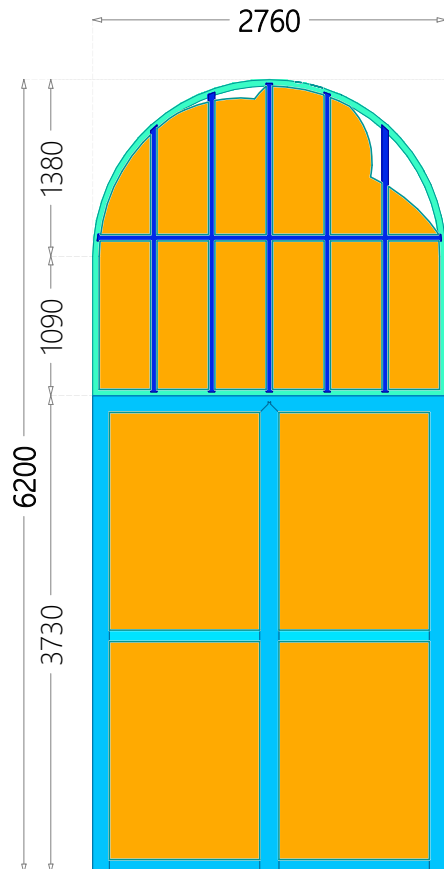
Nodo 521812-521801	0.08 m <sup>2</sup> ×	2 W/m <sup>2</sup> K	=	0.17 W/K	1.3%
Nodo 520.701-521801	0.42 m <sup>2</sup> ×	2,2 W/m <sup>2</sup> K	=	0.91 W/K	7.0%
Nodo 521.702	0.84 m <sup>2</sup> ×	2,6 W/m <sup>2</sup> K	=	2.18 W/K	16.8%
Nodo 521.802	0.08 m <sup>2</sup> ×	2,7 W/m <sup>2</sup> K	=	0.22 W/K	1.7%
Nodo 521.701	0.26 m <sup>2</sup> ×	2,8 W/m <sup>2</sup> K	=	0.74 W/K	5.7%
Riempimento 33.1-15G-4-15G-33.1-UNICO	10.55 m <sup>2</sup> ×	0,6 W/m <sup>2</sup> K	=	6.33 W/K	48.8%
Riempimento 33.1-15G-4-15G-33.1-UNICO	68.79 m <sup>2</sup> ×	0,035 W/m <sup>2</sup> K	=	2.41 W/K	18.7%



Potenza trasmessa: 12,96 W/K  
Superficie: 12,233 m<sup>2</sup>  
Trasmittanza termica: 1,05945 W/m<sup>2</sup>K  
Uw: 1,06 W/m<sup>2</sup>K

