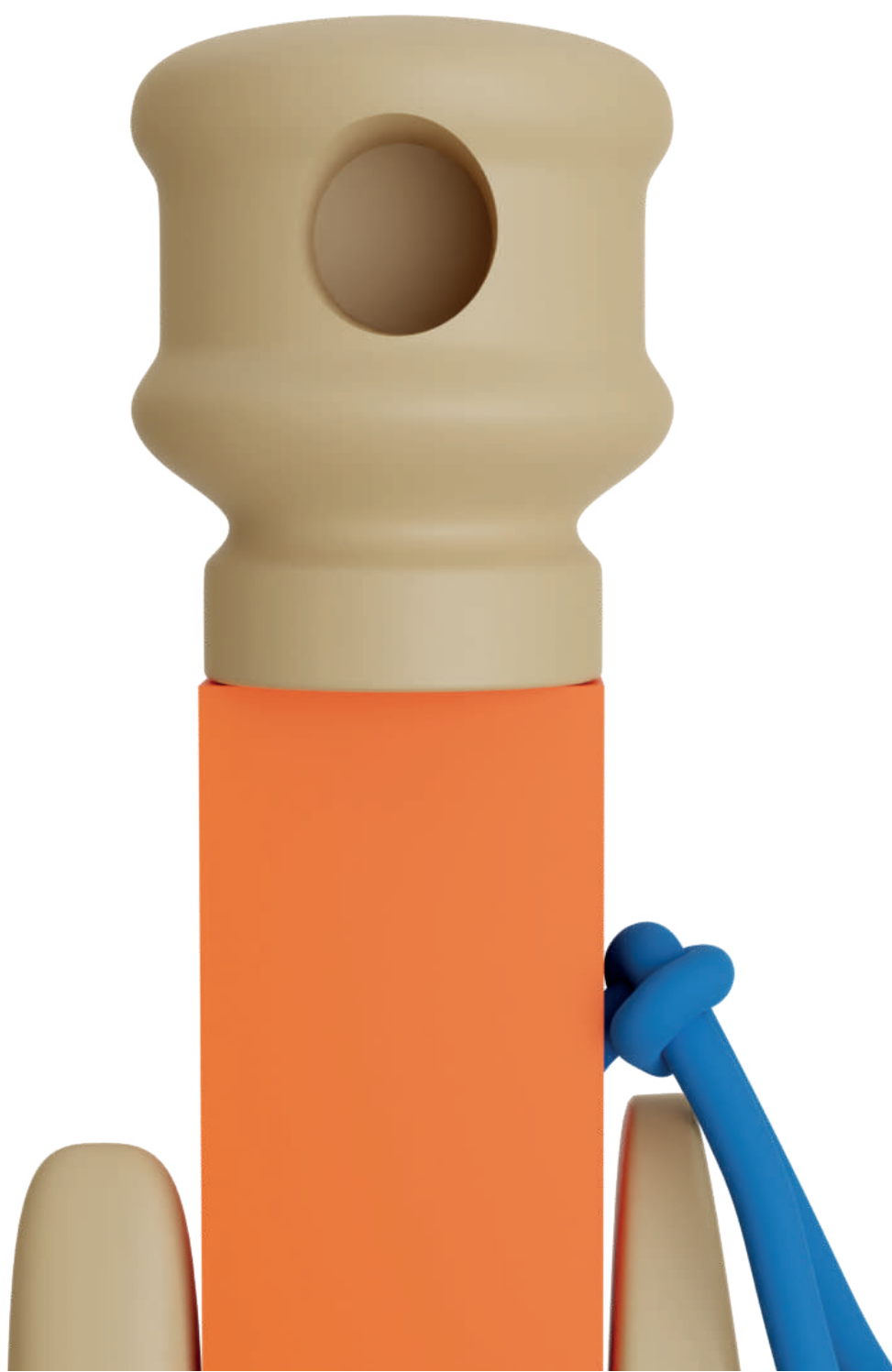


Wabi Corridore

istruzioni per la costruzione





Wabi Corridore

Forrest

Wabi:

“bellezza dell'imperfezione” è il concetto che identifica un gruppo di avatar realizzati da scarti di legno provenienti dalla falegnameria del laboratorio sociale di Costruire Bellezza.

