
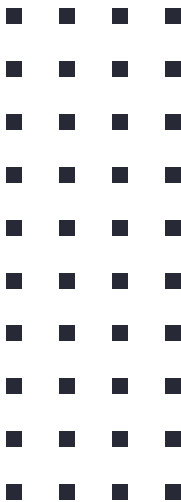


# Implementazione del metodo 5S in un impianto di produzione



# Indice

Introduzione

L'azienda

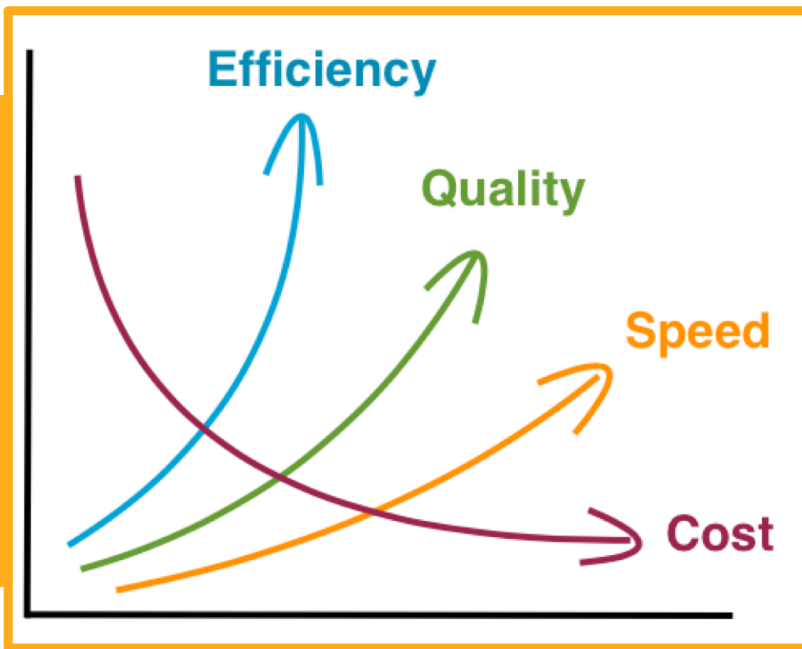
Metodologia  
5S

Implementazione  
delle 5S

Risultati

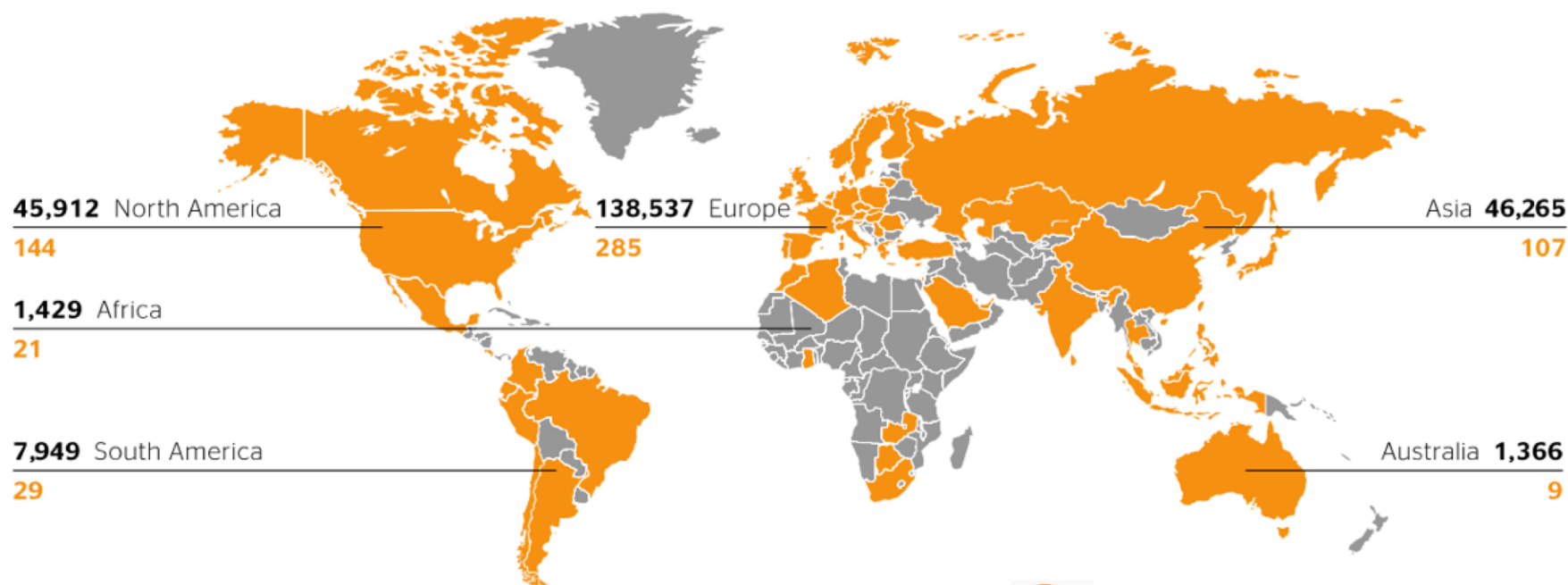
Conclusioni

# Introduzione



Lean  
Manufacturing

Efficienza Operativa



595 Sedi



241.458 dipendenti



59 paesi e mercati





# Metodologia 5S



SEIRI

Eliminare il  
superfluo



SEITON

Mettere  
in ordine



SEISO

Pulire e  
ispezionare



