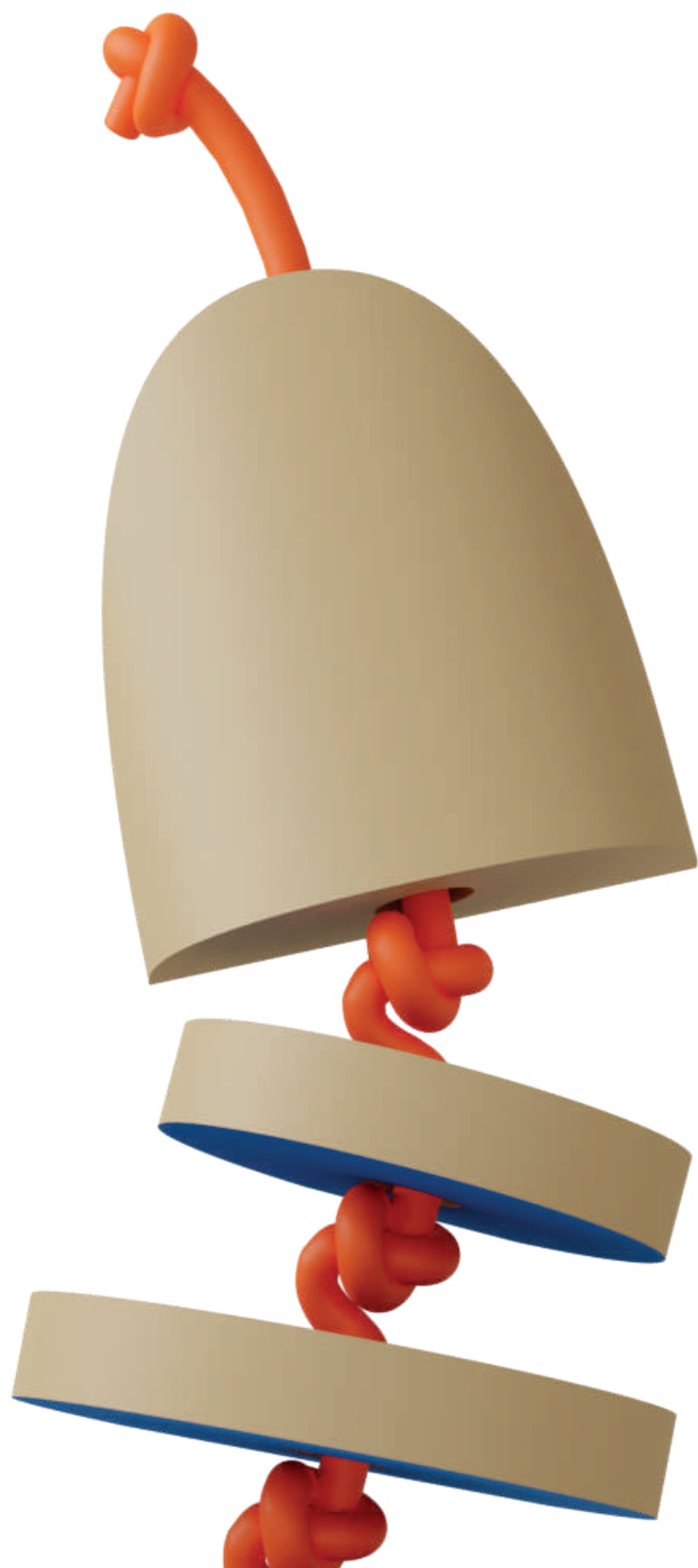


Wabi Serpente

istruzioni per la costruzione





Wabi Serpente

Kaa

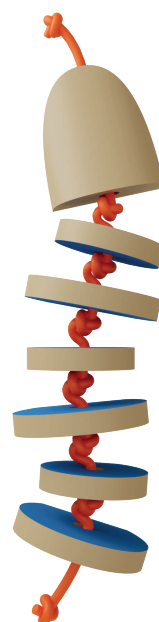
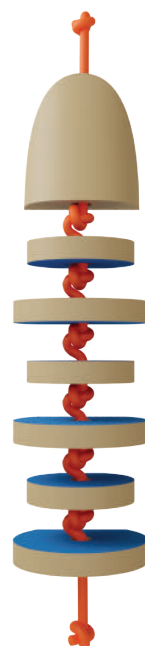
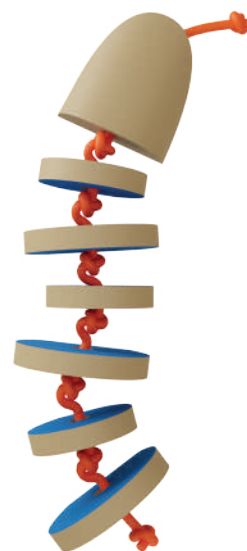
Wabi:

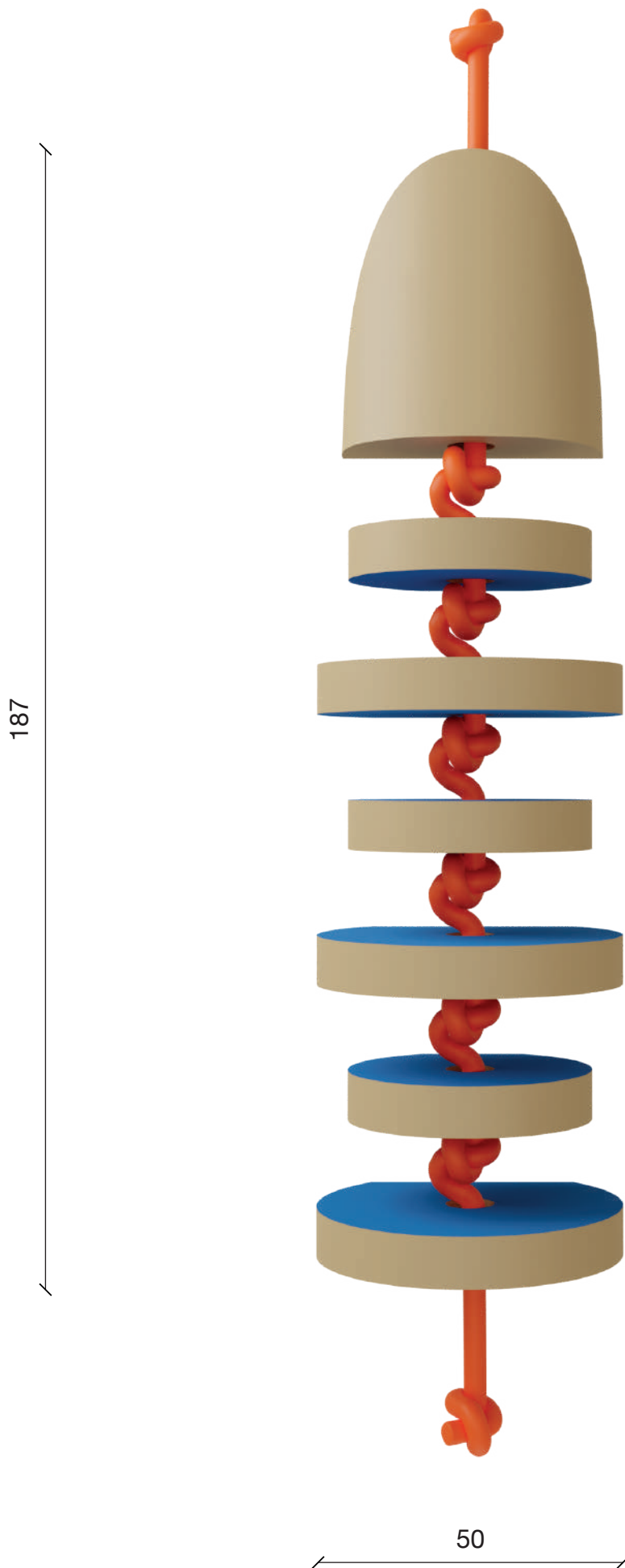
“bellezza dell'imperfezione” è il concetto che identifica un gruppo di avatar realizzati da scarti di legno provenienti dalla falegnameria del laboratorio sociale di Costruire Bellezza.

I Wabi sono una famiglia, composta da varianti astratte ed eterogenee di esseri viventi, accumulati dal movimento di un componente tramite l'utilizzo del filo.