I Wabi sono una famiglia, composta da varianti astratte ed eterogenee di esseri viventi, accumulati dal movimento di un componente tramite l'utilizzo del filo.

Wabi Corridore è composto da 5 pezzi, fissati tramite spine, e dalla movimentazione di una gamba mediante il filo.

I Wabi sono espressione di coloro che li costruiscono, quindi le pagine successive forniscono solo delle indicazioni e dei suggerimenti per la realizzazione che possono essere adattati in base al contesto.





Componenti

esploso assonometrico

01. Corpo

02. Testa

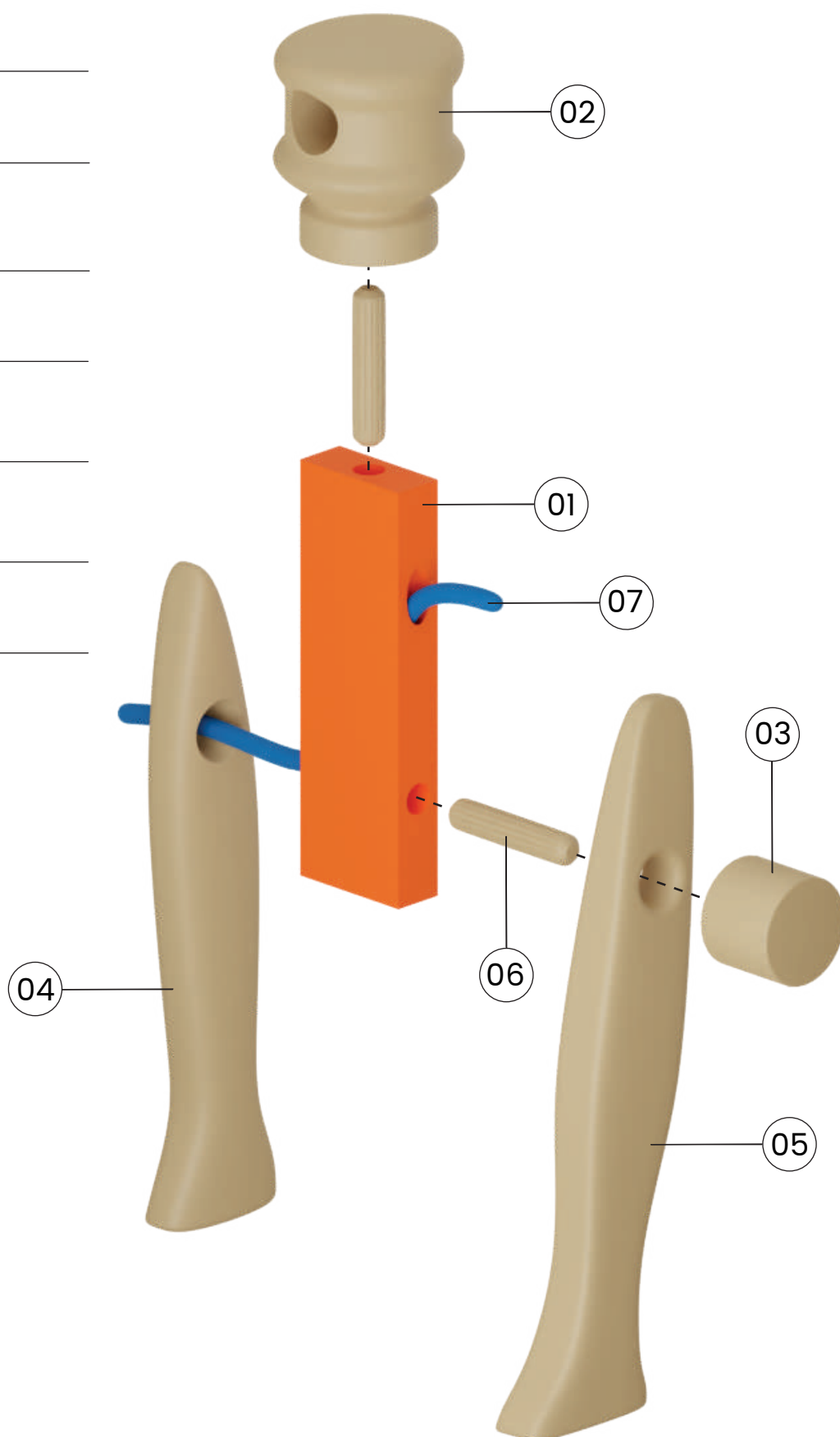
03. Blocco

04. Gamba a.

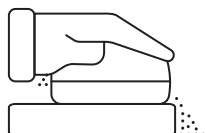
05. Gamba b.

06. Spina

07. Filo



Levigatura



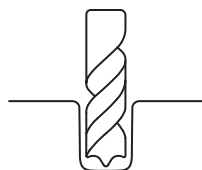
Attrezzatura

cartavetro
piattatrice o tampone

Scopo

per eliminare il colore precedente
per cambiare la forma
per arrotondare gli spigoli

Foratura



Attrezzatura

punta da legno
trapano a colonna o manuale

Scopo

per realizzare i fori necessari all'incastro
tra i componenti, oppure per il passaggio
del filo che permette il movimento

Verniciatura



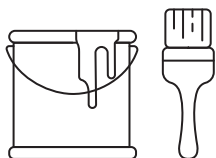
Attrezzatura

vernice acrilica
bomboletta spray o vernice liquida
stesa con il pennello

Scopo

la scelta di un solo colore per ciascun
Wabi permette di creare un'identità
visiva e al contempo di coprire le imperfezioni