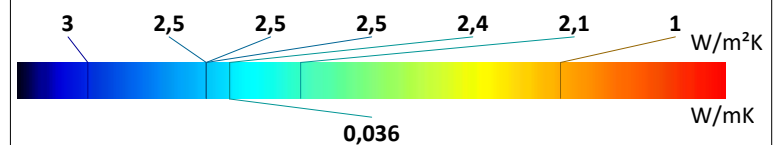


02



### Zone trasmittanza

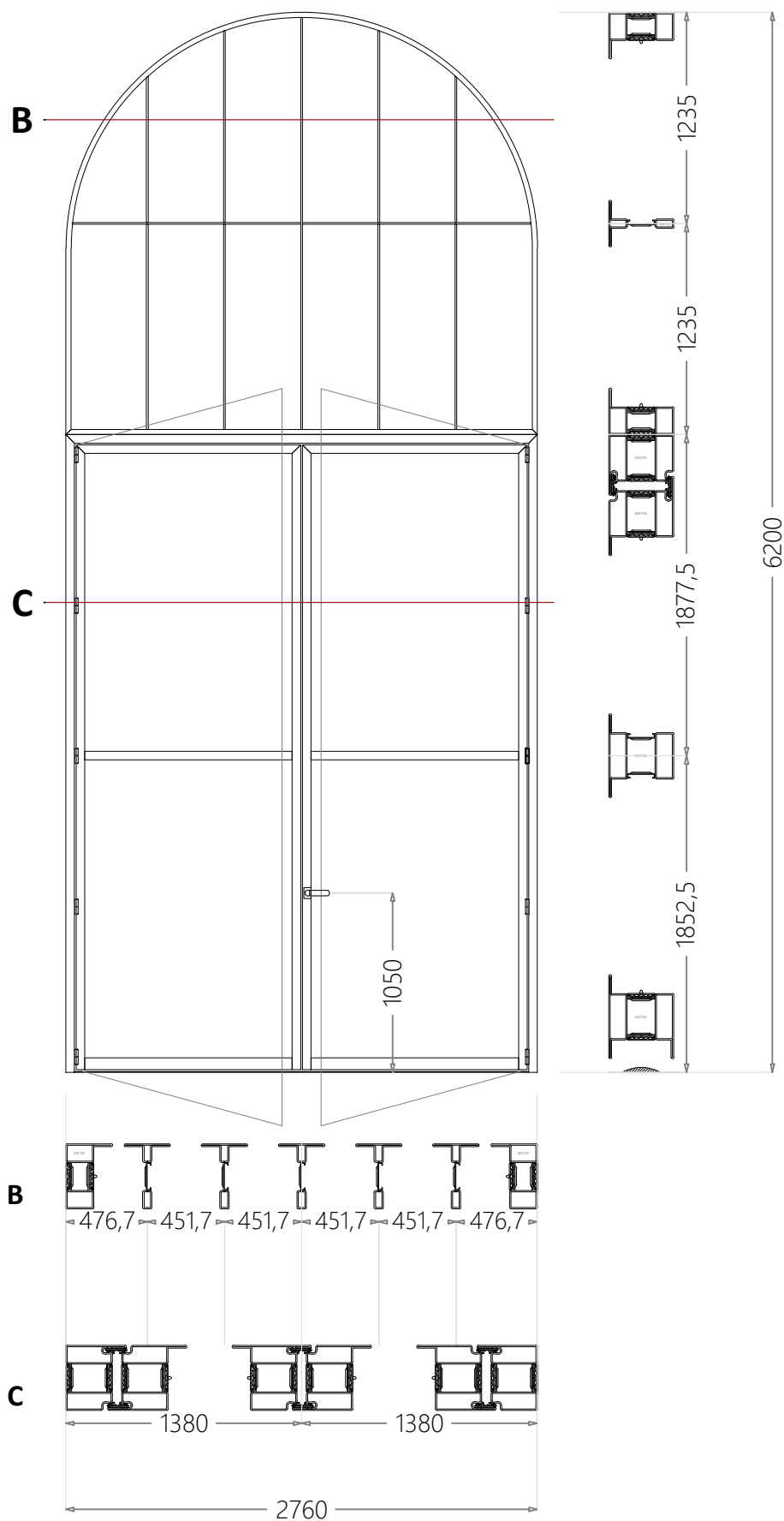
Nodo 531.731	0.44 m <sup>2</sup> ×	2,1 W/m <sup>2</sup> K	=	0.92 W/K	4.0%
Nodo 531.752	0.21 m <sup>2</sup> ×	2,4 W/m <sup>2</sup> K	=	0.51 W/K	2.2%
Nodo 531.755	0.22 m <sup>2</sup> ×	2,5 W/m <sup>2</sup> K	=	0.56 W/K	2.4%
Nodo 533.751-533.753	1.29 m <sup>2</sup> ×	2,5 W/m <sup>2</sup> K	=	3.22 W/K	13.8%
Nodo 533.753-533.752	0.54 m <sup>2</sup> ×	2,5 W/m <sup>2</sup> K	=	1.36 W/K	5.8%
Nodo 530.712	0.68 m <sup>2</sup> ×	3 W/m <sup>2</sup> K	=	2.04 W/K	8.8%
Riempimento 33.1-20G-55.4	12.68 m <sup>2</sup> ×	1 W/m <sup>2</sup> K	=	12.68 W/K	54.3%
Riempimento 33.1-20G-55.4	56.98 m <sup>2</sup> ×	0,036 W/m <sup>2</sup> K	=	2.05 W/K	8.7%



Potenza trasmessa: 23,35 W/K  
Superficie: 16,073 m<sup>2</sup>  
Trasmittanza termica: 1,45282 W/m<sup>2</sup>K  
Uw: 1,45 W/m<sup>2</sup>K



Tipologia: 02 - U-CE-I P2 Zocc.

Pezzi da produrre: 2  
2760 mm x 6200 mm

Vista interna



Tipologia: 01 - U-CE-I XS F2 (Z)

Pezzi da produrre: 10

2760 mm x 4800 mm