Wabi Serpente è costituito da 7 pezzi congiunti da un filo che si trasforma in una spina dorsale in movimento.

I Wabi sono espressione di coloro che li costruiscono, quindi, le pagine successive forniscono solo delle indicazioni e dei suggerimenti per la realizzazione che possono essere adattati in base al contesto.





Componenti

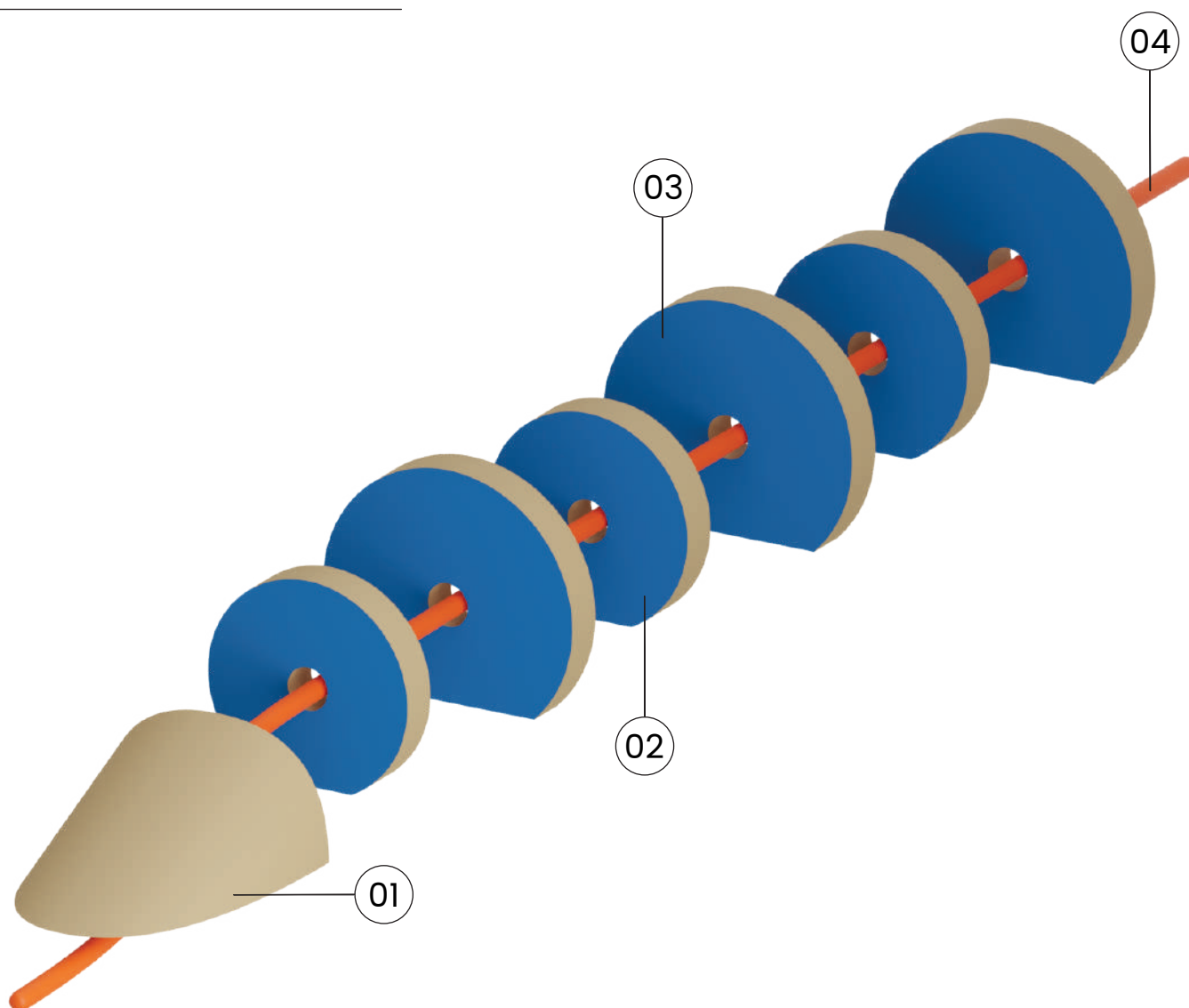
esploso assonometrico

01. Testa

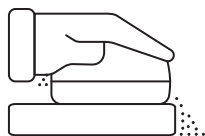
02. Disco piccolo

03. Disco grande

04. Filo



Levigatura



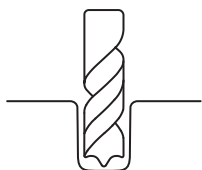
Attrezzatura

cartavetro
piattatrice o tampone

Scopo

per eliminare il colore precedente
per cambiare la forma
per arrotondare gli spigoli

Foratura



Attrezzatura

punta da legno
trapano a colonna o manuale

Scopo

per realizzare i fori necessari all'incastro
tra i componenti, oppure per il passaggio
del filo che permette il movimento

Verniciatura



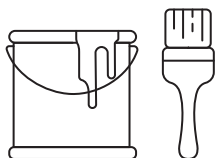
Attrezzatura

vernice acrilica
bomboletta spray o vernice liquida
stesa con il pennello

Scopo