Impregnatura



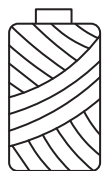
Attrezzatura

protettivo trasparente
pennello

Scopo

preservare l'integrità del legno dei pezzi
che non sono colorati

Legatura



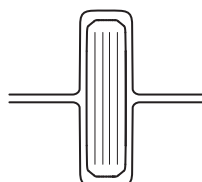
Attrezzatura

corda di polipropilene
D3 mm
L400 mm
colore a scelta

Scopo

permette il movimento di alcuni componenti

Incastro



Attrezzatura

spine in legno standard
D6 x L30 - Qta. x2
vinilica

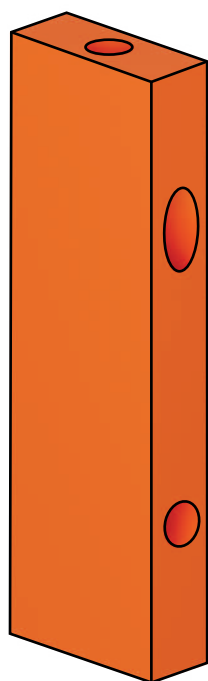
Scopo

giunzione tramite incastro dei componenti

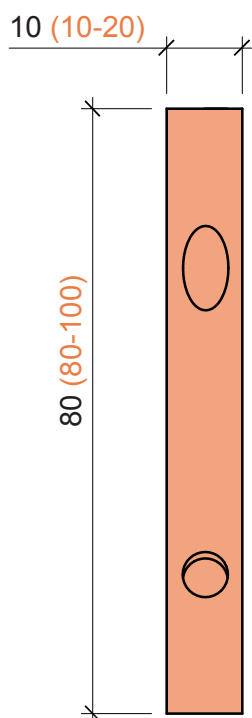
01. Corpo

viste tecniche

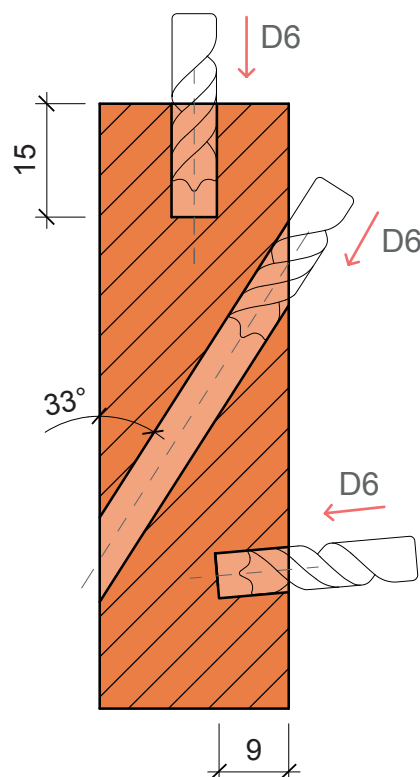
il componente dev'essere abbastanza resistente da poter compiere un foro diagonale ma può variare nella forma e nelle dimensioni suggerite (xx-xx)