SEIKETSU

Standardizzare



SHITSUKE

Mantenere

## Fase 1. SEIRI



Scatole prima SEIRI.



Scatole dopo SEIRI.



## Fase 2. SEITON



Set di scatole conformi allo standard SEITON.



Sistemazione con i componenti per la produzione con le quantità regolate.

## Fase 3. SEISO



Cassettiera conforme allo standard SEISO.



Gruppo di lavoratori che puliscono le linee di produzione.



## Fase 4. SEIKETSU



Sessione di formazione 5S.

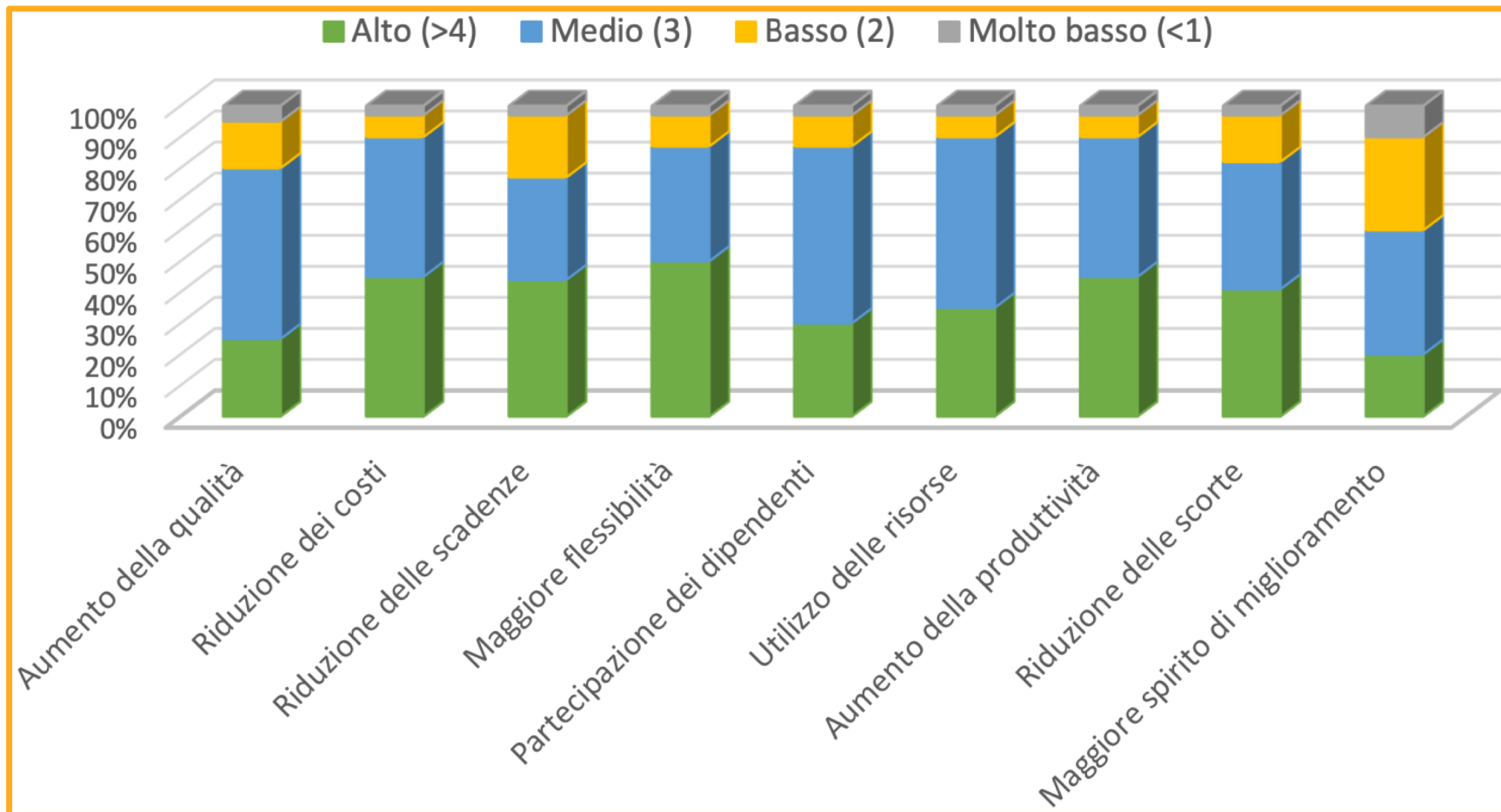


Brainstorming per un miglioramento continuo.