la scelta di un solo colore per ciascun
Wabi permette di creare un'identità
visiva e al contempo di coprire le imper-
fezioni

Impregnatura



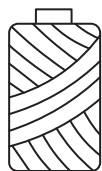
Attrezzatura

protettivo trasparente
pennello

Scopo

preservare l'integrità del legno dei pezzi
che non sono colorati

Legatura



Attrezzatura

corda di polipropilene
D3 mm
L800 mm
colore a scelta

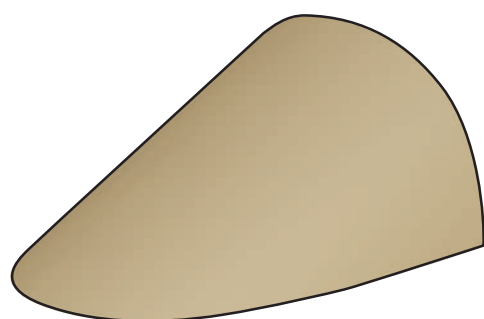
Scopo

permette il movimento di alcuni compo-
nenti

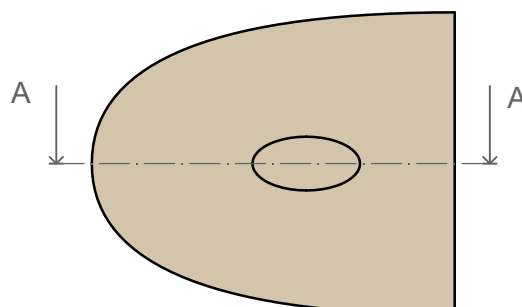
01. Testa

viste tecniche

il componente può variare nella forma e nelle dimensioni suggerite (xx-xx)



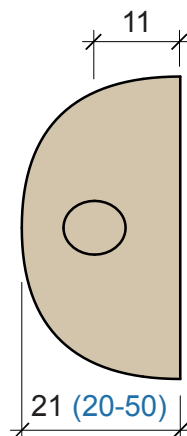
vista dal basso



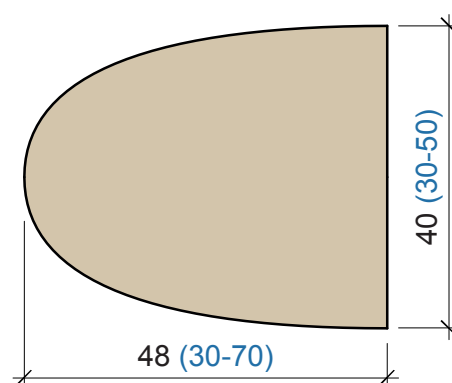
sezione A-A



vista laterale



vista dall'alto



Attrezzatura

Carta vetro

Trapano a colonna
con punta da legno

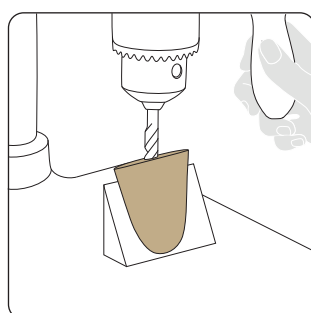
Impregnante e pennello

scala 1:1
misurazione in mm

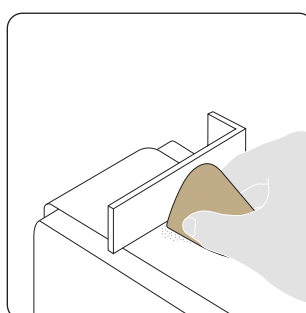
Lavorazioni

Le lavorazioni sono indicative e possono variare in base alle condizioni dei pezzi.