vista laterale

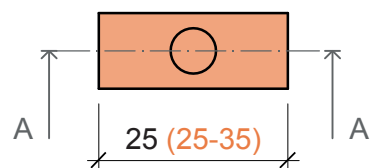


sezione A-A



scala 1:1
misurazione in mm

vista dall'alto



Attrezzatura

Carta vetro

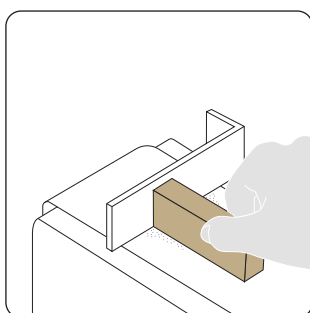
Trapano a colonna
con punta da legno

Vernice spray arancione

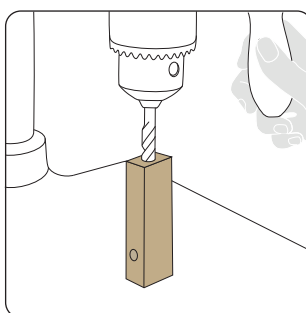
Lavorazioni

Le lavorazioni sono indicative e possono variare in base alle condizioni dei pezzi.

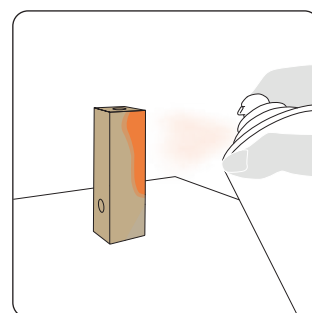
levigatura



foratura



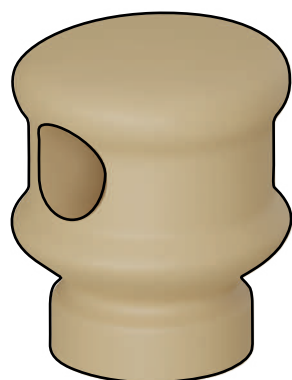
verniciatura



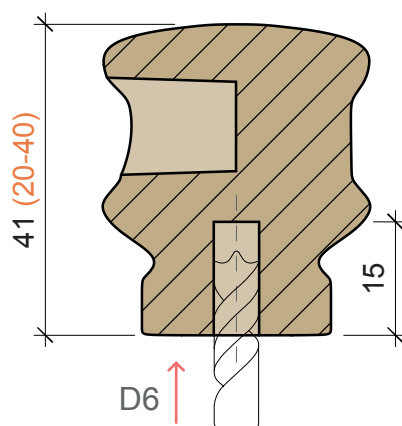
02. Testa

viste tecniche

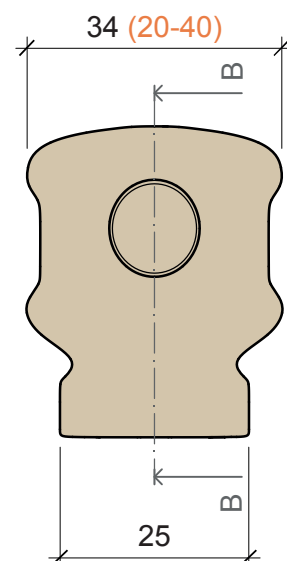
il componente può variare nella forma e nelle dimensioni suggerite (xx-xx)



