

**TABELLA EMISSIVITA'**

<b>MATERIALE</b>	<b>LUNGHEZZA D'ONDA <math>\lambda, \Delta\lambda</math></b>	<b>TEMPERATURA  T (°)</b>	<b>EMISSIVITA'  <math>\varepsilon_n(\Delta\lambda, T)</math></b>
<b>ACCIAIO</b>			
Acciaio al carbonio in lamiera	2÷5	30÷100	0.5÷0.7
Acciaio al carbonio in lamiera	8÷12	30	0.4÷0.6
Acciaio arrugginito	2÷5	20	0.69
Acciaio da fusione	2	1400	0.25÷0.4
Acciaio da fusione	5	1400	0.1÷0.2
Acciaio da fusione	2÷5	1500÷1650	0.42÷0.53
Acciaio di fonderia lucido	2÷5	770÷1040	0.52÷0.56
Acciaio dolce da fusione	2÷5	1600÷1800	0,28
Acciaio forgiato	2÷5	950÷1100	0.55÷0.60
Acciaio galvanizzato	2÷5	30	0.28
Acciaio inossidabile	2÷5	30	0.15÷0.8
Acciaio inossidabile	2÷5	20÷700	0.16÷0.45
Acciaio inossidabile	8÷12	30	0.1÷0.8
Acciaio inossidabile 18-8	2÷5	30	0.16
Acciaio inossidabile 18-8	2÷5	500	0.35
Acciaio inossidabile 304	2÷5	215÷490	0.36÷0.44
Acciaio inossidabile 310	2÷5	215÷520	0.9÷0.97
Acciaio laminato a freddo	2÷5	30	0.8÷0.9
Acciaio laminato a freddo	8÷12	30	0.7÷0.9
Acciaio lucido	2÷5	100	0.07
Acciaio lucido in lamiera	2÷5	30÷100	0.1÷0.2
Acciaio lucido in lamiera	8÷12	30	0.1
Acciaio ossidato	2÷5	30÷100	0.7÷0.9
Acciaio ossidato	2÷5	200÷600	0.8
Acciaio ossidato	8÷12	30	0.7÷0.9
Acciaio ossidato a 600°C	2÷5	200÷600	0.79
Acciaio zincato in lamiera	2÷5	30	0.23
<b>ACQUA</b>			
Acqua	2÷5	0÷100	0.95
Acqua	8÷12	0÷100	0.93
<b>ALLUMINIO</b>			
Allumina in pani	2÷5	17	0.68
Alluminio anodizzato	2÷5	30	0.55
Alluminio A3003 ossidato	2÷5	30÷100	0.4
Alluminio A3003 ossidato	8÷12	30	0.3
Alluminio fortemente ossidato	2÷5	20	0.83÷0.94
Alluminio grezzo	2÷5	20÷50	0.06÷0.4

TABELLA EMISSIVITA'

MATERIALE	LUNGHEZZA D'ONDA $\lambda, \Delta\lambda$	TEMPERATURA $T (^{\circ})$	EMISSIVITA' $\varepsilon_n(\Delta\lambda, T)$
Alluminio grezzo	8÷12	30	0.1÷0.3
Alluminio grezzo in fogli	2÷5	100	0.09
Alluminio grezzo in lingotti	3	50	0.28
Alluminio in dischi, sgrossato	2÷5	17	0.28
Alluminio in fogli	3	50	0.09
Alluminio leggermente ossidato	2÷5	35÷600	0.1÷0.2
Alluminio lucidato	2÷5	30÷100	0.02÷0.1
Alluminio lucidato	8÷12	30	0.02÷0.1
Alluminio lucido (in fogli)	2÷12	20	0.04
Alluminio non ossidato	2÷5	30÷100	0.02÷0.2
Alluminio non ossidato	8÷12	30	0.02÷0.1
Alluminio ossidato	2÷5	30÷100	0.2÷0.4
Alluminio ossidato	8÷12	30	0.2÷0.4
Alluminio (ossido di)	2÷5	100	0.2÷0.3
Alluminio smaltato in fogli	-	-	0.04
<b>AMIANTO</b>			
Amianto	2÷5	30÷100	0.8÷0.9
Amianto	8÷12	30	0.95
<b>ARGENTO</b>			
Argento	2÷5	30÷100	0.02
Argento	8÷12	30	0.02
Argento lucidato	2÷5	100	0.05
Argento lucidato	2÷5	200÷600	0.02÷0.03
<b>ARGILLA</b>			
Argilla	2÷5	30÷100	0.8÷0.95
Argilla	8÷12	30	0.95
<b>ASFALTO</b>			
Asfalto	2÷5	0÷200	0.85÷0.95
Asfalto	8÷12	30	0.95
<b>BASALTO</b>			
Basalto	5	30	0.7
Basalto	8÷12	30	0.7
<b>BRINA</b>			
Brina	2÷5	< 0	0.98