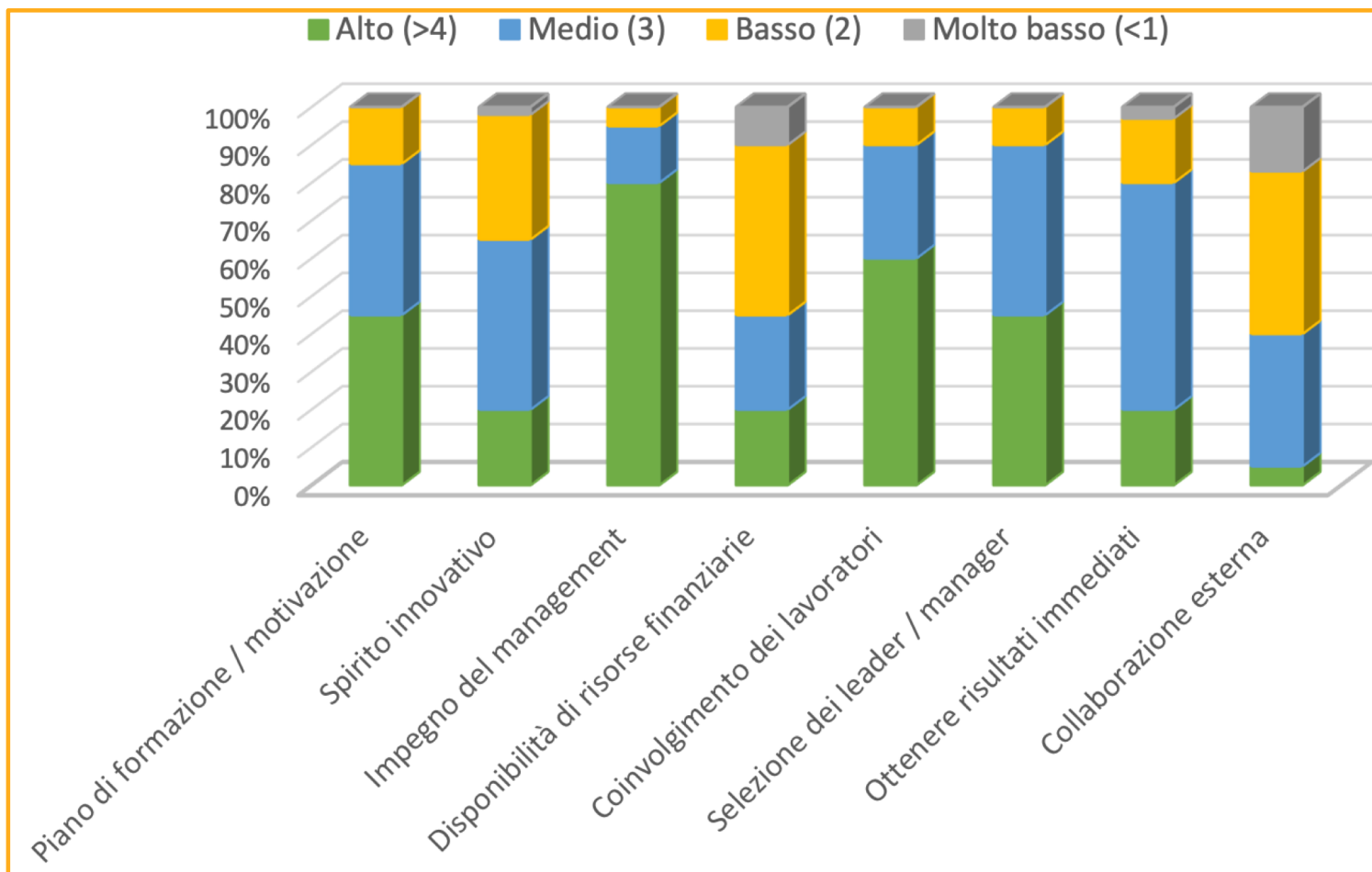
## Fase 5. SHITSUKE

## Excel Audit 5S – Action Plan.

## Excel Audit 5S – Checklist.



Risultati dell'implementazione della Metodologia 5S



Fattori di successo nell'implementazione della Metodologia 5S



# Conclusioni





GRAZIE