sezione B-B

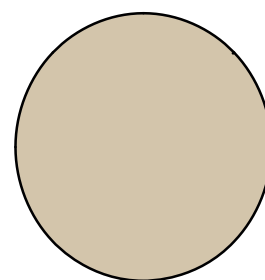


vista frontale



scala 1:1
misurazione in mm

vista dall'alto



Attrezzatura

Carta vetro

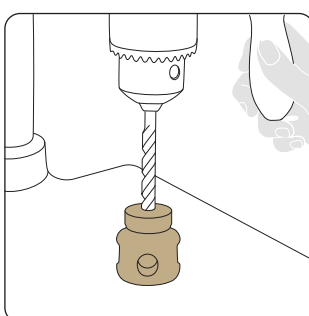
Trapano a colonna
con punta da legno

Impregnante e pennello

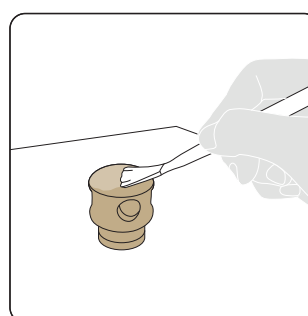
Lavorazioni

Le lavorazioni sono indicative e possono variare in base alle condizioni dei pezzi.

foratura



impregnatura



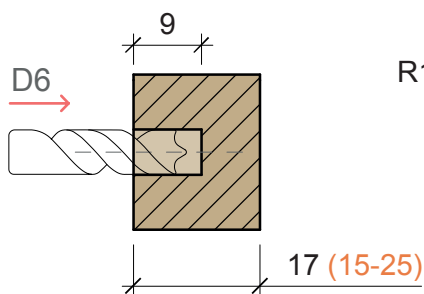
03. Blocco

viste tecniche

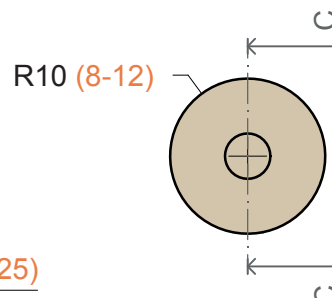
il componente può variare nella forma e nelle dimensioni suggerite (xx-xx)



sezione C-C



vista frontale



scala 1:1

misurazione in mm

Attrezzatura

Carta vetro

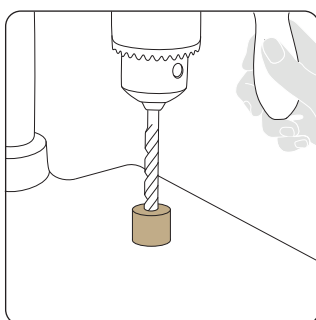
Trapano a colonna
con punta da legno

Impregnante e pennello

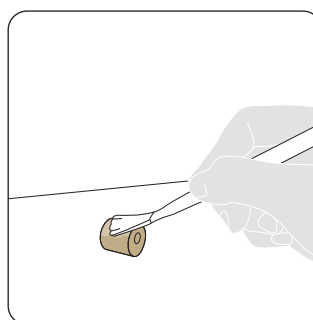
Lavorazioni

Le lavorazioni sono indicative e possono variare in base alle condizioni dei pezzi.