TABELLA EMISSIVITA'

MATERIALE	LUNGHEZZA D'ONDA $\lambda, \Delta\lambda$	TEMPERATURA $T (^{\circ})$	EMISSIVITA' $\varepsilon_n(\Delta\lambda, T)$
<b>BRONZO</b>			
Bronzo greggio	2÷5	50÷150	0.55
Bronzo in polvere	2÷5	30	0.8
Bronzo lucidato	2÷5	50	0.1
<b>CALCARE</b>			
Calcare	5	30	0.4÷0.98
Calcare	8÷12	30	0.98
<b>CALCE</b>			
Calce	2÷5	30	0.3÷0.4
<b>CALCESTRUZZO</b>			
Calcestruzzo	2÷5	30÷100	0.9
Calcestruzzo	2÷5	20	0.94
Calcestruzzo	8÷12	30	0.95
<b>CARBONE</b>			
Carbone di legno	2÷5	30	0.96
Carbone in grafite	2	100	0.8÷0.9
Carbone in grafite	5	30	0.7÷0.9
Carbone in grafite	8÷12	30	0.7÷0.8
Carbone non ossidato	2	100	0.8÷0.9
Carbone non ossidato	5	30	0.8÷0.9
Carbone non ossidato	8÷12	30	0.8÷0.9
Carbone nero fumo	2÷5	90÷220	0.95
Carborundum	2	100	0.95
Carborundum	5	30	0.9
Carborundum	8÷12	30	0.9
<b>CARTA</b>			
Carta	2÷5	0÷100	0.8÷0.95
Carta	5	30	0.95
Carta	8÷12	30	0.95
Carta, bianca	2÷5	17	0.68
Carta da parati	2÷5	30	0.85÷0.9
Carta di fibra, porosa, non trattata	2÷5	-	0.85
Carta di fibra, rigida, non trattata	2÷5	-	0.85
Carta plastificata	2÷5	30	0.84÷0.94

TABELLA EMISSIVITA'