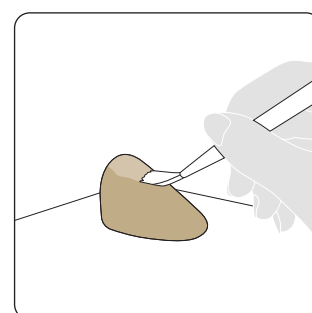
levigatura



foratura



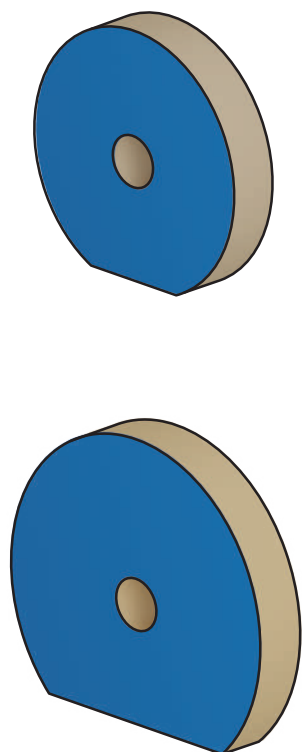
impregnatura



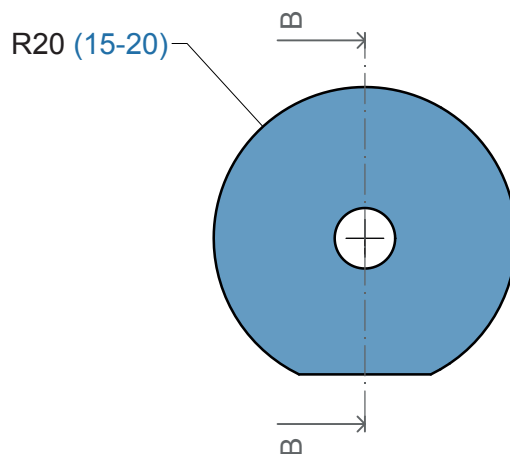
02. Disco a. e b.

viste tecniche

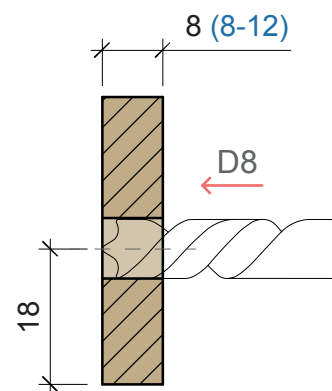
Il componente deve avere un foro centrale ma può variare nella forma e nelle dimensioni suggerite (xx-xx)



