

<b>Mista S.p.A.</b>	<b>SCHEMA PARAMETRI MACCHINA</b>
---------------------	----------------------------------

**Cliente** : DANFOSS  
**Denominazione** : CONTACT SPRING

**Macchina** : Linea 6 **Stampo** : M.0374  
**Codice** : 077B9555

1° Pressa – Pressa singola			
<b>Posizione stampo</b>	:	<b>Passo stampo</b>	: 26.5
<b>Lubrificante</b>	: MOBIL CUT 242	<b>Eccentrico</b>	:
<b>Piastra coda rond.</b>	:	<b>*Spess. superiore</b>	:
<b>Parallele</b>	: 80	<b>Posizione corsa</b>	: 24

2° Pressa			
<b>Parallele</b>	:	<b>Passo stampo</b>	:
<b>Lubrificante</b>	:	<b>Piastra avanz.</b>	:
<b>Posizione corsa</b>	:	<b>*Spess. superiore</b>	:

Schlatter 1			
<b>Ø filo molla</b>	:	<b>Periodi saldatura</b>	:
<b>Mat. Elettrodo</b>	:	<b>Diametro pinza</b>	:
<b>*H. tronchetto Ag</b>	:	<b>*H. Ag coniato</b>	:
<b>Dimensione Piloti</b>	:	<b>Sotto coniatore</b>	:
<b>Corrente grossa</b>	:	<b>Fine</b>	:
<b>Coniatore</b>	:	<b>Posizione piloti</b>	:
<b>*Passo saldatrice</b>	:	<b>Camme</b>	:
<b>Diam. Filo Ag</b>	:	<b>Nr. Programma</b>	:

Schlatter 2			
<b>Ø filo molla</b>	:	<b>Periodi saldat.</b>	:
<b>Mat. Elettrodo</b>	:	<b>Diametro pinza</b>	:
<b>*H. tronchetto Ag</b>	:	<b>*H. Ag coniato</b>	:
<b>Dim. Piloti</b>	:	<b>Sotto coniatore</b>	:
<b>Corrente grossa</b>	:	<b>Fine</b>	:
<b>Coniatore</b>	:	<b>Posizione piloti</b>	:
<b>*Passo saldatrice</b>	:	<b>Camme</b>	:
<b>Diam. Filo Ag</b>	:	<b>Nr. Programma</b>	:

Per pinze minori o uguali a Ø 1mm usare porta pinza 10°

Per pinze maggiori o uguali a Ø 1.2mm usare porta pinza 8°

Pinza per Ag in filo 1			
<b>Cave</b>	Ø :	<b>L</b>	:
<b>Mat. Elettrodo sup.</b>	:	<b>Inferiore</b>	:
<b>Spessore pinza</b>			
<b>Posizione</b>	1) :	2) :	
<b>Periodi saldatura</b>	:	<b>Tronchetto di Ag</b>	:
<b>Colore molla sald.</b>	:	<b>Diametro filo Ag</b>	:

Pinza per Ag in filo 2			
<b>Cave</b>	Ø :	<b>L</b>	:
<b>Mat. Elett. sup.</b>	:	<b>Inferiore</b>	:
<b>Spessore pinza</b>			
<b>Posizione</b>	1) :	2) :	
<b>Periodi saldatura</b>	:	<b>Tronchetto di Ag</b>	:
<b>Colore molla sald.</b>	:	<b>Diametro filo Ag</b>	:

Pinza per Ag in microprofilo			
<b>Colore molla</b>	: VERDE	<b>Periodi saldatura</b>	: 10
<b>Mat. Elett. Sup.</b>	: RC2	<b>Inferiore</b>	: RT
<b>Pinza impiegata</b>	:	<b>Tronchetto di Ag</b>	: 3.35
<b>Posizione</b>	1) :	2) :	

Saldatrice a rulli			
<b>Mat. Elett. superiore</b>	:	<b>Inferiore</b>	:
<b>Pinza impiegata</b>	1) :	2) :	
<b>Nr. Programma</b>	1) :	2) :	
<b>* Press. saldatura</b>	1) :	2) :	
<b>Cave</b>	Ø :	<b>Diam. Filo</b>	:
<b>* Velocità</b>	:		

Snervatore			
<b>Regolazione 1</b>	:	<b>Regolazione 4</b>	:
<b>Regolazione 2</b>	:	<b>Regolazione 5</b>	:
<b>Regolazione 3</b>	:	<b>Regolazione 6</b>	:

Filettatrice			
<b>Passo</b>	:	<b>Pilota</b>	:
		<b>Maschio - Partona</b>	:

**Note** :

Em: 1 del 09/09/2011	Firma : _____	Firma AQ : _____
Rev: 0 del 09/09/2011		