MATERIALE	LUNGHEZZA D'ONDA $\lambda, \Delta\lambda$	TEMPERATURA $T (^{\circ})$	EMISSIVITA' $\varepsilon_n(\Delta\lambda, T)$
Carta plastificata, bianca	2÷5	-	0.84
Carta plastificata, rossa	2÷5	-	0.94
Cartone liscio	3	30	0.8
<b>CEMENTO</b>			
Cemento	2÷5	30	0.54
<b>CERAMICA</b>			
Ceramica	2÷5	100	0.85÷0.95
Ceramica	2÷5	30	0.85÷0.95
Ceramica	2÷5	600	0.6÷0.9
<b>CRETA</b>			
Creta	5	30	0.4÷0.97
Creta	8÷12	30	0.8÷0.95
<b>CROMO</b>			
Cromo	2	100	0.05÷0.3
Cromo	5	30	0.03÷0.3
Cromo	8÷12	30	0.02÷0.2
Cromo lucidato	2÷5	100÷1000	0.08÷0.4
Cromo lucidato	2÷5	50	0.1
<b>FERRO</b>			
Ferro (ossido di)	2÷5	500÷1200	0.78÷0.82
Ferro fortemente arrugginito	2÷5	20	0.91
Ferro arrugginito	2	100	0.6÷0.9
Ferro arrugginito	2÷5	20	0.61÷0.85
Ferro arrugginito	5	30	0.5÷0.8
Ferro arrugginito	8÷12	30	0.5÷0.7
Ferro di fonderia in fusione	2÷5	1300÷1400	0.29
Ferro forgiato opaco	2	100	0.95
Ferro forgiato opaco	5	30	0.9
Ferro forgiato opaco	8÷12	30	0.9
Ferro galvanizzato	2÷5	30	0.25
Ferro grezzo molto ossidato	2÷5	40÷250	0.95
Ferro grezzo non ossidato	2÷5	20	0.24
Ferro in fusione	2	1300	0.4÷0.6
Ferro laminato in fogli	2÷5	20	0.66
Ferro lucidato	2÷5	200	0.2
Ferro lucidato	2÷5	400÷1000	0.14÷0.38

TABELLA EMISSIVITA'

MATERIALE	LUNGHEZZA D'ONDA $\lambda, \Delta\lambda$	TEMPERATURA $T (^{\circ})$	EMISSIVITA' $\varepsilon_n(\Delta\lambda, T)$
Ferro lucidato elettrolitico	2÷5	200	0.06
Ferro non ossidato	2	100	0.1÷0.3
Ferro non ossidato	5	30	0.05÷0.25
Ferro non ossidato	8÷12	30	0.05÷0.2
Ferro ossidato	2÷5	100	0.74
Ferro ossidato	5	30	0.6÷0.9
Ferro ossidato	8÷12	30	0.5÷0.9
Ferro ossidato	2	100	0.7÷0.9
Ferro ossidato a 600°C	2÷5	200÷600	0.64÷0.78
Ferro ossidato allo stato greggio	2÷5	20	0.69
Ferro ossidato in fogli	2÷5	30	0.8
Ferro ossidato in lingotti	2÷5	900÷1100	0.87÷0.95
Ferro puro in fusione	2÷5	1515÷1680	0.42÷0.45
Ferro temprato lucidato	2÷5	40÷250	0.28
Ferro temprato ossidato	2÷5	30	0.94
Ferro tipo "latta" in fogli	2÷5	100	0.07
Ferro tipo "latta" molto ossidato	2÷5	0÷200	0.6
Ferro tipo "latta" non ossidato	2	100	0.1÷0.3
Ferro tipo "latta" non ossidato	5	30	0.05
Ferro tipo "latta" non ossidato	8÷12	30	0.05
<b>GESO</b>			
Gesso	2÷5	30	0.92
<b>GHIACCIO</b>			
Ghiaccio	8÷12	< 0	0.98
Ghiaccio	2÷5	< 0	0.98
<b>GHIAIA</b>			
Ghiaia	5	30	0.95
Ghiaia	8÷12	30	0.95
<b>GHISA</b>			
Ghisa fusa	2÷5	1300	0.2÷0.4
Ghisa fusa	8÷12	1300	0.2÷0.3
Ghisa greggia	2÷5	50	0.81
Ghisa lucidata	2÷5	200	0.21
Ghisa non ossidata	2	100	0.3
Ghisa non ossidata	5	30	0.25
Ghisa non ossidata	8÷12	30	0.2
Ghisa ossidata	2	100	0.7÷0.95
Ghisa ossidata	5	30	0.65÷0.95

TABELLA EMISSIVITA'