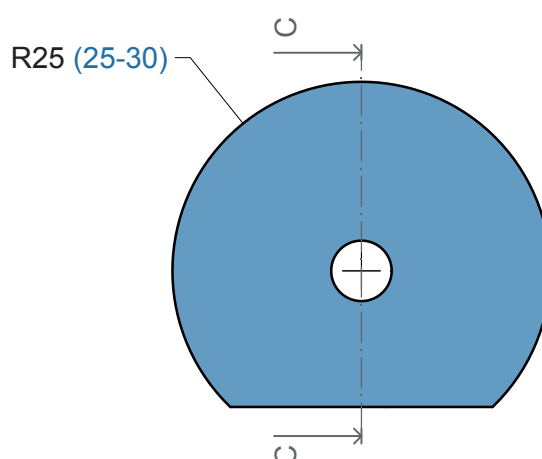
vista frontale



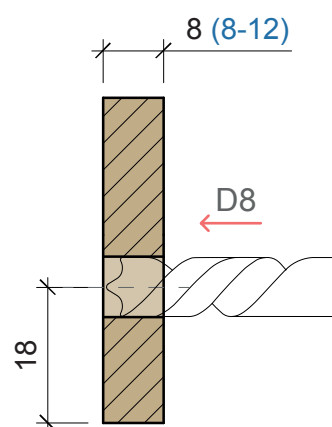
sezione B-B



vista frontale



sezione C-C



Attrezzatura

Carta vetro

Trapano a colonna
con punta da legno

Scotch

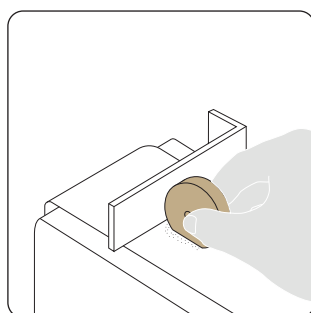
Bomboletta spray blu

scala 1:1
misurazione in mm

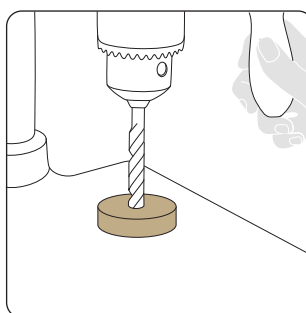
Lavorazioni

Le lavorazioni sono indicative e possono variare in base alle condizioni dei pezzi.