foratura



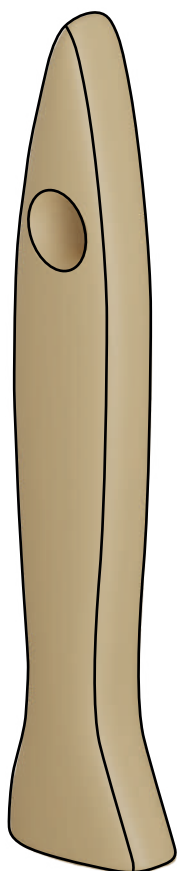
impregnatura



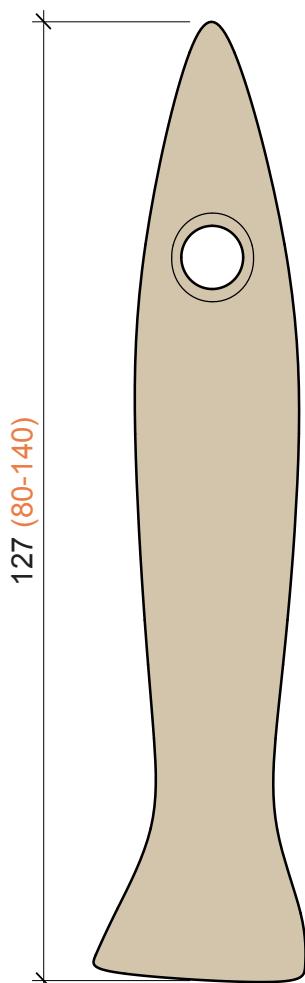
04. Gamba a.

viste tecniche

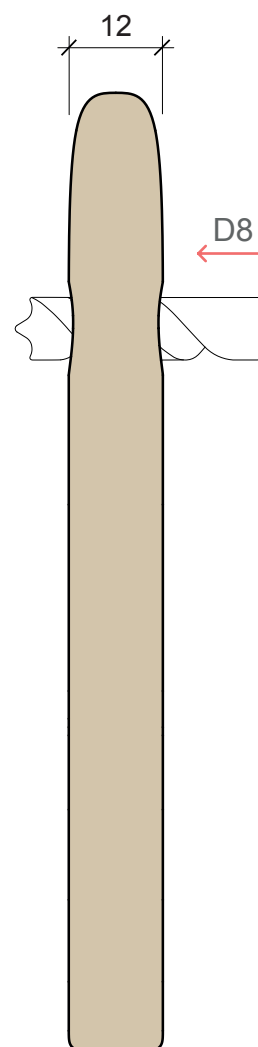
il componente deve avere una base piatta rispetto alla superficie di appoggio ma può variare nella forma e nelle dimensioni suggerite (xx-xx)



vista laterale



vista frontale



Attrezzatura

Carta vetro

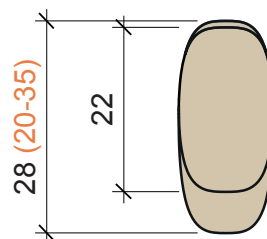
Trapano a colonna
con punta da legno

Impregnante e pennello

scala 1:1

misurazione in mm

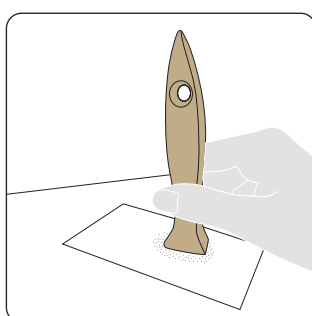
vista dall'alto



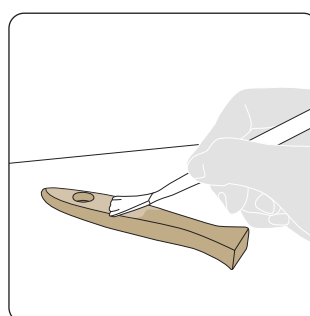
Lavorazioni

Le lavorazioni sono indicative e possono variare in base alle condizioni dei pezzi.

levigatura



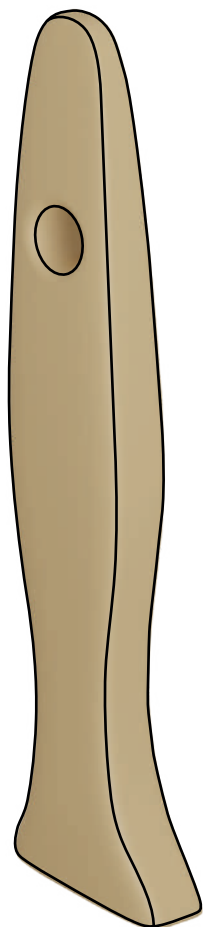
impregnatura



05. Gamba b.

viste tecniche

il componente deve avere una base piatta rispetto alla superficie di appoggio ma può variare nella forma e nelle dimensioni suggerite (xx-xx)