MATERIALE	LUNGHEZZA D'ONDA $\lambda, \Delta\lambda$	TEMPERATURA $T (^{\circ})$	EMISSIVITA' $\varepsilon_n(\Delta\lambda, T)$
Ghisa ossidata	8÷12	30	0.6÷0.95
<b>GOMMA</b>			
Gomma	5	30	0.9÷0.95
Gomma	8÷12	30	0.95
Gomma dura	2÷5	30	0.95
Gomma dura brillante	2÷5	30	0.94
Gomma elastica	2÷5	30	0.86
Gomma grezza	2÷5	30	0.86
<b>GRANITO</b>			
Granito, superficie naturale	5	36	0.96
<b>INCONEL</b>			
Inconel	2	100	0.3÷0.6
Inconel	5	30	0.3÷0.6
Inconel	8÷12	30	0.3÷0.6
Inconel lucidato elettrolitico	2	100	0.25
Inconel lucidato elettrolitico	5	30	0.15
Inconel lucidato elettrolitico	8÷12	30	0.15
Inconel ossidato	2	100	0.6÷0.9
Inconel ossidato	5	30	0.6÷0.9
Inconel ossidato	8÷12	30	0.7÷0.95
<b>KRYLON</b>			
Krylon bianco 1502	3	40	0.99
Krylon nero grezzo	3	50	0.95
Krylon nero grezzo	5	40	0.97
<b>LACCA</b>			
Lacca nera o bianca	2÷5	40÷90	0.8÷0.95
Lacca nera grezza	2÷5	40÷90	0.96÷0.98
Lacca nera brillante	2÷5	30	0.82÷0.88
<b>LEGNO</b>			
Corteccia d'albero	2÷12	30	0.98
Legno	2÷5	30	0.78
Legno compensato	2÷5	17	0.83÷0.98
Legno compensato, commerciale, finitura liscia, essiccato	5	36	0.82
Legno compensato non trattato	2÷5	30	0.83
Legno da costruzione	5	30	0.87

# TABELLA EMISSIVITA'

MATERIALE	LUNGHEZZA D'ONDA $\lambda, \Delta\lambda$	TEMPERATURA  T (°)	EMISSIVITA'  $\varepsilon_n(\Delta\lambda, T)$
Legno duro, in senso longitudinale al grano	2÷5	17	0.68÷0.73
Legno duro, in senso trasversale al grano	2÷5	17	0.82
Legno grezzo	2÷5	20	0.83
Legno in tavole	2÷5	30	0.8÷0.9
Legno naturale	8÷12	30	0.9÷0.95
Legno naturale	5	30	0.9÷0.95
Legno ricostituito non trattato	2÷5	30	0.90
<b>MAGNESIO</b>			
Magnesio	8÷12	30	0.02÷0.1
Magnesio	5	30	0.03÷0.15
Magnesio	2	100	0.05÷0.2
Magnesio in polvere	2÷5	30	0.2÷0.3
Magnesio lucidato	2÷5	20	0.07
Magnesio ossidato	2÷5	275÷825	0.2÷0.55
Magnesio ossidato	2÷5	900÷1670	0.2
<b>MALTA</b>			
Malta	2÷5	17	0.87
Malta per intonaco	2÷5	17	0.86÷0.90
Malta povera di acqua	5	36	0.94
<b>MARMO</b>			
Marmo	2÷5	20	0.93
<b>MATTONE</b>			
Mattone bianco	2÷5	100	0.9
Mattone bianco	2÷5	1.000	0.7
Mattone refrattario	2÷5	1.100	0.75
Mattone rosso	2÷5	20	0.95
<b>MERCURIO</b>			
Mercurio	2	100	0.05÷0.15
Mercurio	2÷5	0÷100	0.09÷0.12
Mercurio	5	30	0.05÷0.15
Mercurio	8÷12	30	0.05÷0.15
<b>MOLIBDENO</b>			
Molibdeno non ossidato	2	100	0.1÷0.3
Molibdeno non ossidato	5	30	0.1÷0.15
Molibdeno non ossidato	8÷12	30	0.1
Molibdeno ossidato	2	100	0.4÷0.9
Molibdeno ossidato	5	30	0.3÷0.7