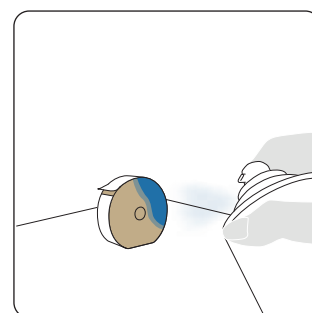
levigatura



foratura

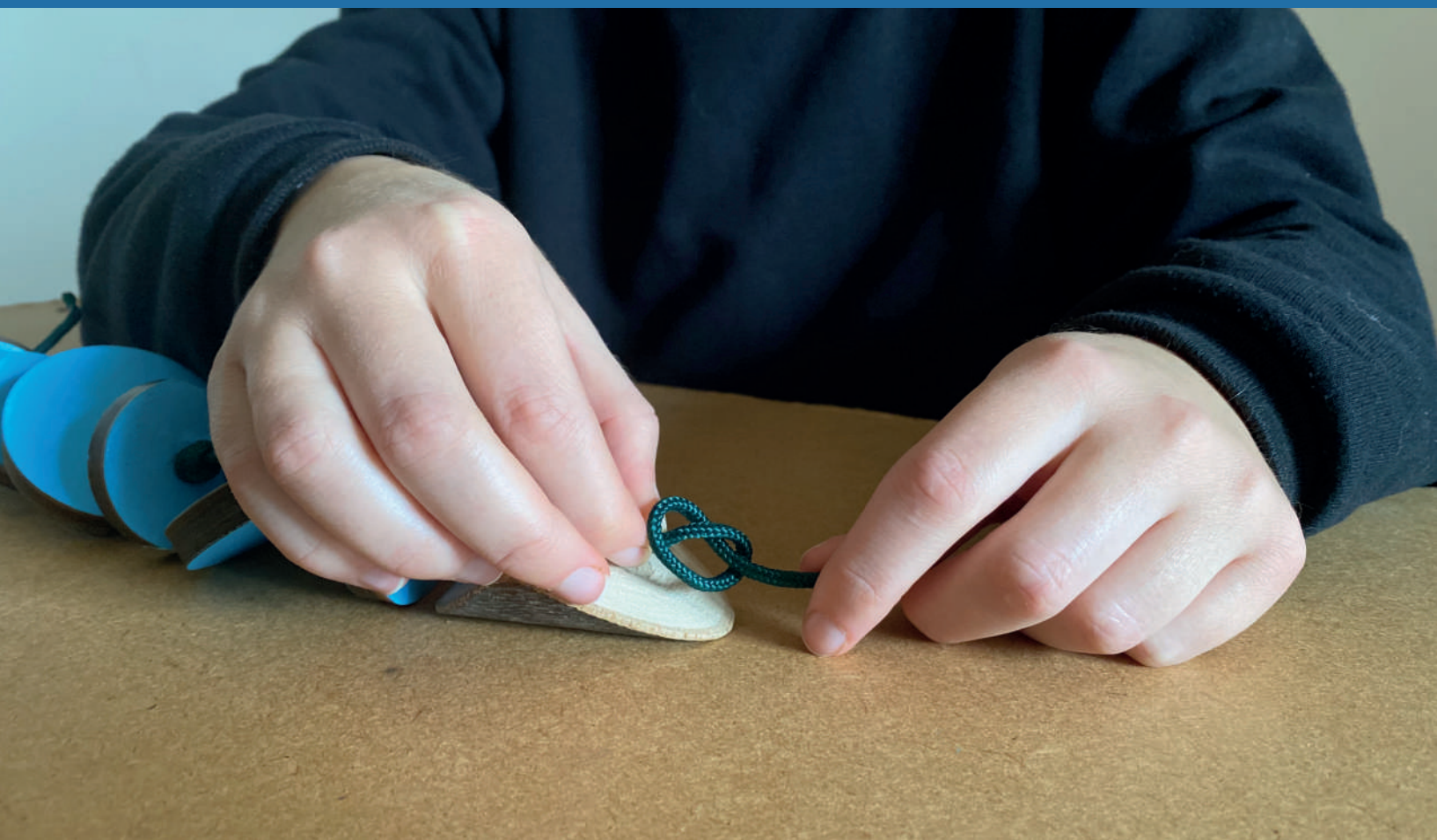


verniciatura



Legatura

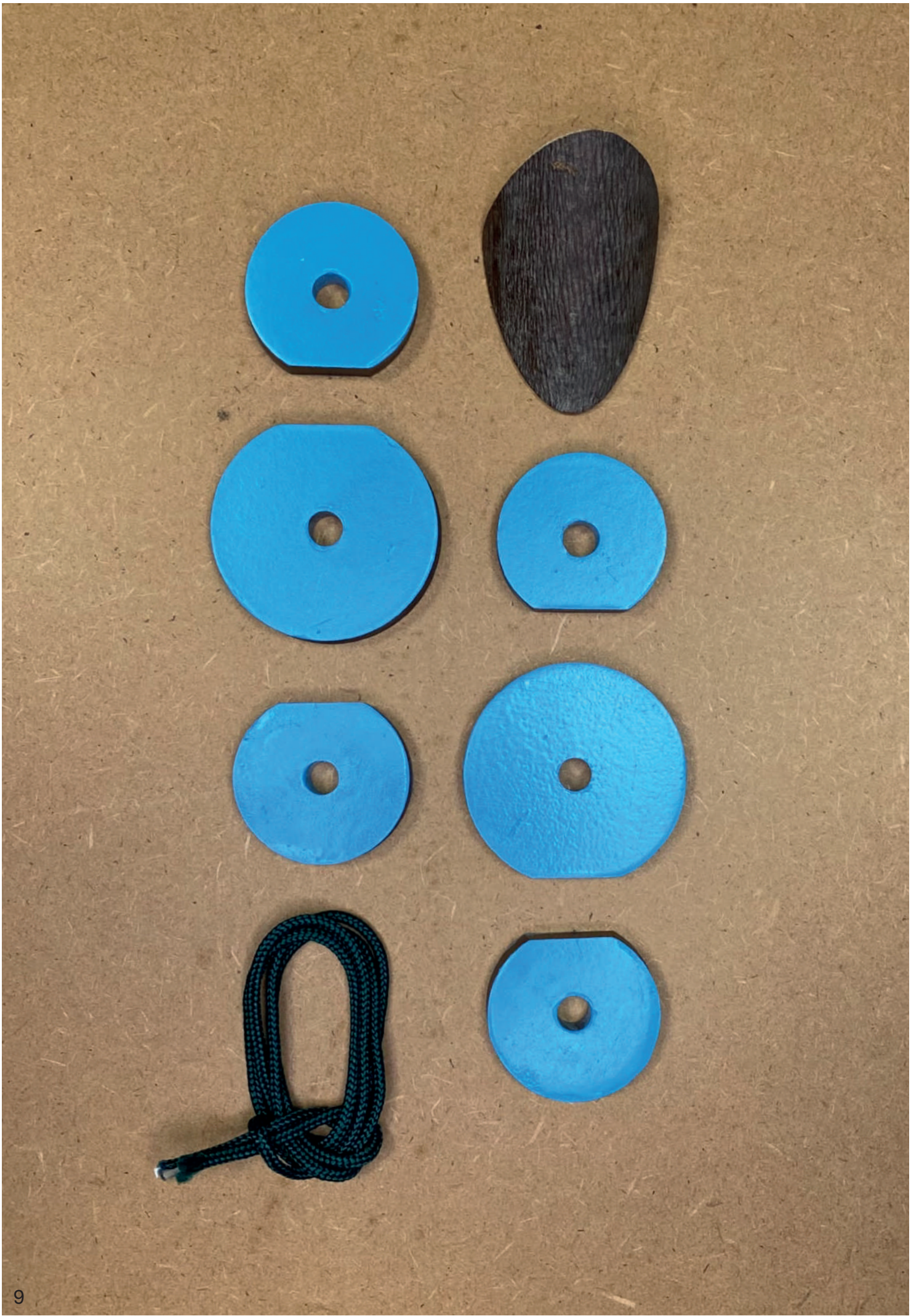
creazione di uno nodo singolo per il
congiungimento di componenti mobili