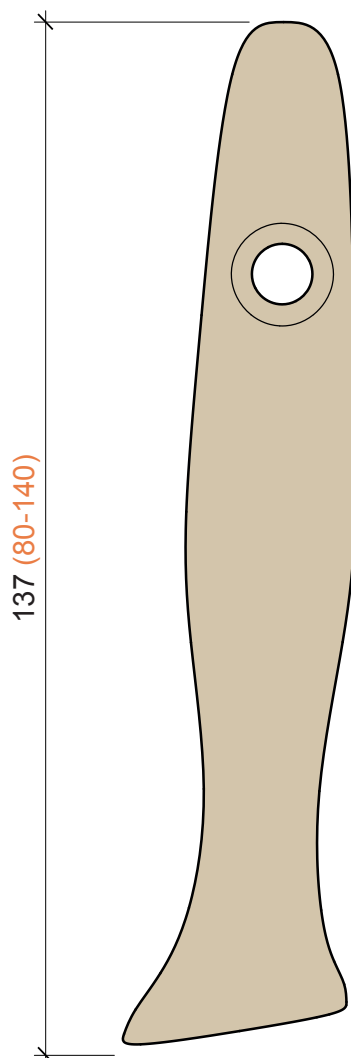
Attrezzatura

Carta vetro

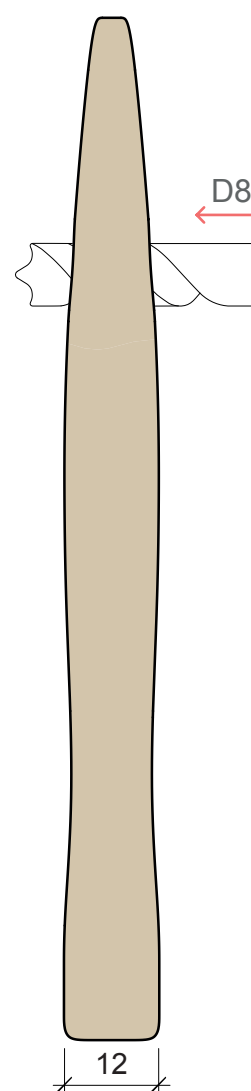
Trapano a colonna
con punta da legno

impregnante e pennello

vista laterale

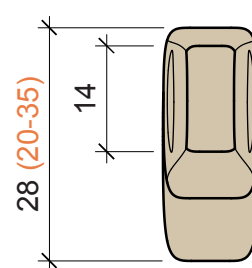


vista frontale



scala 1:1
misurazione in mm

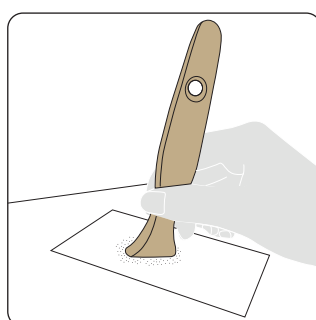
vista dall'alto



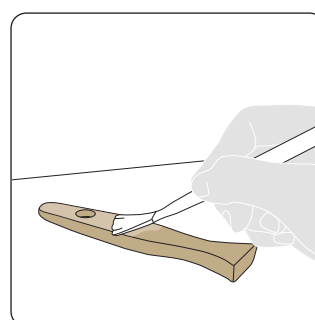
Lavorazioni

Le lavorazioni
sono indicative e
possono variare
in base alle
condizioni dei
pezzi.

levigatura



impregnatura



Incollaggio

uso della vinilica per fissare le spine che uniscono i componenti



Legatura

creazione di un nodo singolo per il congiungimento di componenti mobili



Sigillatura

riscaldamento delle estremità del filo per evitare che il nodo non si disfi







La figura mostra il risultato ottenuto dagli adattamenti implementati durante le sperimentazioni, motivo per cui misure, forme, colori potrebbero non corrispondere alle caratteristiche del modello digitale.



Costruire
Bellezza