# TABELLA EMISSIVITA'

MATERIALE	LUNGHEZZA D'ONDA $\lambda, \Delta\lambda$	TEMPERATURA  T (°)	EMISSIVITA'  $\varepsilon_n(\Delta\lambda, T)$
Molibdeno ossidato	8÷12	30	0.2÷0.6
<b>NEVE</b>			
Neve	8÷12	< 0	0.9
Neve	2÷5	< 0	0.85
<b>NICHEL</b>			
Nichel-cromo in filo lucidato	2÷5	50÷1000	0.65÷0.79
Nichel-cromo in filo ossidato	2÷5	50÷500	0.95÷0.98
Nichel (ossido di)	2÷5	650÷1250	0.59÷0.86
Nichel elettrolitico	2	100	0.1÷0.2
Nichel elettrolitico	5	30	0.1÷0.15
Nichel elettrolitico	2÷5	30	0.11
Nichel elettrolitico	8÷12	30	0.05÷0.15
Nichel elettrolitico lucidato	2÷5	30	0.05
Nichel in filo	2÷5	180÷1010	0.09÷0.19
Nichel lega argento	2÷5	100	0.14
Nichel lega cromo	2÷5	50÷1050	0.64÷0.76
Nichel lucidato	2÷5	20	0.05
Nichel ossidato	2	100	0.4÷0.7
Nichel ossidato	2÷5	200÷600	0.37÷0.48
Nichel ossidato	5	30	0.3÷0.6
Nichel ossidato	8÷12	30	0.1÷0.14
<b>OLIO</b>			
Olio	SW	17	0.87
Olio	2÷5	20	0.82
<b>ORO</b>			
Oro	5	30	0.01÷0.1
Oro	2	100	0.01÷0.1
Oro	8÷12	30	0.01÷0.1
Oro lucidato	2÷5	100	0.02
<b>OTTONE</b>			
Ottone lucidato	2	100	0.01÷0.05
Ottone lucidato	5	30	0.01÷0.05
Ottone lucidato	8÷12	30	0.01÷0.05
Ottone lucidato a specchio	2÷5	30	0.03
Ottone ossidato	2	100	0.6
Ottone ossidato	2÷5	200÷600	0.6
Ottone ossidato	8÷12	30	0.5



# TABELLA EMISSIVITA'

MATERIALE	LUNGHEZZA D'ONDA $\lambda, \Delta\lambda$	TEMPERATURA  T (°)	EMISSIVITA'  $\varepsilon_n(\Delta\lambda, T)$
Ottone ossidato	5	30	0.5
Ottone satinato	5	30	0.3
Ottone satinato	8÷12	30	0.3
Ottone satinato	2	100	0.4
<b>PIETRA</b>			
Pietra	2÷5	20	0.92
Pietra da calce	5	36	0.96
<b>PIOMBO</b>			
Piombo brillante	2÷5	250	0.08
Piombo greggio	8÷12	30	0.4÷4
Piombo greggio	2	100	0.5
Piombo greggio	5	30	0.4
Piombo leggermente ossidato	2÷5	25÷300	0.2÷0.45
Piombo lucidato	8÷12	30	0.05÷0.1
Piombo lucidato	2	100	0.05÷0.2
Piombo lucidato	5	30	0.05÷0.2
Piombo ossidato	5	30	0.2÷0.7
Piombo ossidato	2	100	0.3÷0.7
Piombo ossidato	2÷5	20	0.3
Piombo ossidato	8÷12	30	0.2÷0.6
Piombo puro non ossidato	2÷5	125÷225	0.06÷0.08
<b>PLASTICA</b>			
Plastica acrilica, chiara	5	36	0.94
Plastica bianca	2÷5	30	0.84
Plastica nera	2÷5	30	0.95
Plastica opaca	8÷12	30	0.95
Plastica opaca	2÷5	50	0.95
Plexiglas, Perspex	2÷5	30	0.86
P.V.C.	2÷5	17	0.91÷0.93
<b>PLATINO</b>			
Platino	5	30	0.05÷0.3
Platino	8÷12	30	0.02÷0.3
Platino	2	100	0.1÷0.4
Platino greggio	2÷5	1000÷1500	0.14÷0.18
Platino lucidato	2÷5	200÷600	0.05÷0.1
Platino nero	8÷12	30	0.9
Platino nero	2	100	0.95
Platino nero	5	30	0.9