Sigillatura

riscaldamento delle estremità del filo per
evitare che il nodo non si disfi







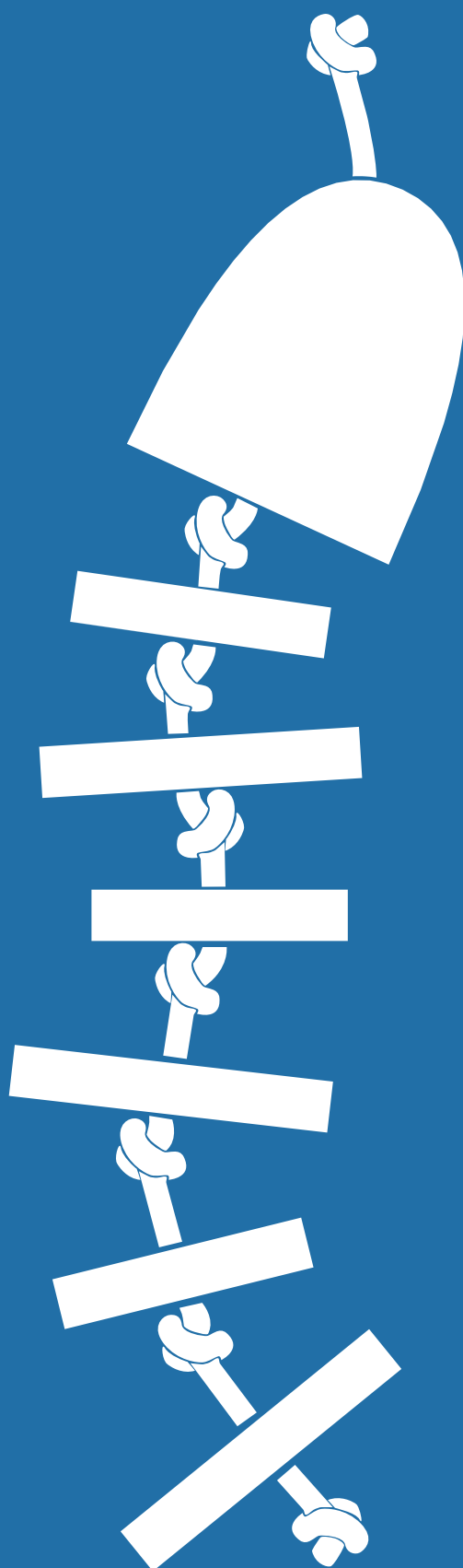
La figura mostra il risultato ottenuto dagli adattamenti implementati durante le sperimentazioni, motivo per cui misure, forme, colori potrebbero non corrispondere alle caratteristiche del modello digitale.

Schizzi-Note

Personali

Schizzi-Note

Personali



Costruire
Bellezza