# TABELLA EMISSIVITA'

MATERIALE	LUNGHEZZA D'ONDA $\lambda, \Delta\lambda$	TEMPERATURA $T (^{\circ})$	EMISSIVITA' $\varepsilon_n(\Delta\lambda, T)$
<b>PORCELLANA</b>			
Porcellana bianca	2÷5	20	0.7÷0.75
Porcellana vetrosa	2÷5	20	0.92
<b>QUARZO</b>			
Quarzo fuso	2÷5	20	0.93
<b>RAME</b>			
Rame (ossido di)	2÷5	800÷1100	0.55÷0.65
Rame fortemente ossidato	2÷5	30	0.78
Rame grossolano	8÷12	30	0.05÷0.1
Rame grossolano	2	100	0.05÷0.2
Rame grossolano	5	30	0.05÷0.15
Rame in fusione	2÷5	1100÷1300	0.13÷0.15
Rame lucidato	2÷5	100	0.03
Rame lucidato	3	-	0.03
Rame lucidato	8÷12	30	0.03
Rame lucidato a specchio	2÷5	100	0.05
Rame lucidato ricotto	10	-	0.01
Rame ossidato	8÷12	30	0.4÷0.8
Rame ossidato	2÷5	50	0.7
Rame ossidato	5	30	0.5÷0.8
Rame ossidato	2	100	0.7÷0.9
<b>SABBIA</b>			
Sabbia	8÷12	30	0.9
Sabbia	5	30	0.9
Sabbia	2÷5	20	0.6÷0.9
<b>SCORIA</b>			
Scorie di alto forno	2÷5	1400÷1800	0.67÷0.69
Scorie di alto forno	2÷5	200÷500	0.78÷0.89
Scorie di alto forno	2÷5	600÷1200	0.7÷0.76
Scorie di alto forno	2÷5	0÷100	0.93÷0.97
<b>SILICE</b>			
Silice in polvere	2÷5	20	0.48
<b>SMALTO</b>			
Smalto	2÷5	30	0.9
Smalto	2÷5	30	0.9
Smalto bianco	2÷5	20	0.9

TABELLA EMISSIVITA'

MATERIALE	LUNGHEZZA D'ONDA $\lambda, \Delta\lambda$	TEMPERATURA $T (^{\circ})$	EMISSIVITA' $\varepsilon_n(\Delta\lambda, T)$
<b>STAGNO</b>			
Stagno lucidato	2÷5	20÷50	0.04÷0.06
Stagno ossidato	2÷5	30	0.4
<b>TERRENO</b>			
Terreno	8÷12	30	0.9÷0.98
Terreno secco	2÷5	20	0.9
Terreno umido	2÷5	20	0.95
Terreno congelato	8÷12	0	0.93
<b>TESSUTO</b>			
Tessuto	2÷5	30	0.95
Tessuto in juta, non colorato	2÷5	30	0.87
Tessuto in juta, verde	2÷5	30	0.88
Tessuto per abito	2÷5	30	0.98
Tessuto per abito	5	30	0.95
Tessuto per abito	8÷12	30	0.95
<b>TITANIO</b>			
Titanio lucidato	5	30	0.1÷0.3
Titanio lucidato	2	100	0.2÷0.5
Titanio lucidato	8÷12	30	0.05÷0.2
Titanio ossidato	2	100	0.6÷0.8
Titanio ossidato	5	30	0.5÷0.7
Titanio ossidato	8÷12	30	0.5÷0.6
<b>TUNGSTENO</b>			
Tungsteno	2÷5	600÷1000	0.1÷0.16
Tungsteno	5	30	0.05÷0.5
Tungsteno	2÷5	200	0.05
Tungsteno	2	100	0.1÷0.6
Tungsteno	8÷12	30	0.03
Tungsteno (filamento)	2÷5	3300	0.4
Tungsteno lucidato	2	100	0.1÷0.3
Tungsteno lucidato	5	30	0.05÷0.25
Tungsteno lucidato	8÷12	30	0.03÷0.1
<b>VERNICE</b>			
Vernice	8÷12	30	0.9÷0.95
Vernice ad olio	2÷5	30	0.92÷0.97
Vernice ad olio grigia	2÷5	40	0.96

# TABELLA EMISSIVITA'

MATERIALE	LUNGHEZZA D'ONDA $\lambda, \Delta\lambda$	TEMPERATURA  T (°)	EMISSIVITA'  $\varepsilon_n(\Delta\lambda, T)$
Vernice ad olio grigia opaca	2÷5	40	0.97
Vernice ad olio nera	2÷5	40	0.92
Vernice ad olio nera opaca	2÷5	40	0.94
Vernice opaca	2÷5	20÷100	0.95
Vernice brillante	2÷5	20÷100	0.9
Vernice nero velluto 3M-9560	3	40	0.99
Vernice per radiatori	2÷5	100	0.77÷0.85
<b>VETRO</b>			
Fibra di vetro	2÷5	20	0.80÷0.98
Tubi di vetro	2÷5	17	0.83
Vetro a forno	2÷5	200÷550	0.85÷0.95
Vetro epossidico	2÷5	20	0.86
Vetro piatto	5	30	0.98
Vetro piatto	8÷12	30	0.85
Vetro piatto	2	100	0.2
Vetro piatto classico	2÷5	0÷200	0.85
Vetro soffiato	2	1100÷1200	0.4÷0.9
Vetro soffiato	5	1100÷1200	0.9
<b>ZINCO</b>			
Zinco (ossido di)	2÷5	30	0.28
Zinco in fogli	2÷5	100	0.21
Zinco in fogli	2÷5	50	0.2
Zinco in polvere	2÷5	30	0.82
Zinco lucidato	2	100	0.05
Zinco lucidato	8÷12	30	0.02
Zinco lucidato	2÷5	200÷300	0.04÷0.05
Zinco lucidato	5	30	0.03
Zinco ossidato	5	30	0.1
Zinco ossidato	2÷5	400	0.11
Zinco ossidato	2÷5	100	0.1÷0.15
Zinco ossidato	2÷5	1000÷1200	0.5÷0.6
Zinco ossidato	8÷12	30	0.1
Zinco ossidato a 400°C	2÷5	400	0.01
<b>VARIE</b>			
Ciottoli	2÷5	20	0.74÷0.96
Cuoio	2÷5	30	0.75÷0.8
Foglia d'albero	2÷12	30	0.98
Lana	2÷5	30	0.78

# TABELLA EMISSIVITA'

MATERIALE	LUNGHEZZA D'ONDA $\lambda, \Delta\lambda$	TEMPERATURA  T (°)	EMISSIVITA'  $\varepsilon_n(\Delta\lambda, T)$
Nastro adesivo nero	5	30	0.97
Pelle grezza	2÷5	30	0.98
Polipropilene denso	2÷5	20	0.97
Riporto, bianco	2÷5	-	0.88
Seta	2÷5	30	0.78
Terrecotte	2÷5	70	0.91
Vinile denso	2÷5	30	0.75÷0.93